

КАТАЛОГ
оборудования
для сварки
термопластов
2015 / 2016





Здание корпоративного центра фирмы Leister, Кегисвиль, Швейцария



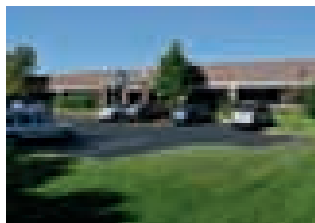
Производственные корпуса Leister Process Technologies, Сарнен, Швейцария



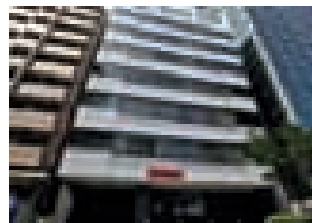
Производственные корпуса Leister Process Technologies, Кегисвиль, Швейцария



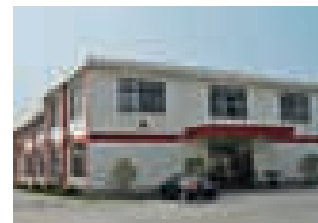
Leister Technologies GmbH, Аахен, Германия



Leister Technologies LLC Itasca, IL, США



Leister Technologies KK, Йокогама, Япония



Leister Technologies Ltd, Шанхай, Китай.

Высокая производительность - это качество Leister.

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 60 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы.

Чтобы Вы всегда могли положиться на знаменитое качество Ляйстер, мы разрабатываем и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

LEISTER**Сварка термопластов**

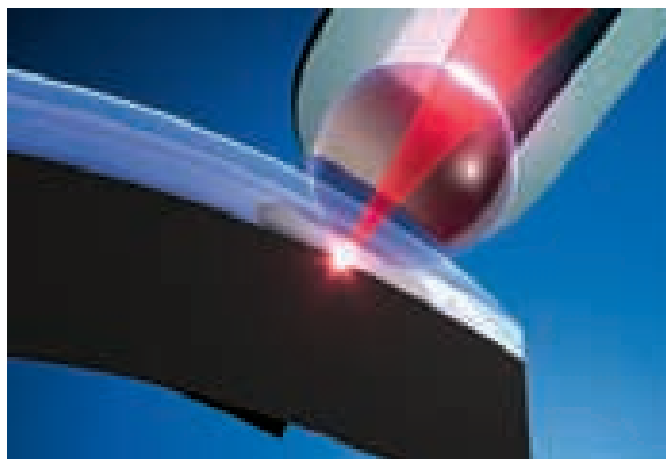
Мы являемся лидером на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Leister к продукции высшего класса. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.

**LEISTER****Производственные процессы**

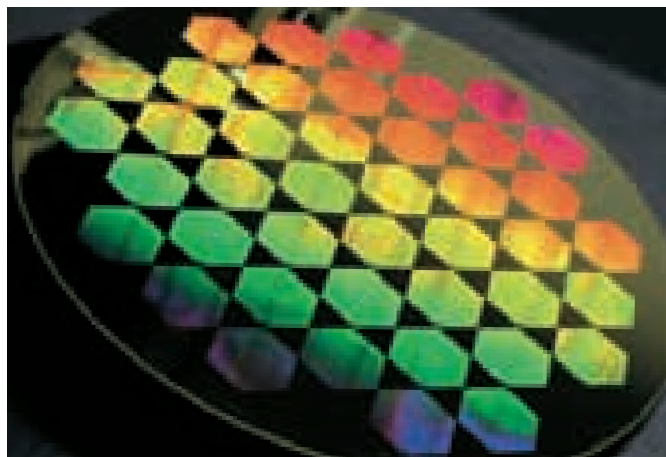
Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Leister получают прибыль, работая с Know-how от Leister, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.

**NOVOLAS™****Системы для лазерной сварки**

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных компонентов.

**a:etris****Микросистемы**

В мире будущего важную роль будут играть различные системы и детали малого размера! Чтобы наши клиенты и в дальнейшем не отставали от современных тенденций, мы уже сегодня разрабатываем и производим в стерильных условиях микромеханические датчики и микрооптические части.



Сварка термопластов с Leister

Для всех областей, где производится обработка термопластов - сварка кровельных покрытий, подземное и гидростроительство, сварка полимерных тканей и пленок, напольных покрытий, ремонт автомобилей и производство изделий из пластмасс - Leister Process Technologies предлагает подходящий, высококачественный сварочный аппарат для требовательных клиентов.

Исследования и развитие

Накопленный в течение нескольких десятилетий опыт в обработке термопластов и в производственных процессах делает Leister Вашим идеальным партнером. Мы затрачиваем значительные средства и усилия на разработку новых и усовершенствование уже существующих продуктов. Наши клиенты выигрывают от высокого качества, надежности, мощности и рентабельности нашего оборудования.

Менеджмент качества

Инновационное независимое частное предприятие Leister имеет отработанную систему менеджмента качества. Leister Process Technologies сертифицирован по строгим нормам ISO 9001. Главным критерием производственного процесса является качество. Результатом являются продукты, заслужившие себе хорошую репутацию по всему миру и надежно служащие нашим клиентам при любых обстоятельствах.

Проверка и сертификация

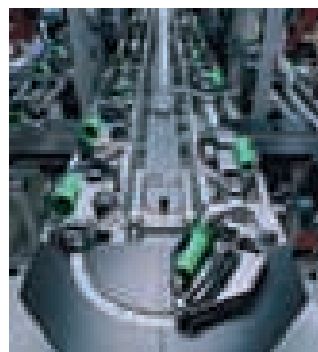
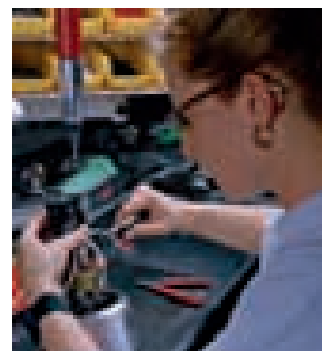
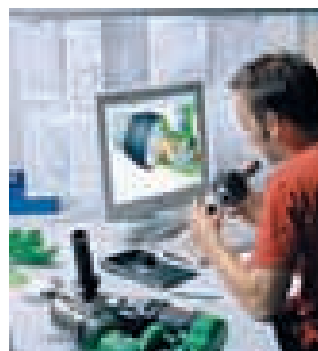
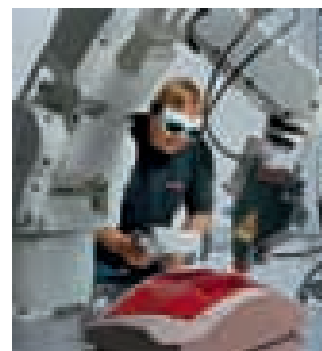
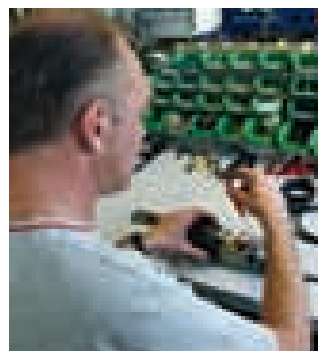
Наши продукты конструируются и разрабатываются в соответствии с национальными и международными нормами и стандартами. При этом учитываются такие нормы, как ISO, IEC, EN или UL, а также профессиональные нормы, например, DVS. Для безопасности наших клиентов мы отдаем наши продукты на проверку в аккредитованные независимые экспертные лаборатории. Продукты сертифицируются по результатам данной проверки и по праву получают значок безопасности на своем шильде.

