





PLASTIC WELDING

**Производство
изделий из
пластмасс
аппаратами
Ляйстер.**

**Многообразие и
экономичность.**



Высокая производительность - это качество Ляйстер

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 50 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда могли положиться на знаменитое качество Ляйстер, мы разрабатываем и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

Сварка термопластов

Мы - лидеры на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего сорта. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.

Производственные процессы

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Ляйстер получают прибыль, работая с ноу-хау от Ляйстер, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.

Системы для лазерной сварки

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных деталей. Ляйстер владеет эксклюзивным методом сварки под названием «Глобо Велдинг» - «Глобальная сварка», позволяющим сваривать за один рабочий проход трехмерные детали.

Микросистемы

В завтрашнем мире большую роль будут играть микроструктуры! Чтобы наши клиенты и в будущем шли в ногу со временем, мы в наших лабораториях уже сегодня разрабатываем и производим микромеханические сенсорные датчики и микрооптические компоненты.

Производство Ляйстер Процесс Технолоджиз
сертифицировано в соответствии с **ISO 9001:2000**.

Ляйстер поставляет инструмент для сварки швов высочайшего качества.

При производстве изделий из термопластичных материалов сварной шов должен с первого раза получиться безупречным. Поэтому взыскательный профессионал уже в течение нескольких десятилетий полагается на Ляйстер, ведь Ляйстер не только предлагает широкий ассортимент сварочных аппаратов и принадлежностей к ним, но и располагает ноу-хау в области обработки пластмасс и, благодаря своим представительствам по всему миру, всегда знает, что необходимо практику.

Ручной экструдер

ВЕЛДПЛАСТ S2

Долгожданная новинка на рынке ручных экструдеров! Leister представляет новый экструдер ВЕЛДПЛАСТ S2 с производительностью до 2,3 кг/ч. Применяется в различных климатических условиях и труднодоступных местах для сварки конструкций из листового полиэтилена и полипропилена, гидроизоляции, ПЭ изоляции ППУ труб, безнапорных трубопроводов.



127.215

- шнековый механизм подачи прутка
- цифровая и раздельная регулировка воздуха и массы
- удобный, подсвечивающийся дисплей
- возможность выбора программ сварки
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- бесщеточный двигатель на системе подачи воздуха
- электронная защита двигателя
- низкий уровень шума и вибраций
- компактный и эргономичный корпус
- хорошая производительность (2,3 кг/ч)
- малый вес
- вращающиеся насадки
- отсутствие эффекта закручивания прутка
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Частота	Гц	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	Ø мм	3 или 4
Выход Ø 3	кг/ч	ПЭ 0.6 – 1.3 ПП 0.5 – 1.2
Выход Ø 4	кг/ч	ПЭ 1.0 – 2.3 ПП 0.9 – 2.0
Габариты (Д × Ш × В)	мм	450×98×250 (без сварочной насадки)
Вес	кг	5.8 (с кабелем 3м)

Ручной экструдер

ВЕЛДПЛАСТ S4

Компактный и эргономичный: ручной экструдер ВЕЛДПЛАСТ S4 оснащен бесщёточным двигателем для аппарата горячего воздуха, не требующим тех. обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.



116.948

- экструдер со шнековым механизмом, с электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщёточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания
- рукоятка легко поворачивается
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3680
Частота	Гц	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП (ПВХ - по запросу)
Сварочный пруток	Ø мм	3 или 4
Выход ПЭНД	кг/ч	2.5 – 4.0
Габариты (Д × Ш × В)	мм	560×110×300 (без сварочной насадки)
Вес	кг	8.7 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		CCA
Класс защиты I		⚡

Ручной экструдер

ВЕЛДПЛАСТ S6

ВЕЛДПЛАСТ S6 имеет производительность 6 кг/ч и является самым мощным ручным сварочным экструдером в программе Ляйстер. Этот экструдер - „рабочая лошадка“ для использования при производстве изделий из пластмасс и в подземном гидростроительстве.



134.318

- экструдер со шнековым механизмом, электрическим нагревом камеры пластификации, со встроенным аппаратом горячего воздуха для нагрева шва.
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания
- рукоятка легко поворачивается
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	В~	400
Мощность	Вт	6000
Частота	Гц	50 / 60
Выход ПЭНД	кг/ч	3.5 – 6.0
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	Ø мм	4 или 5
Габариты (Д × Ш × В)	мм	680×110×310 (без сварочной насадки)
Вес	кг	11.5 (без кабеля)

Ручной экструдер

ВЕЛДМАКС

Этот маленький ручной экструдер сочетает в себе все достоинства: имея отдельную регулировку температуры нагрева массы и воздуха, легкий и компактный ВЕЛДМАКС соответствует высоким требованиям DVS.



