





PLASTIC WELDING

**Сварка
кровельных
покрытий
с Ляйстер.**

**Без складок,
без ошибок.**



Высокая производительность - это качество Ляйстер

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 50 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда могли положиться на знаменитое качество Ляйстер, мы разрабатываем и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

Сварка термопластов

Мы - лидеры на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего сорта. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.

Производственные процессы

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Ляйстер получают прибыль, работая с ноу-хау от Ляйстер, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.

Системы для лазерной сварки

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных деталей. Ляйстер владеет эксклюзивным методом сварки под названием «Глобо Велдинг» - «Глобальная сварка», позволяющим сваривать за один рабочий проход трехмерные детали.

Микросистемы

В завтрашнем мире большую роль будут играть микроструктуры! Чтобы наши клиенты и в будущем шли в ногу со временем, мы в наших лабораториях уже сегодня разрабатываем и производим микромеханические сенсорные датчики и микрооптические компоненты.

Производство Ляйстер Процесс Технолоджиз
сертифицировано в соответствии с **ISO 9001:2000**.

Использование аппаратов Ляйстер гарантирует герметичность кровли.

Качество работ по укладке и сварке кровельных покрытий должно быть первоклассным, потому что даже маленькая ошибка может в будущем обойтись очень дорого. Поэтому профессионалы по всему миру делают ставки на Ляйстер. Наши надежные, простые в управлении и долговечные аппараты осуществляют сварку качественно и быстро. Для сварки кровельных покрытий из ПВХ-пласт., ТПО, ЭСБ, ЭПДМ, ХСПЭ и битумных покрытий мы предлагаем сварочные автоматы, ручные аппараты и принадлежности к ним, а также всегда готовы дать консультацию. Ляйстер всегда рядом с клиентом в любой точке мира, и поэтому точно знает, что необходимо профессионалу.

Сварочный автомат горячего воздуха

ВАРИМАТ V2

Мощный автомат для сварки внахлест горячим воздухом полимерных и полимерно-битумных кровельных покрытий. Цифровое управление, возможность использования дополнительных грузов, два плавающих прикаточных ролика, тахогенератор для стабилизации скорости сварки.



Исполнение на 230 В - 138.108 (шов 40 мм.)
Исполнение на 400 В - 137.821 (шов 40 мм.)

- для высококачественной сварки внахлест кровельных покрытий из ПВХ-пласт., ЭСБ, ЭПДМ, ХСПЭ, ТПО и битумных покрытий.
- простота сварки однородных и тонких покрытий
- плавная регулировка расхода воздуха
- запатентованная конструкция подвижного прижимного ролика обеспечивает равномерное давление даже при сварке на неровной поверхности
- бесщеточный двигатель в системе подачи воздуха
- отображение на дисплее показателей заданных и реальных значений скорости и температуры сварки
- постоянная температура и скорость сварки, не зависящие от колебаний напряжения в сети и внешней температуры

Технические характеристики

Напряжение	В~	230	400
Мощность	Вт	4600	5700
Частота	Гц	50 / 60	
Температура	°C	20 – 620, плавная регулировка	
Скорость сварки,	м/мин	0.7 – 12, плавная регулировка	
Давление на шов	Н	210, возможность догрузки	
Расход воздуха	%	50 – 100, плавная регулировка	
Статическое давление	Па	5000 (0,05 атм)	
Уровень шума	дБ	67	
Ширина сварного шва	мм	40	
Габариты (Д × Ш × В)	мм	640 × 430 × 330	
Вес	кг	35.0	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		⚡	
Тип сертификата		ССА	
Класс защиты I		⊥	

Сварочный автомат горячего воздуха

БИТУМАТ

Мощный автомат для сварки внахлест горячим воздухом битумно-полимерных кровельных покрытий. Аналоговое управление, возможность использования дополнительных грузов, тахогенератор для стабилизации скорости сварки.



128.015

- для высококачественной сварки внахлест кровельных покрытий из битума, может применяться в местах, где запрещено использование открытого пламени
- простота и удобство сварки битумных покрытий
- автоматическое начало сварки
- высокая скорость сварки до 12 м/мин.
- постоянная температура и скорость сварки, не зависящие от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- высокое давление на сварочный шов
- защита корпуса и легкосменные ролики для упрощенной чистки
- возможность переоборудования под другую ширину шва

Технические характеристики

Напряжение	В~	230	400
Мощность	Вт	6700	
Частота	Гц	50 / 60	
Температура	°C	20 – 650, плавная регулировка	
Скорость	м/мин.	0.8 – 12, плавная регулировка	
Уровень шума L _{рА}	дБ	73	
Ширина сварного шва	мм	80 100	
Габариты (Д × Ш × В)	мм	690 × 490 × 330	
Вес	кг	42	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		⚡	
Тип сертификата		ССА	
Класс защиты I		⊥	

Сварочный автомат горячего воздуха

УНИРУФ

Автомат для сварки кровельных тканей ПВХ, ЭСБ, ЭПДМ, ТПО. Может применяться там, где ВАРИМАТ не подходит по энергоемкости и габаритам. Исполнение на шов 30 мм.