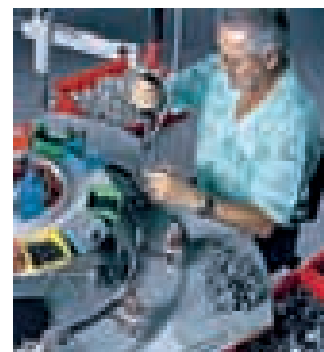
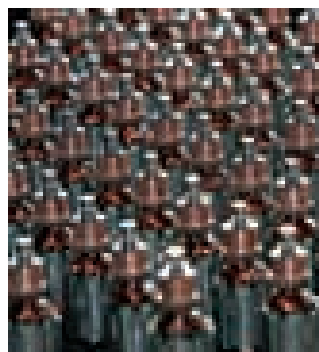
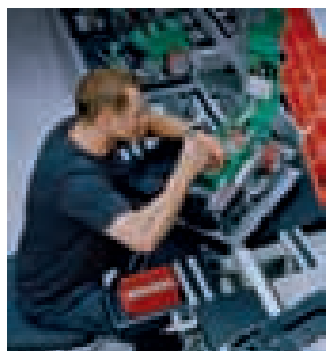
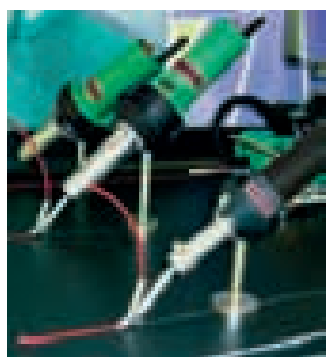
Испытательная лаборатория

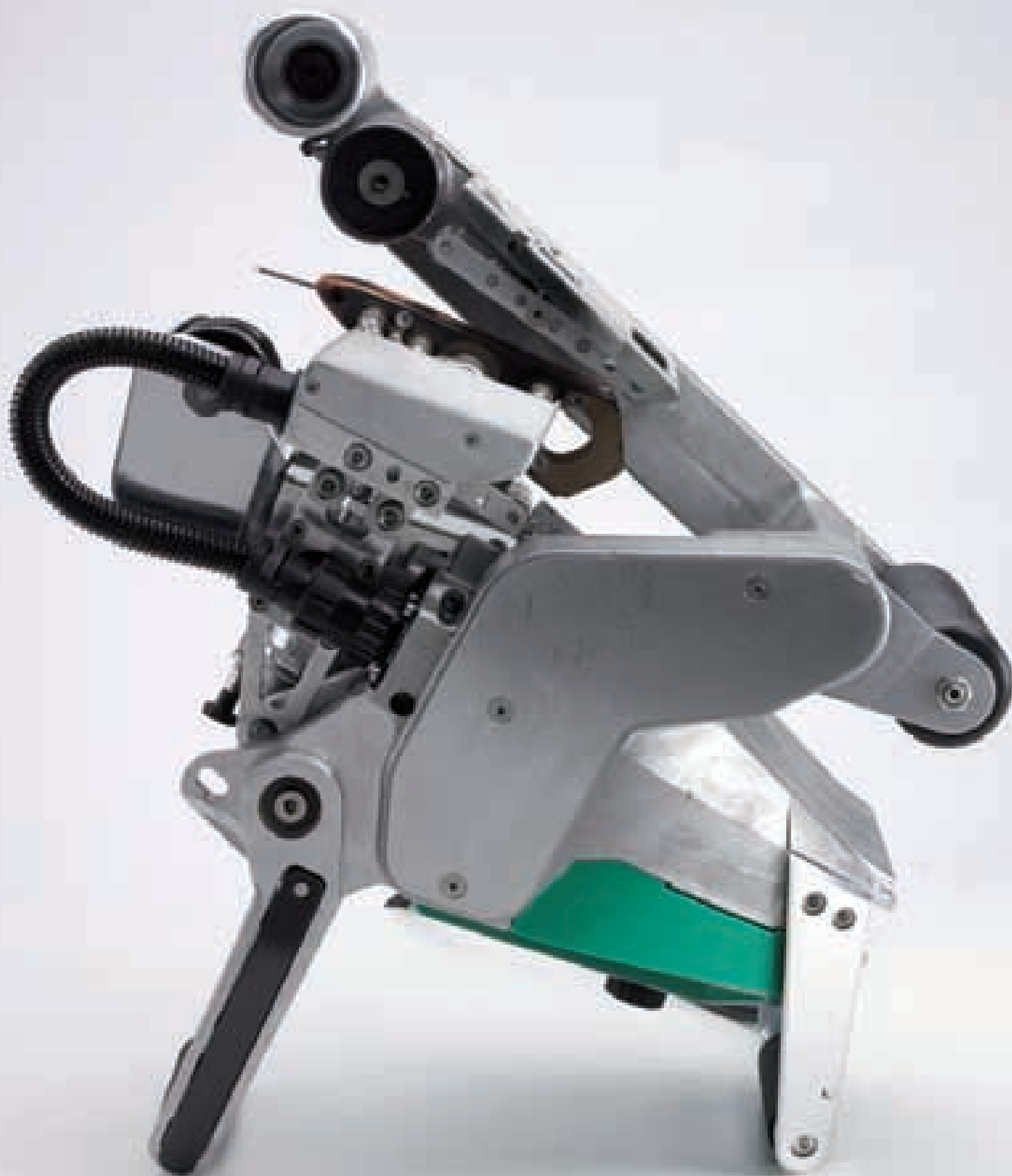
У Вас возникли специфические вопросы, возможно ли применение какого-либо из термопластов в определенных целях? Leister располагает испытательной лабораторией, где есть все возможности, включая высокотехнологичное оборудование, для проведения всех тестов для анализа в области сварки термопластов.

