

Диапазон электронной регулировки температуры - от 20 до 900 °С. Расход воздуха - до 16 000 л/мин. Статическое давление - до 28 кПа. Возможность удаленного регулирования мощности нагрева. Широкий ассортимент насадок и рефлекторов, обеспечивающих оптимальное распределение потока горячего воздуха.

- Различные процессы сушки и нагрева
- Термоусадка упаковочной пленки
- Сварка термопластичных полимеров
- Резка и оплавление синтетических нитей и тканей
- Активирование клеевых составов
- Стерилизация упаковки
- Ускорение различных процессов
- Ламинация изделий
- Термоусадка винной капсулы
- Поджиг топлива в отопительных котлах
- Обжарка кофейных зёрен
- Поддержание заданной температуры в химических реакциях



Воздухонагреватели LHS производственной линии для теплоизоляции.



Воздухонагреватели LHS 61S с широкой щелевой насадкой в упаковочной линии.



Нагреватель LHS 61 в установке очистки деталей из пластмасс направленным потоком горячего воздуха.



Использование нагревателей LHS в процессе формирования и ламинации ПВХ-профиля.



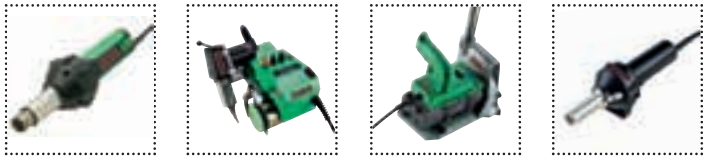
Тепловентилятор HOTWIND SYSTEM в процессах сушки, стерилизации и термоусадки.



РУЧНЫЕ И АВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТМАСС



Сварка конструкций из пластмасс
Сварка тентовых и баннерных тканей
Сварка полимерных кровельных покрытий
Бесконтактная пайка микросхем и радиодеталей
Укладка напольных покрытий
Сварка гидроизолирующих покрытий и геомембран
Усадка термоусадочной плёнки и фасонных деталей
Горячий воздух в технологических процессах



Инструмент для точной разметки и резки различных видов напольных покрытий. Ручные резак и электрофрезы с твердосплавными дисками для быстрой расшивки шва в линолеуме перед сваркой.

- Сварочный автомат позволяет производить сварку протяженных швов со скоростью до 7,5 м/мин.
- Электрофреза Groover расширяет швы постоянной глубины в толстых и вязких напольных покрытиях из ПВХ-пласт., ПЭ и в линолеуме.



Сварка напольных покрытий сварочным автоматом Unifloor E.



Ручная и автоматическая сварка тентовых и баннерных тканей, армированных и неармированных пленок, покрытий для бассейнов, гомогенных и многослойных гидроизолирующих покрытий из ПВХ, ПЭ, ХСПЭ, ЭПДМ, ПВХДФ, ЭСБ при создании автотентов, павильонов, бассейнов, маркиз, надувных судов и рекламных баннеров.

- Сварка внахлест, ширина шва - 20, 30 или 40 мм.
- Наварка ленты 40 или 50 мм.
- Наварка таможенной ленты.
- Сварка подворота и кедера.



Сварка баннера аппаратом TRIAC AT.



Сварка подворота аппаратом VARIANT T1.



Сварка горячим воздухом или экструзионная сварка любых термопластов: ПВХ, ПЭ, ПП, ПК, ПА, ПС, АБС, ПММА, ПВХДФ, а также нагрев для формовки и гибки деталей из полимерных материалов.

- Различные исполнения ручных сварочных аппаратов позволяют производить надежную сварку любых конструкций со сложной геометрией.
- Экструзионная сварка обеспечивает простое и надежное соединение пластмассовых листов и деталей с большой толщиной стенки.
- Низкий уровень шума, высокая надежность, возможность длительной непрерывной работы.



Аппарат TRIAC ST: сварка трубы с помощью насадки быстрой сварки.



Компактный экструдер WELDPLAST S1 с возможностью сварки ПЭ, ПП, ПВХ.



Усадка горячим воздухом различных видов термоусадочных трубок и муфт, соединительных элементов для электропроводки, изоляционных материалов, фасонных деталей, термоусадочных пленок.

- Мощность - до 10 кВт.
- Расход воздуха - до 1000 л/мин.
- Отсутствие открытого огня позволяет работать даже в небольших закрытых помещениях.
- Возможность продолжительной работы.



Установка термоусадочной муфты.



Усадка аппаратом FORTE S3 термоусадочной пленки на палетах перед транспортировкой.

УКЛАДКА НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

СВАРКА ПОЛИМЕРНЫХ ТКАНЕЙ И ПЛЁНОК

СВАРКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС

УСАДКА С ПОМОЩЬЮ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА

РЕМОНТ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ

СВАРКА КРОВЕЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

СВАРКА ГИДРОИЗОЛИРУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ И ГЕОМЕМБРАН

Сварка с помощью полимерного прутка при ремонте и правка горячим воздухом бамперов, систем обогрева салона, кондиционеров, спойлеров, аккумуляторов, корпусов фар, бензобаков и т.д.

- Простота и надежность сварки трещин и других повреждений в пластиковых деталях автомобилей, мотоциклов и прочих транспортных средств.
- Усадка и пайка при ремонте соединений в электропроводке.
- Быстрый, эффективный и безопасный нагрев потоком горячего воздуха любых поверхностей для удаления старых лакокрасочных покрытий и мастик.



Ремонт автомобильного пластика с помощью аппарата HOT JET.



Сушка краски с помощью аппарата ELECTRON.



VARIMAT V2 при сварке кровельного покрытия в труднодоступных местах.



Сварка с TRIAC DRIVE вертикальных швов.



Ручной сварочный экструдер WELDPLAST S2 при работе в туннелях.



Сварка в туннеле геомембраны из ПВХ аппаратом TWINNYT.



Сварка ПЭНД мембраны аппаратом GEOSTAR.

