



PLASTIC WELDING

**Сварка
напольных
покрытий
с Ляйстер.**

**Быстро и
качественно.**



Высокая производительность - это качество Ляйстер

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 50 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда могли положиться на знаменитое качество Ляйстер, мы разрабатываем и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

Сварка термопластов

Мы - лидеры на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего сорта. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.

Производственные процессы

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Ляйстер получают прибыль, работая с ноу-хау от Ляйстер, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.

Системы для лазерной сварки

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных деталей. Ляйстер владеет эксклюзивным методом сварки под названием «Глобо Велдинг» - "Глобальная сварка", позволяющим сваривать за один рабочий проход трехмерные детали.

Микросистемы

В завтрашнем мире большую роль будут играть микроструктуры! Чтобы наши клиенты и в будущем шли в ногу со временем, мы в наших лабораториях уже сегодня разрабатываем и производим микромеханические сенсорные датчики и микрооптические компоненты.

Производство Ляйстер Процесс Технолоджиз
сертифицировано в соответствии с **ISO 9001:2000**.



Быстрая укладка напольных покрытий с Ляйстер

Для квалифицированной укладки напольных покрытий необходимо располагать всего несколькими машинами Ляйстер. Благодаря высочайшему качеству и надежности, долговечности и производительности уже несколько десятилетий Ляйстер является лидером на рынке. Сварочные автоматы, фрезы для разделки шва и ручные аппараты Ляйстер - компактные, удобные, простые в управлении. К ним предлагается большой выбор принадлежностей, а специалисты Ляйстер всегда готовы проконсультировать клиента по эксплуатации оборудования. Ляйстер знает, что необходимо профессионалу.

Сварочный автомат горячего воздуха

УНИФЛОР Е

УНИФЛОР Е без переоборудования сваривает напольные покрытия из ПВХ-пласт., ПЭ, линолеум и модифицированные термопласты со скоростью до 7,5 м/мин. Надежный автомат для профессионального использования, простой в обращении.



- постоянное качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры и скорости сварки
- электронное поддержание температуры
- плавная регулировка расхода воздуха
- сварка всех напольных покрытий без переоборудования автомата
- автоматическое начало сварки
- встроенный отключатель при наезде на стену
- в качестве принадлежностей можно заказать катушку для прутка и подъемный механизм
- компактный, удобный дизайн

Технические характеристики

Напряжение	В~	120	230
Мощность	Вт	1800	2300
Частота	Гц	50 / 60	
Температура	°C	20 – 620	
Скорость	м/мин	1.0 – 7.5	
Область расхода воздуха %		50 – 100	
Расход воздуха (20°C) л/мин		300	
Уровень шума L _{PA} дБ		67	
Габариты (Д x Ш x В) мм		420 x 270 x 215	
Вес кг		11.0 (с кабелем 3 м)	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		⚡	
Тип сертификата		ССА	
Класс защиты I		⏚	

Фреза для разделки шва

ГРУВЕР

ГРУВЕР расширяет швы в толстых и вязких напольных покрытиях из ПВХ-пласт., ПЭ и в линолеуме. Электрофреза скользит на трех роликах, что обеспечивает постоянство глубины расшивки шва даже на высокой скорости.



- расшивка швов в любых напольных покрытиях
- очень высокая скорость вращения фрезероального диска, две скорости расшивки
- простота и удобство в обращении
- регулируемый ведущий ролик, который препятствует уходу аппарата со шва
- дополнительный вентилятор и мешок для сбора пыли гарантируют чистоту работы
- возможна расшивка швов вплотную к стене

Технические характеристики

Напряжение	В~	120	230
Мощность	Вт	350 / 700 (2 позиции)	
Частота	Гц	50 / 60	
Частота вращения	об/мин	Позиция 1: 14500 (350 Вт) Позиция 2: 18500 (700 Вт)	
Уровень шума L _{PA} дБ		84	
Уровень шума L _{WA} дБ		100	
Уровень вибрации a _{hw} м/с ²		1.6	
Регулировка глубины расшивки мм		0 – 4	
Габариты (Д x Ш x В) мм		240 x 205 x 255	
Вес кг		6.7 (с кабелем 3м и трубками)	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		⚡	
Тип сертификата		ССА	
Класс защиты II		⏚	

Ручной аппарат

ТРИАК PID

Электронная регулировка температуры сварки и контроль за функциями через микропроцессор. Данный ручной аппарат предпочтителен для выполнения работ, где к качеству шва предъявляются высокие требования.



- стабильно высокое качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры сварки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- подходит для длительной эксплуатации
- возможна многократная замена щеток

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°С	50 – 600				
Расход воздуха (20°С)	л/мин	230				
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{рА}	дБ	65				
Габариты (Д x Ø)	мм	340 x 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		⚡				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Ручной аппарат

ТРИАК S

Надежный, недорогой, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.



- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°С	20 – 700				
Расход воздуха (20°С)	л/мин	230				
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{рА}	дБ	65				
Габариты (Д x Ø)	мм	340 x 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		⚡				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				



Электрофреза ГРУВЕР скользит на трех роликах и при высокой скорости обеспечивает постоянно глубины расшивки шва. Фреза позволяет расшивать швы даже в толстых и вязких напольных покрытиях из ПВХ, ПЭ и в линолеуме.

Аппарат горячего воздуха ЭЛЕКТРОН для формовки плиток, лент, плинтусов, углов, окантовок лестниц, а также для быстрой сушки нивелирующих масс и клеев.

Сварочный аппарат ТРИАК S с насадкой быстрой сварки при сварке линолеума.

Сварочный аппарат ХОТ ДЖЕТ S прекрасно подходит для сварки в труднодоступных местах.

Ручной аппарат

ХОТ ДЖЕТ S

Самый компактный аппарат в программе Ляйстер. Малый вес аппарата (всего 600 г, включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают неустойчивую работу и большую производительность.



- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат
- плавная электронная регулировка температуры
- плавная электронная регулировка расхода воздуха
- электронная защита нагревательного элемента
- низкий уровень шума
- встроенная подвижная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	В~	100	120	230
Мощность	Вт	460		
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	20 – 80		
Статическое давление Па		макс. 1600 (16 мбар)		
Уровень шума L _{рА}	дБ	59		
Габариты (Д x Ø)	мм	235 x 70, рукоятка Ø 40		
Вес	кг	0.6 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		⚡		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

Ручной аппарат

ЭЛЕКТРОН

Мощный, подходит для решения различных задач. ЭЛЕКТРОН - это ручной аппарат для профессионала.

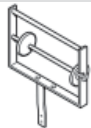
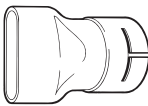
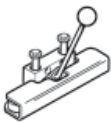
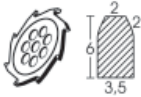
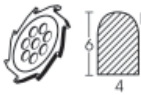
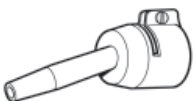
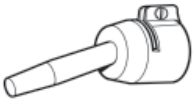
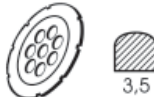
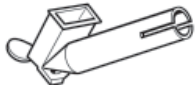
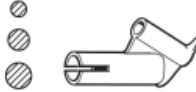
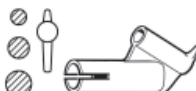


- мощный
- компактный
- прочный
- хорошо зарекомендовал себя при использовании в полевых условиях

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	120	200	230	230
Мощность	Вт	1000	2700	3000	2300	3400
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	20 – 650				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	320, ручной воздушный шибер				
Статическое давление Па		3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{рА}	дБ	65				
Габариты (Д x Ø)	мм	320 x 95, рукоятка Ø 64				
Вес	кг	1.5 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		⚡				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Принадлежности для укладки напольных покрытий

115.054		Приспособление для монтажа катушки с прутком > УНИФЛОР Е	107.258		Широкая щелевая насадка 70×10 мм для формирования потока воздуха, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
115.057		Приспособление для подъема > УНИФЛОР Е	102.401		Твердосплавный диск трапецевидной формы Ø 110 × 3.5 мм > ГРУВЕР
106.966		Резак для разделки шва перед сваркой	102.402		Твердосплавный диск круглой формы Ø 110 × 4 мм > ГРУВЕР
106.968		Запасные лезвия для резака для расшивки шва	102.404		Твердосплавный диск круглой формы Ø 110 × 2.5 мм > ГРУВЕР
106.969		Месяцевидный нож	102.403		Твердосплавный диск круглой формы Ø 110 × 2.8 мм > ГРУВЕР
107.144		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S	102.405		Твердосплавный диск круглой формы Ø 110 × 3.5 мм > ГРУВЕР
100.303		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	102.406		Алмазный диск Ø 110 × 3.5 мм полукруглой формы > ГРУВЕР
107.139		Насадка 4,5 × 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм			
106.989 106.990 106.991		Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм			
105.431 105.432 105.433		Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм			

Насадки для ручных сварочных аппаратов заказывают отдельно.

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.



www.agimar.by

Главный офис:

Ляйстер Процесс Технолоджиз
Ридштрассе
6060 Сарнен / Швейцария
Тел.: +41 41 662 74 74
Факс: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

ЧП «АГИМАР»

г. Минск

Тел.: +375 29 640-56-58

info@agimar.by,

www.agimar.by