Более 120 центров продаж и сервисного обслуживания по всему миру в более чем 90 странах мира

Чтобы наши клиенты были довольны, мы предлагаем качественные продукты и хорошо работающую сеть центров обслуживания клиентов по всему миру. Широкая сеть из более чем 120 центров продаж и сервисных центров в более чем 90 странах мира обеспечивает близкий контакт с клиентом и гарантирует компетентный и быстрый сервис. Все представительства Leister регулярно проходят сертификацию, а сотрудники - обучение, поэтому Know-how от Leister доступно всем клиентам по всему миру.







Ручные аппараты	Ручные аппараты горячего воздуха Общие принадлежности Сварочный пруток	08 – 29		Ручные аппараты
Плоская и наклонная кровля	Сварочные автоматы Проверочные приборы	30 – 37		Плоская и наклонная кровля
Рекламные баннеры / промышленные ткани	Сварочные автоматы Принадлежности	38 – 43		Рекламные баннеры / промышленные ткани
Строительство подземных сооружений/ туннели / полигоны	Сварочные автоматы Ручные экструдеры Проверочные приборы	44 – 59		Строительство подземных сооружений/ полигонов
Производство изделий из пластмасс	Ручные экструдеры Сварочный пруток	60 – 73		Производство изделий из пластмасс
Напольные покрытия / внутренняя отделка	Сварочный автомат Фреза для разделки швов	74 – 77		Напольные покрытия / внутренняя отделка
Промышленные нагреватели		78 – 79		



Ручные аппараты

TRIAC AT / TRIAC S	9
TRIAC ST	13
HOT JET S	14
GHIBLI AW	16
GHIBLI	17
ELECTRON ST	18
FORTE S3	20
HOTWIND PREMIUM	21
LABOR S	22
WELDING PEN R / WELDING PEN S	23
DIODE PID / DIODE S	24
MINOR	25
ROBUST	26
Общие принадлежности	27
Сварочные прутки	29



Ручной аппарат

TRIAC AT

Современный многоцелевой ручной аппарат с новым полностью цифровым интерфейсом и регулируемым расходом воздуха.

- стабильно высокое качество сварного шва независимо от колебаний напряжения в сети и изменений температуры.
- дисплей со значениями реальной температуры сварки, уровня расхода воздуха, напряжения в сети
- охлаждаемая защитная трубка, защита от ожогов
- электронная защита нагревательного элемента и автоматическое отключение двигателя по достижении щетками коллектора минимальных размеров
- рассчитан на длительную эксплуатацию, возможна многократная замена щеток

Технические характеристики

Напряжение	В~	100	120	230
Мощность	Вт	1400	1600	1600
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	40 – 700 (плавная регулировка)		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	120 – 240		
Уровень шума LpA	дБ	65		
Габариты (Д x Ø)	мм	335 x 90, рукоятка Ø 56		
Вес	кг	1.0 (без кабеля 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		⚡		
Тип сертификата		CCA		
Класс защиты II		□		

Артикульный номер

141.314 TRIAC AT 230 В / 1600Вт для насаживаемых насадок, с евроштекером



Ручной аппарат

TRIAC S

Надежный, недорогой, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.

- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	20 – 700				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	230				
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума LpA	дБ	65				
Габариты (Д x Ø)	мм	340 x 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		⚡				
Тип сертификата		CCA				
Класс защиты II		□				

Артикульный номер

100.705 TRIAC S 230 В / 1600 Вт для насаживаемых насадок, с евроштекером
 100.706 TRIAC S 230 В / 1600 Вт для накручиваемых насадок, с евроштекером



При использовании надежного TRIAC S профессионал получает великолепные результаты.



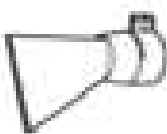
Сварка стыков при помощи TRIAC PID и щелевой насадки.



Практичный кейс, где есть место для всего необходимого, входит в комплектацию.

Принадлежности для TRIAC AT / TRIAC S / TRIAC ST

Плоская и наклонная кровля

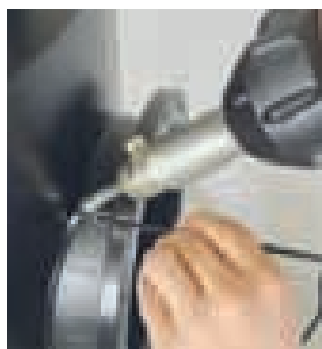
	107.124	Угловая щелевая насадка 20 мм, 90° для сварки внахлест
	107.125	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест
		Щелевая насадка, насаживаемая
	107.132	40 мм
	107.130	40 мм, 60° изогнутая
	107.133 128.535	40 мм, с отверстиями 30 мм, 45° изогнутая
	107.129	Широкая щелевая насадка 60 мм для сварки внахлест битумных покрытий, насаживаемая
	107.131	Широкая щелевая насадка 80 мм, насаживаемая
	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Рекламные баннеры / полимерные ткани и пленки

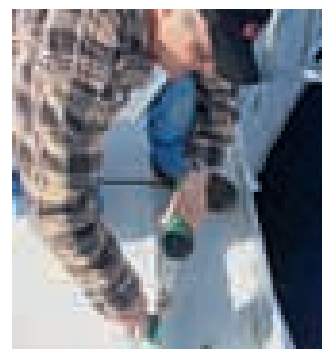
	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	105.487	Щелевая насадка 20 мм, изогнутая, насаживаемая
		Щелевая насадка, насаживаемая
	107.132	40 мм
	107.130	40 мм, 60° изогнутая
	107.133 128.535	40 мм, с отверстиями 30 мм, 45° изогнутая
	107.124	Угловая щелевая насадка 20 мм, 90° для сварки внахлест
	107.125	Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест
	105.492	Щелевая насадка 20 мм, прямой носик, 120° загнутая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Подземное и гидростроительство / полигоны

	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	107.132	Щелевая насадка 40 мм, насаживаемая
	107.135	Щелевая насадка 40 мм с ПТФЭ-покрытием, насаживаемая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

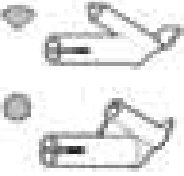


TRIAC AT: сварка трубы с помощью насадки быстрой сварки.



TRIAC PID: профессиональный ручной аппарат для работы на кровле.