110.272

- очень компактный, удобный, с низким уровнем шума благодаря бесшнековому механизму подачи массы
- самый легкий ручной экструдер
- отлично подходит для работы в ограниченном пространстве
- отдельная плавная регулировка температуры для камеры пластификации и для нагрева воздуха
- соответствует требованиям (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	В~	120 200 230
Мощность	Вт	1800 2200 2200
Частота	Гц	50 / 60
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 4 ± 0.2
Выход ПЭНД	кг/ч	0.3 – 0.8
Габариты (Д × Ш × В)	мм	443 × 94 × 255, рукоятка Ø 57
Вес	кг	3.8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Ручной экструдер

ФЬЮЖИН 2

Благодаря компактной конструкции и поворотной рукоятке Фьюжин 2 подходит для использования в узких местах



119.200

- очень компактный и удобный, макс. производительность 1,8 кг/ч
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке)
- плавная установка температуры нагрева и производительности
- возможна регулировка выхода массы во время сварки
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°
- система защиты двигателя от холодного пуска
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2800
Частота	Гц	50 / 60
Выход Ø 4	кг/ч	ПЭ/ПП 1.3–1.8
Расход воздуха (20°C)	л/мин	ок.300
Сварочный пруток	Ø мм	4 ± 0,2
		(в соответствии с DVS 2211)
Габариты (Д×Ш×В)	мм	450×98×225
		(без насадки)
Вес	кг	5.9 (с кабелем 3м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Ручной экструдер

ФЬЮЖИН 3С

Малая длина (всего 580 мм) для удобства использования, высокая производительность до 3,5 кг/час.



123.866

- компактный и удобный, макс. производительность 3,5 кг/ч
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке)
- плавная установка температуры нагрева и производительности
- возможна регулировка выхода массы во время сварки
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°
- система защиты двигателя от холодного пуска
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2800
Частота	Гц	50 / 60
Выход Ø 3	кг/ч	ПЭ 1.6–2.3 ПП 1.3–2.0
Выход Ø 4	кг/ч	ПЭ 2.0–3.5 ПП 1.5–2.7
Расход воздуха (20°C)	л/мин	ок.300
Сварочный пруток	мм	Ø 3 / Ø 4 ± 0,2
		(в соответствии с DVS 2211)
Габариты (Д×Ш×В)	мм	588×98×225
		(без насадки)
Вес	кг	6.9 (с кабелем 3м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		Ⓢ
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Ручной аппарат

ВЕЛДИНГ ПЭН R

Новое поколение ручных аппаратов отличается портативностью и удобством в обращении: благодаря отдельной подаче воздуха ВЕЛДИНГ ПЭН R может работать в местах, недоступных для других аппаратов. Кроме того, на цифровом дисплее отображается температура сварки.



114.380

- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат с цифровым дисплеем для отображения заданной и реальной температуры сварки
- неустойчивая работа благодаря эргономичной рукоятке
- защита нагревательного элемента
- охлаждаемая трубка нагревательного элемента
- микропроцессор для точной регулировки температуры

Технические характеристики

Напряжение	В~	100	120	230
Мощность	Вт	450	600	1000
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Мин.расход воздуха (20°C) л/мин		40		
Динамическое давление Па		макс. 10 ⁵		
Габариты (Д × Ø)	мм	270 × 43, ручка Ø 32		
Вес	кг	1.0 (с кабелем/воздушным шлангом 3 м и Y-образным соединением)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

Ручной аппарат

ВЕЛДИНГ ПЭН S

Благодаря отдельной подаче воздуха ВЕЛДИНГ ПЭН S сваривает даже в труднодоступных местах.