- простота сварки гомогенных и тонких покрытий
- автоматическое начало сварки
- сварка без складок со скоростью до 7,5 м/мин.
- постоянная температура, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- отображение на дисплее заданных показателей и реальных значений скорости и температуры сварки
- плавная регулировка расхода воздуха
- малый вес и малая потребляемая мощность

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	20 – 600, плавная регулировка
Скорость	м/мин.	1.0 – 5.0, плавная регулировка
Уровень шума L _{рА}	дБ	65
Ширина сварного шва	мм	30
Габариты (Д × Ш × В)	мм	420 × 270 × 210
Вес	кг	12.8
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		

Полуавтоматический сварочный аппарат

ТРИАК ДРАЙВ PID

Сварка на горизонтальных и вертикальных поверхностях, сварка по диагонали: данный полуавтоматический сварочный аппарат является универсальным. Более высокая скорость сварки по сравнению со сваркой ручным аппаратом обеспечивает большую производительность.



- сварка внахлест кровельных покрытий из ПВХ-пласт., ЭСБ, ЭПДМ, ХСПЭ и ТПО
- более высокая скорость сварки по сравнению со сваркой вручную и, следовательно, большая рентабельность
- маленький и компактный
- плавная регулировка скорости сварки для обеспечения высокого качества сварного шва
- можно использовать в узких местах
- изготовление сварных швов различной ширины

Технические характеристики

Напряжение	В~	120 230
Мощность	Вт	1700
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	20 – 600
Скорость	м/мин	0.5 – 3
Уровень шума L _{рА}	дБ	65
Ширина сварного шва	мм	30 40
Габариты (Д × Ш × В)	мм	300 × 230 × 380
Вес	кг	4.15 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		



Сварочный автомат
ВАРИМАТ при сварке
полимерного кровельного
покрытия.



Полуавтомат ТРИАК ДРАЙВ
PID при сварке кровельного
покрытия около светового
купола.



Аппарат ТРИАК PID
со щелевой насадкой 20 мм
и прикаточный ролик при
сварке кровельного покрытия.

Ручной аппарат

ТРИАК S

Надежный, недорогой, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.



- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	20 – 700				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	230				
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{pA}	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		⚡				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Ручной аппарат

ТРИАК PID

Электронная регулировка температуры сварки и контроль за функциями через микропроцессор. Данный ручной аппарат предпочтителен для выполнения работ, где к качеству шва предъявляются высокие требования.



- стабильно высокое качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры сварки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- подходит для длительной эксплуатации
- возможна многократная замена щеток

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	50 – 600				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	230				
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{pA}	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		⚡				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Ручной аппарат

ЭЛЕКТРОН

Мощный, подходит для решения различных задач.
ЭЛЕКТРОН - это ручной аппарат для профессионала.



107.781

- мощный
- компактный
- прочный
- хорошо зарекомендовал себя при использовании в полевых условиях

Прибор для испытаний

ЭКЗАМО

Герметичен ли шов, соответствует ли он нормативам по отслаиванию, сдвигу и растяжению? Ответы на эти вопросы непосредственно на объекте даст ЭКЗАМО - быстро, надежно и просто.



139.059 - тип 300F.
139.060 - тип 600F.

- мобильный, специально разработан для использования в полевых условиях
- удобный, легкий и прочный
- цифровой дисплей для отображения деформации, максимального усилия нагрузки, усилия разрушения, скорости нагружения и абсолютного удлинения
- по желанию - исполнение с записью данных на карту памяти
- вариант исполнения для испытаний геотекстиля (опция)

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	120	200	230	2300
Мощность	Вт	1000	2700	3000	2300	3400
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	20 – 650				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	320, ручной воздушный шланг				
Статическое давление	Па	3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{рА}	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	320 × 95, рукоятка Ø 64				
Вес	кг	1.5 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		⚡				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Технические характеристики