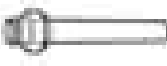
Производство изделий из пластмасс (насаживаемые насадки)

	100.303	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	106.992 106.993	Насадка быстрой сварки для профильного прутка насажив. на стандартную насадку Ø 5 мм 5,7 мм, профиль А 7 мм, профиль В
	106.989 106.990 106.991	Ø 3 мм Ø 4 мм Ø 5 мм
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку 5 мм
	107.348	Подставка для аппарата
	107.344	Зеркальная насадка 135 мм, насаживаемая
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

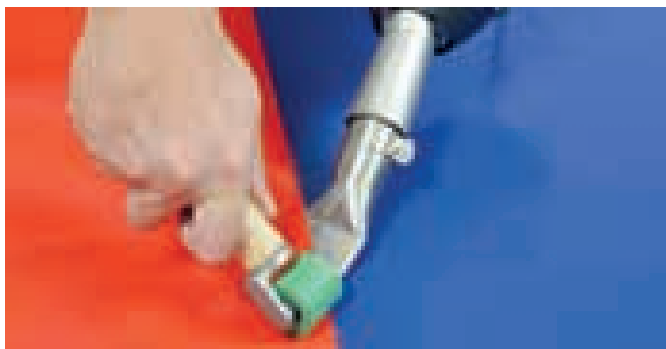
Прикаточные ролики

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)

Производство изделий из пластмасс (навинчиваемые насадки)

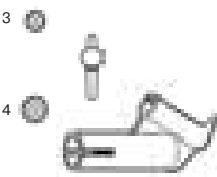
	105.622	Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая
	106.988	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	113.666	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчиваемая
	113.399	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчиваемая
	113.876	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм без клина, навинчиваемая
	113.874	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм без клина, навинчиваемая
	113.670	Насадка для сварки, треугольная, с прихваточным клином, навинчиваемая, 5, 7 мм
	113.877	Насадка для сварки, треугольная, без прихваточного клина, навинчиваемая, профиль А, 5, 7 мм
	106.986	7 мм, профиль В
	106.987	7 x 5,5 мм
	126.552	Насадка для сварки 4 мм, навинчивается, для фторопластов
	142.717	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC AT, TRIAC ST
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

	106.970	Прикаточный ролик для прутка 4-5 мм
	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.976	Прикаточный ролик из 28 мм (ПТФЕ)
	106.981	Профилированный прикаточный ролик для наварки таможенной ленты



Сварка технических тканей ручным аппаратом TRIAC AT с цифровым управлением. Контроль температуры сварки, регулируемый расход воздуха.

Напольные покрытия / Внутренняя отделка

	106.982	Удлиненная насадка Ø 5 мм, 150 мм
	100.303	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.990	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.991	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.431	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.432	Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.433	Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.139	Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.137	Насадка быстрой сварки прутком 8 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	142.637	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC PID
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

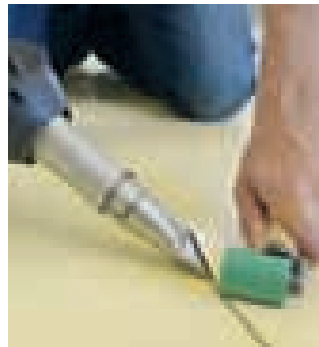
Усадка / пайка / ремонт автомобилей

	107.324	Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 12 x 10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.337	Решетчатая рефлекторная насадка 50 x 35 мм, насаживаемая
	107.338	Решетчатая рефлекторная насадка 35 x 20 мм, насаживаемая
	107.326	П-образная рефлекторная насадка 25 x 150 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая
	107.307	Ложковая рефлекторная насадка 27 x 35 мм, насаживаемая
	107.339	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм, насаживаемая
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.997	Торцовая фреза Ø 6 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5.7 мм, насаживается на стандартную насадку 5 мм, профиль А

Прочие насадки - по запросу
Возможно изменение технических характеристик



Сварка напольных покрытий ручным аппаратом TRIAC ST.



TRIAC ST: сварка рулонных полимерных материалов при использовании прикаточного ролика.

Ручной аппарат

TRIAC ST

Новый TRIAC ST, как и его предшественник TRIAC S, предназначен прежде всего для сварки и обработки пластмасс и полимеров. Он отличается удобством в применении, надежностью и универсальностью. Легкий, идеально сбалансированный аппарат с эргономичной рукояткой станет незаменимым помощником при решении самых различных задач, как при работах в помещении, так и под открытым небом. Для TRIAC ST подходит более 80 насадок, все насадки совместимы с TRIAC S и TRIAC AT.



Технические характеристики

Напряжение	В~	230	200	120	100
Мощность	Вт	1600	1600	1600	1500
Частота	Гц	50 / 60			
Температура	°C	40 – 700			
Расход воздуха (20°C)	л/мин	макс. 240			
Уровень шума LpA	дБ	67			
Габариты (Ø x Д.)	мм	90 x 336, рукоятка Ø 56			
Вес	кг	1.0 (без кабеля)			
Знак соответствия		CE			
Знак безопасности		⚡			
Тип сертификата		CCA, CB			
Класс защиты II		□			

Артикул №:

- 144.013 TRIAC ST 230 В / 1600Вт для накручиваемых насадок, с евроштекером
- 141.227 TRIAC ST 230 В / 1600Вт для насаживаемых насадок, с евроштекером

1



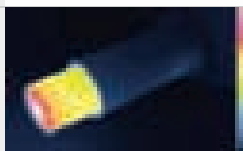
Эргономичное управление:

благодаря двухкомпонентной рукоятке и идеально сбалансированной конструкции надежно лежит в руке и обеспечивает оптимальную работу в самых тяжелых условиях.

Легкий:

TRIAC ST весом менее 1 кг даже легче своего предшественника.

2



Удобно:

защитная трубка с активным охлаждением для повышенной эксплуатационной надежности.

3



Воздушные фильтры:

с обеих сторон можно без труда извлечь и почистить, что обеспечивает оптимальный проток воздуха и максимальную готовность к работе.

4



Надежный партнер:

аналогично TRIAC S, TRIAC ST демонстрирует простоту в управлении, надежность в работе и швейцарское качество.



Ручной аппарат

HOT JET S

Самый компактный аппарат в программе Ляйстер. Малый вес аппарата (всего 600 г, включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают легкую работу и большую производительность.

- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат
- плавная электронная регулировка температуры
- плавная электронная регулировка расхода воздуха
- электронная защита нагревательного элемента
- низкий уровень шума
- встроенная подвижная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	В~	100 120 230
Мощность	Вт	460
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°С	20 – 600
Расход воздуха (20°C)	л/мин	20 – 80
Статическое давление	Па	макс. 1600 (16 мбар)
Уровень шума LpA	дБ	59
Габариты (Д x Ø)	мм	235 x 70, рукоятка Ø 40
Вес	кг	0.6 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S	
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты II	□	

Артикульный №:

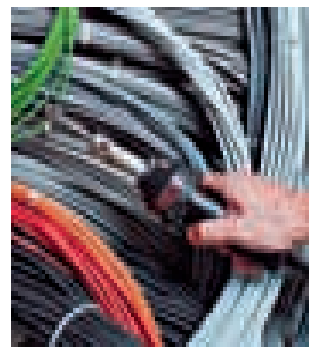
100.648 HOT JET S 230 V / 460 W, с евроштекером

Принадлежности для HOT JET S

	107.141	Щелевая насадка 15 мм, насаживаемая
	107.142	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	107.144	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	105.567	Удлинительная насадка Ø 5 x 150 мм, прямая
	105.556	Угловая насадка 20 мм, угол загиба 90°, насаживаемая
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
 3  4  5	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.990	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.991	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
 5.7  7  5	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5.7 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм (профиль А)
	106.993	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм (профиль В)
 3  4  5	105.431	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.432	Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.433	Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм



Маленький и легкий аппарат HOT JET S отлично подходит для сварки в узких и труднодоступных местах.



HOT JET S с решетчатой рефлекторной насадкой при установке термоусадочной муфты.



Фиксация свариваемых листов с помощью насадки для прихватки.

Принадлежности для HOT JET S

	107.137	Насадка для быстрой сварки прутком 8 x 2 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.139	Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.324	Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 12 x 10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.146	Насадка для пайки Ø 2 мм, для пайки высоконаправленным потоком воздуха.
	107.151	Насадка для пайки Ø 4 мм, для пайки высоконаправленным потоком воздуха.
	107.148	Насадка для пайки Ø 3 x 1,5 мм овальная, для пайки высоконаправленным потоком воздуха.
	107.310	Решетчатые рефлекторные насадки 20 x 35 мм для равномерной усадки термоусадочных трубок при ремонте
	107.311	Решетчатые рефлекторные насадки 35 x 50 мм для равномерной усадки термоусадочных трубок при ремонте

	107.312	Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 24 x 35 мм.
	107.305	Заглаживающая насадка 15 x 25 мм
	100.818	Нагревательный элемент, 230 В / 435 Вт





НОВИНКА

Ручной аппарат

GIBLI AW

GIBLI AW надежный и эргономичный ручной аппарат горячего воздуха. Новый GIBLI AW предназначен для сварки, термоусадки, процессов нагрева, сушки и формования полимерных материалов, ремонта транспортных средств, снятия грат с пластмассовых деталей. Специально разработанная двухкомпонентная рукоятка обеспечивает удобство работы. Поставляемая в комплекте с аппаратом подставка, позволяет оптимально организовать рабочее место. Быстросъемные воздушные фильтры облегчают обслуживание аппарата. На обновленный GIBLI AW подходят все насадки от его предшественника - GIBLI.

- эргономичный дизайн
- цифровой контроль температуры
- пятиступенчатая регулировка потока воздуха
- удобное управление "e-Drive"
- поставляется в транспортировочном кейсе в комплекте с подставкой

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°C	40 – 620
Расход воздуха (20°C)	л/мин	140 – 270
Диаметр ручки	мм	45
Габариты (Д x Ш x В)	мм	280 x 90 x 220
Вес	кг	1.18
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S	
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты II	□	

Артикульный номер:
148.061 GIBLI 230В / 2000Вт

Прочие модели - по заказу

Комплексация: ручной аппарат горячего воздуха GIBLI AW, транспортировочный кейс, подставка, инструкция по эксплуатации

Принадлежности для GIBLI

	106.998	Щелевая насадка 20 мм
	106.999	Щелевая насадка 40 мм
	107.154	Стандартная насадка Ø5 мм
	107.006	Удлинительная насадка Ø5 x 130 мм, прямая
	107.308	Решетчатые рефлекторные насадки 50 x 35 мм Решетчатые рефлекторные насадки 35 x 20 мм
	107.309	
	107.313	Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 25 x 30 мм.
	107.325	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм
	107.319	Рефлекторная насадка "душ", Ø65 мм
	107.315	Насадка для усадки створчатая 70 x 12 мм
	107.007	Насадка для прижигания
	107.345	Насадка для сварки встык 135 мм, с ПТФЭ-покрытием
	145.582	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт



Термоусадка с помощью аппарата GIBLI

Ручной аппарат

GIBLI

Данный аппарат получил свое имя от названия горячего пустынного ветра. Благодаря 2-х позиционному переключателю для выбора расхода воздуха и плавной регулировке температуры GIBLI возможно использовать для решения самых разных задач.

- универсальный аппарат для сварки и усадки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- 2-х позиционный переключатель для выбора расхода воздуха
- большой выбор принадлежностей

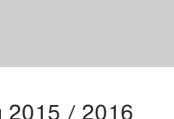
Технические характеристики

Напряжение	В~	100	120	230
Мощность	Вт	1500	1500	2000
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	Позиция 2: 300	Позиция 3: 350	
Статическое давление	Па	Позиция 2: 1500 (15 мбар),	Позиция 3: 2100 (21 мбар)	
Уровень шума LpA	дБ	65		
Габариты (Д x Ш x В)	мм	195 x 85 x 160, рукоятка Ø 57		
Вес	кг	1.25 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		\$		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

Артикульный номер:
101.881 GIBLI 230В / 2000Вт, с евроштекером

Прочие модели - по заказу

Принадлежности для GIBLI

	106.998	Щелевая насадка 20 мм
	106.999	Щелевая насадка 40 мм
	107.154	Стандартная насадка Ø 5 мм
	107.006	Удлинительная насадка Ø 5 x 130 мм, прямая
	107.308	Решетчатые рефлекторные насадки 50 x 35 мм
	107.309	Решетчатые рефлекторные насадки 35 x 20 мм
	107.313	Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 25 x 30 мм.
	107.325	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм
	107.319	Рефлекторная насадка “душ”, Ø 65 мм
	107.315	Насадка для усадки створчатая 70 x 12 мм
	107.007	Насадка для прижигания
	107.345	Насадка для сварки встык 135 мм, с ПТФЭ-покрытием
	115.513	Нагревательный элемент, 230 В / 1800 Вт