113.081

- ультракомпактный, используется для решения различных задач
- неустойчивая работа благодаря эргономичной рукоятке
- защита нагревательного элемента
- охлаждаемая трубка нагревательного элемента

Технические характеристики

Напряжение	В~	100	120	230
Мощность	Вт	450	600	1000
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Мин.расход воздуха (20°C) л/мин		40	50	60
Динамическое давление Па		макс. 10 ⁵		
Габариты (Д × Ø)	мм	270 × 43, ручка Ø 32		
Вес	кг	1.0 (с кабелем/воздушным шлангом 3 м и Y-образным соединением)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

Ручной аппарат

ДИОД PID

Профессионал, предъявляющий высокие требования к качеству сварки, выбирает ДИОД PID от Ляйстер. Температура сварки на этом аппарате поддерживается электроникой.



101.303 - для насаживаемых насадок
101.304 - для навинчиваемых насадок

- электронное поддержание температуры, отображение температуры на дисплее
- электронное слежение за расходом воздуха для защиты нагревательного элемента
- охлаждаемая защитная трубка
- насаживаемые и навинчиваемые насадки под круглый и профильный пруток
- подача воздуха при помощи вентиляторов РОБУСТ или МИНОР
- в сочетании с вентилятором МИНОР подходит для мобильной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	230
Мощность	Вт	600	1400	1600	1600
Частота	Гц	50 / 60			
Температура	°C	20 – 600			
Мин.расход воздуха (20°C) л/мин		40			
Динамическое давлениеПа		макс. 10 ⁵ (1000 мбар)			
Габариты (Д × Ø)	мм	265 × 57, рукоятка Ø 40			
Вес	кг	1.15 (с кабелем 3 м/воздушным шлангом 3 м)			
Знак соответствия		CE			
Знак безопасности		⚡			
Тип сертификата		ССА			
Класс защиты II		□			

Ручной аппарат

ДИОД S

Ручной сварочный аппарат ДИОД S с плавной регулировкой температуры сварки - это аппарат, удачно комбинирующий в себе портативность и мощность.



101.281 - для насаживаемых насадок
101.282 - для навинчиваемых насадок

- регулировка температуры при помощи потенциометра
- защита нагревательного элемента от перегрева
- охлаждаемая защитная трубка
- насаживаемые и навинчиваемые насадки под круглый и профильный пруток
- подача воздуха при помощи вентиляторов РОБУСТ или МИНОР
- в сочетании с вентилятором МИНОР подходит для мобильной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	230
Мощность	Вт	600	1400	1600	1600
Частота	Гц	50/60			
Температура	°C	20 – 600			
Мин.расход воздуха (20°C) л/мин		40			
Динамическое давлениеПа		макс. 10 ⁵ (1000 мбар)			
Габариты (Д × Ø)	мм	265 × 57, рукоятка Ø 40			
Вес	кг	1.15 (с кабелем 3 м/воздушным шлангом 3 м)			
Знак соответствия		CE			
Знак безопасности		⚡			
Тип сертификата		ССА			
Класс защиты II		□			

Вентилятор

МИНОР

Не обманитесь малыми размерами и небольшим весом вентилятора: МИНОР подает объем воздуха, достаточный для обеспечения качественной работы ручного аппарата ДИОД РИД или ДИОД S.



108.747

- легкий и компактный
- мощный
- мобильный вентилятор для сварочных аппаратов из программы Ляйстер

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	120	230
Мощность	Вт	100		
Частота	Гц	50 / 60		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	400		
Статическое давление	Па	4000		
Уровень шума L _{РА}	дБ	67		
Вых. патрубок (внешн. размер) мм		14.5		
Габариты (Д × Ø)	мм	250 × 95, рукоятка Ø 64		
Вес	кг	1.15 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

Вентилятор

РОБУСТ

Применяется для решения различных задач при внешней температуре до 60°C. РОБУСТ имеет высокую производительность для своих габаритов. Широкий выбор принадлежностей позволяет переоборудовать вентилятор для использования в различных целях.



103.432

- компактная конструкция, большая мощность
- низкий уровень шума
- непрерывная эксплуатация
- встраивается в любом положении

Технические характеристики

Напряжение	В~	3 x 230 	3 x 400 Δ
Мощность	Вт	250	
Частота	Гц	50 / 60	
Расход воздуха (20°C)	л/мин	1200 / 1300	
Статическое давление	Па	8000 / 10 500	
Внешняя температура	°C	<60	
Уровень шума L _{РА}	дБ	62	
Тип защиты (IEC 60529)		IP 54	
Вход. патрубок (внешн. размер) мм		Ø 38	
Вых. патрубок (внешн. размер) мм		Ø 38	
Вес	кг	8.0	
Габариты (Д × Ш × В)	мм	255 × 221 × 221	
Знак соответствия		CE	
Класс защиты I			



Сварка прутком компактным, высокопроизводительным ручным аппаратом ВЕЛДИНГ ПЭН R.