Тип		300F	600F
Напряжение	В~	120 230	120 230
Мощность	Вт	200	200
Частота	Гц	50 / 60	50 / 60
Усилие	Н	4000	4000
Расстояние между зажимами	мм	5 – 300	5 – 600
Путь	мм	300	600
Скорость нагружения	мм/мин	10 – 300	10 – 300
толщина образца	мм	макс. 7	макс. 7
ширина образца	мм	макс. 40 (50 - опция)	макс. 40 (50 - опция)
Силовой датчик		да	да
Запись на карту памяти		дополнительно	дополнительно
Габариты (Д × Ш × В)	мм	750×270×190 (чемодан)	1050×270×190 (чемодан)
Вес	кг	14	17.5
Знак соответствия		CE	CE
Знак соответствия		⚡	⚡
Класс защиты I		⊥	⊥

Принадлежности для сварки кровельных покрытий

106.972		Прикаточный ролик из латуни на подшипниках	107.130		Щелевая насадка 40 мм, изогнутая под 60°, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
106.974		Прикаточный ролик из силикона 80 мм	107.131		Широкая щелевая насадка 80 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
106.975		Прикаточный ролик из силикона 40 мм на подшипниках	107.132		Щелевая насадка 40 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
106.976		Прикаточный ролик из ПТФЭ 28 мм	107.133		Щелевая насадка 40 мм с отверстиями, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
106.977		Прикаточный ролик из силикона 28 мм	107.142		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S
106.989	3	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм	107.144		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S
106.990	4	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм	100.303		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
106.991	5	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, надевается на стандартную насадку Ø 5 мм			
138.314		Пробник для проверки шва	107.258		Широкая щелевая насадка 70×10 мм для формирования потока воздуха, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.123		Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	107.266		Широкая щелевая насадка 75×2 мм для сварки внахлест, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.124		Угловая щелевая насадка 20 мм, 90°, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	115.274 115.176 115.712		Прикаточный ролик 12 мм Прикаточный ролик 30 мм Прикаточный ролик 38 мм > ТРИАК ДРАЙВ PID
107.125		Угловая щелевая насадка 20 мм, 60°, правая, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	115.275		Опора двойная > ТРИАК ДРАЙВ PID
107.129		Широкая щелевая насадка 60 мм для сварки внахлест битумных покрытий, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	115.276		Опора простая > ТРИАК ДРАЙВ PID

115.284		Рукоятка
115.283		> ТРИАК ДРАЙВ PID
115.279		Насадка для сварки внахлест 12 мм, с прихватом, внутренняя, насаживаемая
115.281		Насадка для сварки внахлест 30 мм, с прихватом, внутренняя, насаживаемая
115.699		Насадка для сварки внахлест 38 мм, с прихватом, внутренняя, насаживаемая
115.701		Насадка для сварки внахлест 12 мм, без прихвата, внутренняя, насаживаемая
115.703		Насадка для сварки внахлест 30 мм, без прихвата, внутренняя, насаживаемая
		> ТРИАК ДРАЙВ PID
115.282		Насадка для сварки внахлест 12 мм, с прихватом, внешняя, насаживаемая
115.278		Насадка для сварки внахлест 30 мм, с прихватом, внешняя, насаживаемая
115.280		Насадка для сварки внахлест 38 мм, с прихватом, внешняя, насаживаемая
115.698		Насадка для сварки внахлест 12 мм, без прихвата, внешняя, насаживаемая
115.700		Насадка для сварки внахлест 30 мм, без прихвата, внешняя, насаживаемая
115.702		Насадка для сварки внахлест 38 мм, без прихвата, внешняя, насаживаемая
		> ТРИАК ДРАЙВ PID
108.923		Принадлежности для сварки битумных кровельных покрытий, шов 80 мм, 230 В
108.924		Принадлежности для сварки битумных кровельных покрытий, шов 100 мм, 230 В
108.925		Принадлежности для сварки битумных кровельных покрытий, шов 120 мм, 230 В
		> ВАРИМАТ V
108.926		Принадлежности для сварки битумных кровельных покрытий, шов 80 мм, 400 В / 6100 Вт
108.927		Принадлежности для сварки битумных кровельных покрытий, шов 100 мм, 400 В / 6100 Вт
108.928		Принадлежности для сварки битумных кровельных покрытий, шов 120 мм, 400 В / 6100 Вт
		> ВАРИМАТ V

Насадки заказываются отдельно.

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.



www.agimar.by

Главный офис:
**Leister Process
Technologies**
Galileo-Strasse 10
**CH-6056 Kaegiswil/
Switzerland**
тел.: +41 41 662 74 74
факс: +41 41 662 74 16
leister@leister.com
www.leister.com

ЧП «АГИМАР»
г. Минск
тел.: +375 29 640-56-58
info@agimar.by
www.agimar.by