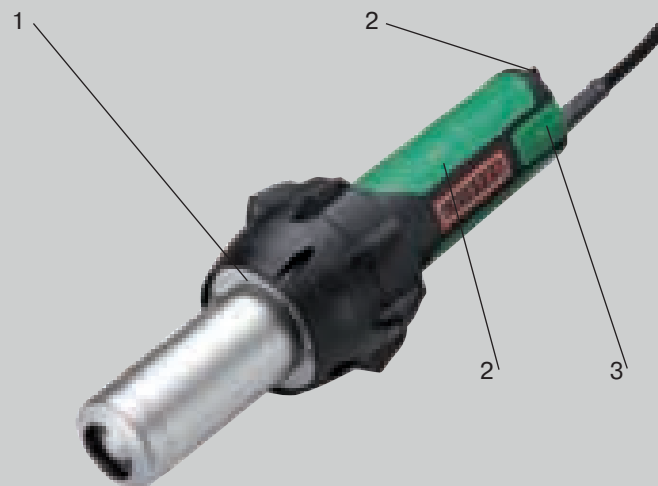
Ручной аппарат

ELECTRON ST

Новый ELECTRON ST - мощный, легкий и компактный аппарат с улучшенной эргономикой позволяет пользователю работать с большим комфортом и решать различные задачи. Аппарат используется для сварки кровельных гидроизолирующих покрытий, в том числе битумно-полимерных, для термоусадки трубок, муфт и пленок. Также применяется в технологических процессах нагрева и сушки

- большой расход воздуха при высокой мощности;
- малый вес и эргономичная рукоятка;
- простая очистка воздушного фильтра
- рассчитан на длительную эксплуатацию, возможна многократная замена щеток.

НОВИНКА



Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3400
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°C	20 – 650, плавная реулировка
Расход воздуха (20°C)	л/мин	320
Уровень шума	дБ	67
Габариты (Д x Ø)	мм	338 x 95, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1.1 (без кабеля)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S	
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты II	II	

Артикульный №:
145.567 ELECTRON ST 230B / 3400Вт, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

1		Удобно: защитная трубка с активным охлаждением для повышенной эксплуатационной надежности.
2		Эргономичное управление: благодаря двухкомпонентной рукоятке и идеально сбалансированной конструкции надежно лежит в руке и обеспечивает оптимальную работу в самых тяжелых условиях
3		Надежный партнер: ELECTRON ST демонстрирует простоту в управлении, надежность в работе и швейцарское качество.
4		Воздушные фильтры: с обеих сторон можно без труда извлечь и почистить, что обеспечивает оптимальный проток воздуха и максимальную готовность к работе.



Процесс термоусадки при помощи аппарата ELECTRON ST.

Принадлежности для ELECTRON

	106.127	Решетчатая рефлекторная насадка "душ" Ø65 мм
	107.330	Створчатая рефлекторная насадка, 125 x 22 мм
	116.054	Шаберная насадка, (используется только с трубкой нагревательного элемента, арт. № 116.053)
	105.961	Широкая щелевая насадка, 45 x 12 мм, длина 350 мм (для литейного производства)
	107.347	Мечеообразная насадка 74 x 12 x 520 мм с ПТФЭ-покрытием
	107.346	Зеркальная насадка 270 мм
	107.348	Подставка
	145.606	Нагревательный элемент, 230 В / 3300 Вт

	107.258	Широкая щелевая насадка 70x10 мм для сварки битумных покрытий
	107.134	Широкая щелевая насадка 40x2 мм для сварки битумных покрытий
	107.266	Широкая щелевая насадка 75 x 2 мм, вкл. подставку (арт. № 116.753)
	116.753	Подставка
	107.270	Широкая щелевая насадка 150 x 12 мм
	107.229	Круглая насадка, d = 20 мм
	107.331	Насадка для усадки створчатая 70 x 70 мм
	107.327	Решетчатая рефлекторная насадка 85 x 85 мм
	107.333	Решетчатая рефлекторная насадка 150 x 130 мм
	107.340	П-образная рефлекторная насадка 45 x 250 мм для равномерной усадки
	107.328	Насадка для усадки створчатая 60 x 75 мм



Усадка термоусадочной пленки на палетах без использования открытого пламени в закрытых помещениях.

Ручной аппарат

FORTE S3

Самый мощный ручной аппарат от Ляйстер. Отлично подходит для усадки термоусадочной пленки на палетах и габаритных грузах без использования открытого огня.

- мощный ручной аппарат для усадки термоусадочной пленки на палетах
- равномерная усадка
- можно использовать в небольших закрытых помещениях
- встроенная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	В~	3 x 400
Мощность	кВт	10
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°C	650
Расход воздуха (20°C)	л/мин	1000
Статическое давление	Па	1200 (12 мбар)
Уровень шума LpA	дБ	76
Габариты (Д x Ш x В)	мм	390 x 132 x 215
Вес	кг	5.2 (с кабелем 10 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S	
Тип сертификата	ССА	
Класс защиты II	□	

Артикульный №:

102.027 FORTE S3, 3 x 400 В / 10 кВт с СЕЕ штекером 16А

Прочие модели - по запросу



HOTWIND PREMIUM



Новый HOTWIND легко интегрируется в систему нагрева на производственной линии.

Тепловентилятор

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

Новый HOTWIND PREMIUM является преемником любимца клиентов HOTWIND S. Гарантией долговечности данного тепловентилятора является бесщеточный двигатель. Максимальный расход воздуха теперь можно плавно регулировать потенциометром до 900 л/мин.

Новый HOTWIND SYSTEM подкупает многообразием возможностей использования: его можно использовать как аппарат со встроенным блоком регулировки, а при задействовании порта - как аппарат для встраивания в систему с закрытой цепью регулировки.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230	230	400
Мощность	Вт	3100	3680	5400
Макс. температура воздуха на выходе	°C	800	650	650
Частота	Гц	50 / 60		
Расход воздуха (20°C)	л/мин.	200-900		
Давление	кПа	1.0		
Вес (без кабеля)	кг	2.3	2.2	2.4
Знак соответствия		CE		
Класс защиты II		□		