Сварка фасонного изделия ручным аппаратом ТРИАК PID с насадкой быстрой сварки.



Маленький и практичный: удобный экструдер ВЕЛДМАКС с низким уровнем шума предназначен для сварки в труднодоступных местах.

Ручной аппарат

ТРИАК PID

Электронная регулировка температуры сварки и контроль за функциями через микропроцессор. Данный ручной аппарат предпочтителен для выполнения работ, где к качеству шва предъявляются высокие требования.



100.741 - для насаживающихся насадок
100.742 - для навинчивающихся насадок

- стабильно высокое качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры сварки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- подходит для длительной эксплуатации
- возможна многократная замена щеток

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	50 – 600				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	230				
Статическое давление Па		ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{рА}	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		⚡				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Ручной аппарат

ТРИАК S

Надежный, выгодный по стоимости, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.



100.705 - для насаживающихся насадок
100.706 - для навинчивающихся насадок

- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	20 – 700				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	230				
Статическое давление Па		ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{рА}	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		⚡				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Ручной аппарат

ХОТ ДЖЕТ S

Самый компактный аппарат в программе Ляйстер. Малый вес аппарата (всего 600 г, включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают неустойчивую работу и большую производительность.



100.648

- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат
- плавная электронная регулировка температуры
- плавная электронная регулировка расхода воздуха
- электронная защита нагревательного элемента
- низкий уровень шума
- встроенная подвижная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	V~	100 120 230
Мощность	Вт	460
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°C	20 – 600
Расход воздуха (20°C)	л/мин	20 – 80
Стат. давление	Па	макс. 1600(16 мбар)
Уровень шума L _{РА}	дБ	59
Габариты (Д × Ø)	мм	235 × 70, ручка Ø 40
Вес	кг	0.6 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	⚡	
Тип сертификата	ССА	
Класс защиты II	□	

Ручной аппарат

ГИБЛИ

Данный аппарат недаром получил свое имя от названия горячего пустынного ветра. Благодаря 2-х позиционному переключателю для выбора расхода воздуха и плавной регулировке температуры ГИБЛИ возможно использовать для решения самых разных задач.



101.881

- универсальный аппарат для сварки и усадки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- 2-х позиционный переключатель для выбора расхода воздуха
- большой выбор принадлежностей

Технические характеристики

Напряжение	V~	100 120 230
Мощность	Вт	1500 1500 2000
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°C	20 – 600
Расход воздуха (20°C)	л/мин	поз.2: 300 поз.3: 350
Стат. давление	Па	поз.2: 1500 (15 мбар), поз.3: 2100 (21 мбар)
Уровень шума L _{РА}	дБ	65
Габариты (Д × Ш × В)	мм	195 × 85 × 160
Вес	кг	1.25 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	⚡	
Тип сертификата	ССА	
Класс защиты II	□	

Ручной аппарат

ЭЛЕКТРОН

Мощный, подходит для решения различных задач. ЭЛЕКТРОН - это ручной аппарат для профессионала.



107.781

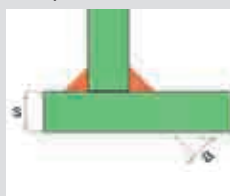
- мощный
- компактный
- прочный
- хорошо зарекомендовал себя при использовании в полевых условиях

Технические характеристики

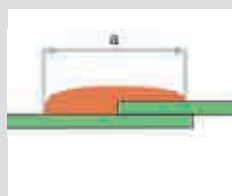
Напряжение	V~	42 120 200 230 230
Мощность	Вт	1000 2700 3000 2300 3400
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°C	20 – 650
Расх. воздуха (20°C)	л/мин	320, ручной воздушный шиббер
Стат. давление	Па	3000 (30 мбар)
Уровень шума L _{РА}	дБ	65
Габариты (Д × Ø)	мм	320 × 95
Вес	кг	1.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	⚡	
Тип сертификата	ССА	
Класс защиты II	□	

