



PLASTIC WELDING

**Ремонт
автомобилей
аппаратами
Ляйстер.**

**Просто и
эффективно.**



Высокая производительность - это качество Ляйстер

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 50 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда могли положиться на знаменитое качество Ляйстер, мы разрабатываем и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

Сварка термопластов

Мы - лидеры на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего сорта. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.

Производственные процессы

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Ляйстер получают прибыль, работая с ноу-хау от Ляйстер, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.

Системы для лазерной сварки

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных деталей. Ляйстер владеет эксклюзивным методом сварки под названием «Глобо Велдинг» - "Глобальная сварка", позволяющим сваривать за один рабочий проход трехмерные детали.

Микросистемы

В завтрашнем мире большую роль будут играть микроструктуры! Чтобы наши клиенты и в будущем шли в ногу со временем, мы в наших лабораториях уже сегодня разрабатываем и производим микромеханические сенсорные датчики и микрооптические компоненты.

Производство Ляйстер Процесс Технолоджиз
сертифицировано в соответствии с **ISO 9001:2000**.



При использовании аппаратов Ляйстер автомобиль будет отремонтирован в рекордно короткие сроки

Бампера, спойлеры, кондиционеры, системы обогрева или бачки: ручные аппараты Ляйстер превращают сварку и формовку в игру. Усадка и пайка соединений в электропроводке производится аппаратами Ляйстер быстрее и точнее. Прикипевшие подшипники, винты и шестеренки легко и без повреждений отвинчиваются и снимаются при использовании направленного потока горячего воздуха.

Ручной аппарат ТРИАК PID

Электронная регулировка температуры сварки и контроль за функциями через микропроцессор. Данный ручной аппарат предпочтителен для выполнения работ, где к качеству шва предъявляются высокие требования.



- стабильно высокое качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры сварки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- подходит для длительной эксплуатации
- возможна многократная замена щеток

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	50 – 600				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	230				
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{pa}	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		S				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Ручной аппарат ТРИАК S

Надежный, выгодный по стоимости, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.



- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	20 – 700				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	230				
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{pa}	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		S				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Ручной аппарат

ХОТ ДЖЕТ S

Самый компактный аппарат в программе Ляйстер. Малый вес аппарата (всего 600 г. включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают неустойчивую работу и большую производительность.



- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат
- плавная электронная регулировка температуры
- плавная электронная регулировка расхода воздуха
- электронная защита нагревательного элемента
- низкий уровень шума
- встроенная подвижная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	В~	100	120	230
Мощность	Вт	460		
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	20 – 80		
Статическое давление Па		макс. 1600 (16 мбар)		
Уровень шума L _{рА}	дБ	59		
Габариты (Д × Ø)	мм	235 × 70, ручка Ø 40		
Вес	кг	0.6 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

Ручной аппарат

ГИБЛИ

Данный аппарат недаром получил свое имя от названия горячего пустынного ветра. Благодаря 2-х позиционному переключателю для выбора расхода воздуха и плавной регулировке температуры ГИБЛИ возможно использовать для решения самых разных задач.



- универсальный аппарат для сварки и усадки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- 2-х позиционный переключатель для выбора расхода воздуха
- большой выбор принадлежностей

Технические характеристики

Напряжение	В~	100	120	230
Мощность	Вт	1500	1500	2000
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	Позиция 2: 300	Позиция 3: 350	
Статическое давление Па		Позиция 2: 1500 (15 мбар),	позиция 3: 2100 (21 мбар)	
Уровень шума L _{рА}	дБ	65		
Габариты (Д × Ш × В)	мм	195 × 85 × 160, рукоятка Ø 57		
Вес	кг	1.25 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		



Использование аппарата ЭЛЕКТРОН для ускорения процесса сушки лака, краски и шпатлевки.



При использовании аппарата ТРИАК PID с электронной регулировкой температуры даже проблемный ремонт пластмассовых деталей не представляет трудностей.



Аппарат ХОТ ДЖЕТ S с решетчатой рефлекторной насадкой при соединении электрокабеля с использованием термоусадочной муфты.

Ручной аппарат

ЭЛЕКТРОН

Мощный, подходит для решения различных задач. ЭЛЕКТРОН - это ручной аппарат для профессионала.

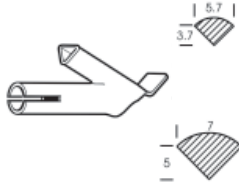
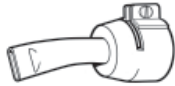
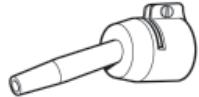
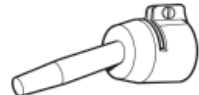


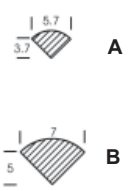
- мощный
- компактный
- прочный
- хорошо зарекомендовал себя при использовании в полевых условиях

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	120	200	230	230
Мощность	Вт	1000	2700	3000	2300	3400
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	20 – 650				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	320, ручной воздушный шибер				
Статическое давление	Па	3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{РА}	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	320 × 95, рукоятка Ø 64				
Вес	кг	1.5 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		⚡				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Принадлежности для ремонта автомобилей

106.975		Прикаточный ролик из силикона 40 мм на подшипниках
106.992		Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм
106.993		Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм
106.996		Насадка для прихватки, насаживается на трубную насадку Ø 5 мм
106.997		Торцовая фреза Ø 6 мм
106.998		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая > ГИБЛИ
107.123		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
107.137		Насадка для быстрой сварки прутком 8 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
107.142		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S
107.144		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S
100.303		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
107.154		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ГИБЛИ
107.258		Широкая щелевая насадка 70×10 мм для формирования потока воздуха, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН

107.310		Решетчатая рефлекторная насадка 35×20 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S
107.311		Решетчатая рефлекторная насадка 50×35 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S
107.324		Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 12×10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
107.337		Решетчатая рефлекторная насадка 50×35 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
107.338		Решетчатая рефлекторная насадка 35×20 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
106.654		Ксеной, 8 × 2 мм, серый
106.649		ПП, 8 × 2 мм, бесцветный
107.039		Тестовый пучок со сварочными прутками
Profile		Профильный сварочный пруток из ПВХ-непласт. (серый), ПВХ-пласт (прозрачный), ПЭНД (черный), ПЭВД (черный), ПП (бежевый), АБС (белый)
Profil		Профильный сварочный пруток из ПК (прозрачный), ПА (черный), ПОМ (бесцветный), ПК (серый ксеной), АБС (черный)

Насадки для ручных сварочных аппаратов заказывают отдельно. Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.



Главный офис:

Ляйстер Процесс Технолоджиз
Ридштрассе
6060 Сарнен / Швейцария
Тел.: +41 41 662 74 74
Факс: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

ЧП «АГИМАР»

г. Минск
Тел.: +375 29 640-56-58
info@agimar.by,
www.agimar.by