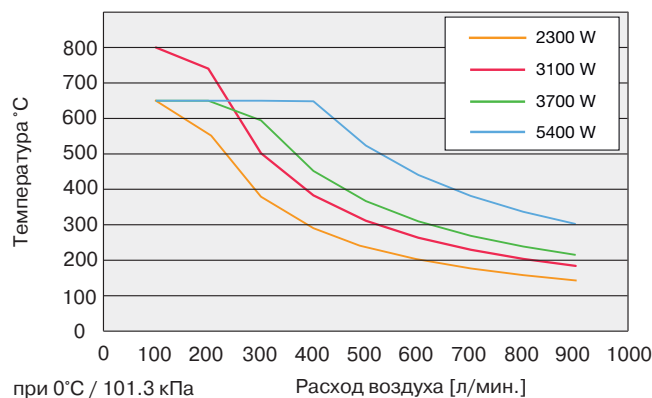
Артикульный №:

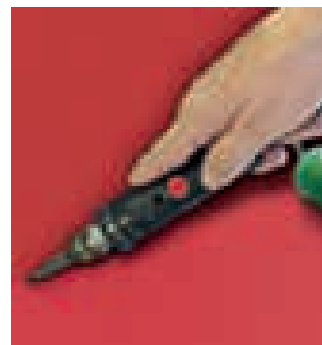
142.608	HOTWIND PREMIUM, 230 В / 3100 Вт, с евроштекером
142.609	HOTWIND PREMIUM, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером
142.644	HOTWIND PREMIUM, 400 В / 5400 Вт, без евроштекера
142.646	HOTWIND SYSTEM, 230 В / 2300 Вт, с евроштекером
142.645	HOTWIND SYSTEM, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером
142.641	HOTWIND SYSTEM, 400 В / 5400 Вт, без евроштекера

Прочие модели - по запросу.

Принадлежности для HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

	107.260	Широкая щелевая насадка, насаживается (a x b)
	107.259	85 x 15 мм
	105.977	150 x 12 мм
	107.263	200 x 9 мм
	107.262	250 x 12 мм, с вкладышем
	105.992	300 x 4 мм
	105.991	400 x 4 мм
	107.342	Рефлекторная тоннельная насадка, насаживается (a x b)
	106.174	50 x 400 мм
	106.175	65 x 400 мм
	106.143	Решетчатая рефлекторная насадка, насаживается (a x b)
	107.329	45 x 75 мм
	107.336	70 x 75 мм
	141.723	Комплект для ручных аппаратов (рукоятка и защитная трубка)





Аппарат LABOR S с MINOR в качестве внешнего источника подачи воздуха.

Ручной аппарат

LABOR S

Аппарат с отдельной подачей воздуха. Плавная регулировка температуры. Используется для сварки термопластичных материалов; бесконтактной пайки и распайки SMD, микросхем и радиодеталей.

- установка температуры при помощи поворотного регулятора
- очень маленький, легкий аппарат
- идеально подходит для сварки прутком и прихватки
- подвод воздуха от вентиляторов MINOR или ROBUST
- в комбинации с вентилятором MINOR идеально подходит для мобильного использования

Технические характеристики

Напряжение	В~	230	120
Мощность	Вт	800 / 900	600
Температура	°C	20 – 600	
Габариты (Д x Ø)	мм	180 x 54, рукоятка Ø40	
Вес	кг	0.15 (без воздушного шланга и кабеля)	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		S	
Тип сертификата		CCA	
Класс защиты II		□	

Артикульный №:

- 101.716 LABOR S с соединительным блоком 230 В / 800 Вт, с евроштекером, длина шланга 3 м
- 101.748 LABOR S с вентилятором MINOR 230 В / 900 Вт, со штекером, длина шланга 3 м

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для LABOR S

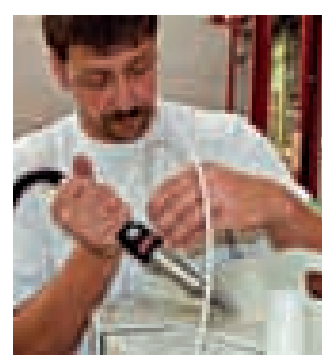
	107.144	Стандартная насадка Ø5 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка
	106.993	надевается на стандартную насадку Ø5 мм
	106.989	3 мм
	106.990	4 мм
	106.991	5 мм
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø5 мм
	101.581	Нагревательный элемент, 230 В / 800 Вт

WELDING PEN R

WELDING PEN S



Поворотный адаптер для шланга на WELDING PEN облегчает работу.



Сварка прутком с использованием компактного и легкого аппарата WELDING PEN R.

Ручной аппарат

WELDING PEN R / WELDING PEN S

WELDING PEN - это оптимальный аппарат для различных сварочных работ. Компактная конструкция и поворотное соединение для шланга обеспечивают удобство в работе. Цифровая регулировка у аппарата WELDING PEN R гарантирует всегда корректную температуру сварки. Поворотный регулятор аппарата WELDING PEN S также позволяет получать сварные швы отличного качества.

- применяется с вентилятором ROBUST или сжатым воздухом
- дисплей для индикации значений заданной и реальной температуры (WELDING PEN R)
- удобство в работе благодаря поворотному воздушному шлангу
- охлаждаемая трубка нагревательного элемента

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1000
Температура	°C	20 – 600
Габариты (Д x Ø)	мм	270 x 43, рукоятка Ø 32
Вес	кг	1.0 (с кабелем/воздушным шлангом 3 м и Y-образным соединением)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	⚡	
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты II	□	

Артикульный №:

- 114.380 WELDING PEN R, 230 В / 1000 Вт, для навинчиваемых насадок, с евроштекером
- 113.081 WELDING PEN S, 230 В / 1000 Вт, для навинчиваемых насадок, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для WELDING PEN R / WELDING PEN S

	105.622	Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая
	106.988	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	113.666	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчиваемая
	113.399	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчиваемая
	113.876	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм без клина, навинчиваемая
	113.874	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм без клина, навинчиваемая
	113.670	Насадка быстрой сварки 5.7 мм с клином, навинчиваемая
		Насадка быстрой сварки без клина, навинчиваемая:
	113.877	5.7 мм, профиль А
	106.986	7 мм, профиль В
	106.987	Насадка быстрой сварки 7 x 5.5 мм, навинчиваемая
	126.552	Насадка для сварки Ø 4 мм, навинчиваемая, для фторопластов
		Угловой адаптер для навинчиваемых насадок, навинчивается:
	127.726 127.727	30° 45°
	113.412	Нагревательный элемент для WELDING PEN R и WELDING PEN S, 230 В / 1000 Вт

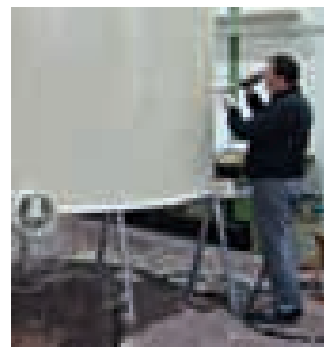
DIODE PID



DIODE S



Удобная сварка прутком мощным и легким аппаратом DIODE PID.