Варианты сварочных швов

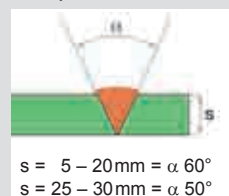
К-образный шов



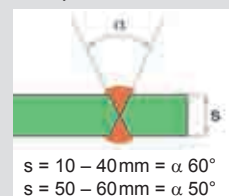
Нахлест



V-образный шов

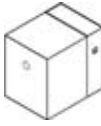


X-образный шов



Пояснения: a = ширина шва s = толщина листа α = угол среза

Принадлежности для ручных экструдеров

112.629		Насадка, V-образный шов 5 мм	119.188		Насадка, нахлест 25 мм
112.621		Насадка, V-образный шов 6 мм	119.190		Насадка, нахлест 35 мм
112.623		Насадка, V-образный шов 8 мм			> ВЕЛДПЛАСТ 4
112.624		Насадка, V-образный шов 10 мм			> ВЕЛДПЛАСТ 6
		> ВЕЛДМАКС			
112.630		Насадка, угловой шов 5 мм (a = 3.5 мм)	119.222		Насадка, заготовка 70 × 50 × 47,5 мм
112.625		Насадка, угловой шов 6 мм (a = 4.2 мм)	119.193		> ВЕЛДПЛАСТ 4
112.627		Насадка, угловой шов 8 мм (a = 5.6 мм)	119.194		> ВЕЛДПЛАСТ 6
112.628		Насадка, угловой шов 10 мм (a = 7 мм)	119.195		Насадка, V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм
		> ВЕЛДМАКС	119.196		Насадка, V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
		Насадка, нахлест 20 мм	119.197		Насадка, V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
112.626		> ВЕЛДМАКС	119.198		Насадка, V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
			119.199		Насадка, V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
					Насадка, V-образный шов 25 мм
		Насадка для ВЕЛДМАКС, заготовка	119.199		Насадка, V-образный шов 30 мм
112.830		> ВЕЛДМАКС			> ВЕЛДПЛАСТ 4
					> ВЕЛДПЛАСТ 6
118.888		Насадка, V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм	119.159		Насадка, угловой шов 5/6 мм (a = 4.2 мм)
118.889		Насадка, V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм	119.161		Насадка, угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)
119.202		Насадка, V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм	119.163		Насадка, угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)
119.203		Насадка, V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм	119.164		Насадка, угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
119.204		Насадка, V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм	119.165		Насадка, угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
119.205		Насадка, V-образный шов 25 мм	119.166		Насадка, угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
119.206		Насадка, V-образный шов 30 мм			
		> ВЕЛДПЛАСТ 2			> ВЕЛДПЛАСТ 6
118.890		Насадка, нахлест 25 мм	117.065		Направляющая для горячего воздуха, верхняя
119.185		Насадка, нахлест 35 мм			> ВЕЛДПЛАСТ 4
		> ВЕЛДПЛАСТ 2	117.795		Направляющая для горячего воздуха, верхняя
		> ВЕЛДПЛАСТ 2			> ВЕЛДПЛАСТ 6

Принадлежности для ручных экструдеров

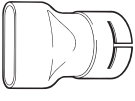
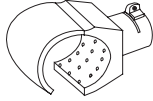
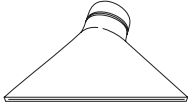
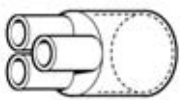
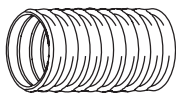
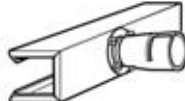
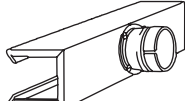
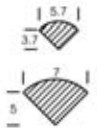
118.804		Подставка > ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6 > ВЕЛДМАКС
118.188		Приспособление для монтажа катушки с прутком > ВЕЛДПЛАСТ 2 > ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
112.852		Чемодан > ВЕЛДМАКС
131.451		Подставка > ВЕЛДПЛАСТ 2
118.568		Ручка > ФЬЮЖИН 3С

В комплект поставки входят:

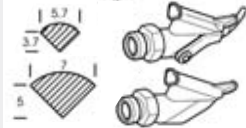
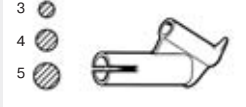
117.053		Прогревающая насадка, малая > ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
117.518		Прогревающая насадка, средняя > ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
117.055		Прогревающая насадка, большая > ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
117.064		Направляющая для горячего воздуха, боковая > ВЕЛДПЛАСТ 4
117.795		Направляющая для горячего воздуха, боковая > ВЕЛДПЛАСТ 6
119.217		Насадка для ВЕЛДПЛАСТ, заготовка 50 × 40 × 38 мм > ВЕЛДПЛАСТ 4 > ВЕЛДПЛАСТ 6
129.010		Насадка для сварки в углах Ø 14 мм > ВЕЛДПЛАСТ S2 > ФЬЮЖИН 2, 3С
129.008		Насадка для сварки в углах Ø 20 мм > ВЕЛДПЛАСТ S2 > ФЬЮЖИН 2, 3С

Принадлежности для ручных экструдеров заказываются отдельно.
Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.

Принадлежности для производства изделий из пластмасс

107.144 107.154		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S > ГИБЛИ	107.346		Зеркальная насадка 270 мм, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
100.303		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ДИОД PID > ДИОД S > ТРИАК PID > ТРИАК S	107.347		Мечеообразная насадка 74 × 12 × 520 мм с ПТФЭ-покрытием, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.258		Широкая щелевая насадка 70 × 10 мм для формирования потока воздуха, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН	107.331		Насадка для усадки створчатая 72 × 70 мм, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.270		Широкая щелевая насадка 150 × 12 мм, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН	107.354		Фильтрующая насадка из нержавеющей стали > РОБУСТ
107.281		Переходник (Ø 38 мм) с 3 выходами > РОБУСТ	101.681		Воздушный шланг Ø 14 мм > ДИОД PID > ДИОД S > ВЕЛДИНГ ПЭН R > ВЕЛДИНГ ПЭН R
107.326		П-образная рефлекторная насадка 25×150 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая > ДИОД PID > ДИОД S > ТРИАК PID > ТРИАК S	101.031		Хомут для воздушного шланга Ø 14 мм
107.340		П-образная рефлекторная насадка 45 × 250 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН	104.017 108.623		Конденсатор электродвигателя 400 В Конденсатор электродвигателя 230 В > РОБУСТ
107.344		Зеркальная насадка 135 мм, насаживаемая > ДИОД PID > ДИОД S > ТРИАК PID > ТРИАК S	107.037		Тестовый пучок с профильными сварочными прутками из различных материалов 5,7 мм
Profil A		Профильный сварочный пруток из ПВХФ			
Profil A Profil B		Профильный сварочный пруток 5,7 × 3,7 мм, 7 × 5 мм, из ПВХ-непласт. (серый), ПВХ-пласт. (прозрачный), ПЭНД (черный), ПЭВД (черный), ПП (бежевый), АБС (белый).			
Profil A		Профильный сварочный пруток из ПК (прозрачный), ПА (черный), ПОМ (бесцветный), ПК (серый), АБС (черный)			

Принадлежности для производства изделий из пластмасс

113.666 113.399		Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчиваемая (без клина - по запросу) Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчиваемая (без клина - по запросу) > ДИОД PID > ДИОД S > ТРИАК PID > ТРИАК S > ВЕЛДИНГ ПЭН R > ВЕЛДИНГ ПЭН R
113.670 106.986		Насадка быстрой сварки 90 - 5,7 мм с клином, навинчиваемая (без клина - по запросу) Насадка быстрой сварки 7 мм, навинчиваемая > ДИОД PID > ДИОД S > ТРИАК PID > ТРИАК S > ВЕЛДИНГ ПЭН R > ВЕЛДИНГ ПЭН R
106.988		Насадка для прихватки, навинчиваемая > ДИОД PID > ДИОД S > ТРИАК PID > ТРИАК S > ВЕЛДИНГ ПЭН R > ВЕЛДИНГ ПЭН R
105.622		Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая > ДИОД PID > ДИОД S > ТРИАК PID > ТРИАК S > ВЕЛДИНГ ПЭН R > ВЕЛДИНГ ПЭН R
106.992 106.993		Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм
106.989 106.990 106.991		Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм
106.996		Насадка для прихватки, насаживается на трубную насадку Ø 5 мм

Сварочные насадки для ручных аппаратов заказываются отдельно.

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.



www.agimar.by

Главный офис:
**Leister Process
Technologies**
Galileo-Strasse 10
**CH-6056 Kaegiswil/
Switzerland**
тел.: +41 41 662 74 74
факс: +41 41 662 74 16
leister@leister.com
www.leister.com

ЧП «АГИМАР»
г. Минск
тел.: +375 29 640-56-58
info@agimar.by
www.agimar.by