Сборка цистерны из ПП аппаратом DIODE PID, Швейцария.

Ручной аппарат

DIODE PID / DIODE S

Ручной аппарат Diode - удобный высокомогущный сварочный аппарат. Цифровая регулировка DIODE PID обеспечивает всегда корректную температуру сварки. Температура легко устанавливается и отображается на дисплее. Поворотный регулятор на аппарате DIODE S также гарантирует сварные швы высокого качества.

- применяется с вентилятором MINOR, ROBUST или со сжатым воздухом
- электронная регулировка температуры и индикация на дисплее (DIODE PID)
- электронная защита нагревательного элемента
- охлаждаемая защитная трубка
- с вентилятором MINOR подходит для мобильного применения

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1600
Температура	°С	20 – 600
Мин. расход воздуха (20°С)	л/мин	40
Габариты (Д x Ø)	мм	265 x 57, рукоятка Ø 40
Вес	кг	1.15 (с кабелем 3 м, с воздушным шлангом 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S	
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты II	II	

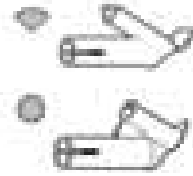
Артикульный №:

101.303	DIODE PID, для насаживаемых насадок, с евроштекером
101.281	DIODE S, для насаживаемых насадок, с евроштекером
101.304	DIODE PID, для навинчиваемых насадок, с евроштекером
101.282	DIODE S, для навинчиваемых насадок, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

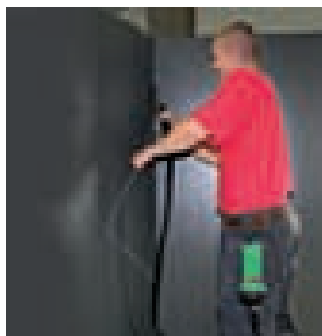
Принадлежности для DIODE PID / DIODE S

С насаживаемой насадкой

	100.303	Стандартная насадка Ø5 мм, насаживаемая
	105.578	Версия усиленная
		Насадка быстрой сварки для профильного прутка насаживается на стандартную насадку Ø5 мм
	106.992	5.7 мм, профиль А
	106.993	7 мм, профиль В
	106.989	3 мм
	106.990	4 мм
	106.991	5 мм
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø5 мм
	143.833	Адаптер для навинчиваемых насадок
	107.348	Подставка
	100.296	Нагревательный элемент для DIODE PID, 230 В / 1550 Вт
	100.689	Нагревательный элемент для DIODE S, 230 В / 1550 Вт



Вентилятор MINOR с DIODE PID.



Вентилятор MINOR для подачи воздуха к DIODE PID.



Принадлежности для DIODE PID / DIODE S

Для навинчиваемых насадок

	105.622	Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая
	106.988	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	113.666	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчиваемая
	113.399	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчиваемая
	113.876	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм без клина, навинчиваемая
	113.874	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм без клина, навинчиваемая
	113.670	Насадка быстрой сварки 5.7 мм с клином, навинчиваемая
	113.877	Насадка быстрой сварки 5.7 мм без клина, навинчиваемая, профиль А
	106.986	Насадка быстрой сварки 7 мм, навинчиваемая, профиль В
	106.987	Насадка быстрой сварки 7 x 5.5 мм, навинчиваемая
	126.552	Насадка для сварки Ø 4 мм, навинчивается, для фторопластов

Вентилятор

MINOR

Компактный и легкий вентилятор MINOR, он подает объем воздуха, достаточный для обеспечения качественной работы ручных аппаратов DIODE PID, DIODE S или LABOR S.

- легкий и компактный
- мощный
- мобильный вентилятор для сварочных аппаратов DIODE PID, DIODE S или LABOR S
- подходит для использования в условиях стройплощадки

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	120	230
Мощность	Вт	100		
Частота	Гц	50 / 60		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	400		
Статическое давление	Па	4000 (40 мбар)		
Уровень шума LpA	дБ	67		
Вых. патрубок (внешн. размер)	мм	14.5		
Габариты (Д x Ø)	мм	250 x 95, рукоятка Ø 64		
Вес	кг	1.15 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

Артикульный №:

108.747 MINOR, 230 В / 100 Вт, с евроштекером

Прочие модели - по заказу.



Вентилятор ROBUST подает воздух к WELDING PEN.

Вентилятор

ROBUST

Применяется для решения различных задач при внешней температуре до 60°C. РОБУСТ имеет высокую производительность для своих габаритов. Широкий выбор принадлежностей позволяет переоборудовать вентилятор для использования в различных целях.

- компактная конструкция, большая мощность
- низкий уровень шума
- для непрерывной эксплуатации
- вентилятор для подачи воздуха к DIODE PID / DIODE S, одному WELDING PEN R / WELDING PEN S или к трем LABOR S

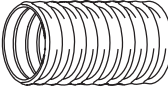
Технические характеристики

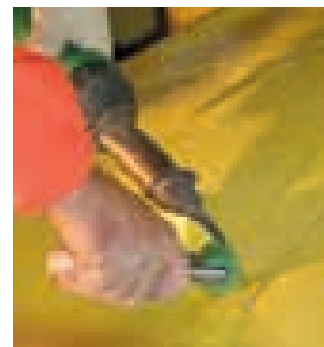
Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	250
Частота	Гц	50 / 60
Расход воздуха (20°C)	л/мин	1200 / 1300
Статическое давление	Па	8000 / 10 500 (80 / 105 мбар)
Внешняя температура	°C	<60
Уровень шума LpA	дБ	62
Тип защиты (IEC 60529)		IP 54
Вход. патрубок (внешн. размер)	мм	Ø38
Вых. патрубок (внешн. размер)	мм	Ø38
Габариты (Д x Ш x В)	мм	255 x 221 x 221
Вес	кг	8.0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		⏏

Артикульный №:

- 103.432 ROBUST, 1 x 230 В / 250 Вт, с конденсатором, кабель 3 м, с евроштекером
- 103.429 ROBUST, 3 x 380 - 440 В / 250 Вт, без кабеля

Принадлежности для ROBUST

	107.354	Фильтрующая насадка, насаживается на входной патрубок
	107.281	Переходник (Ø38 мм) с 3 выходами 14 мм
	113.859	Воздушный шланг, Ø 14 мм
	101.031	Хомут для воздушного шланга, Ø 14 мм

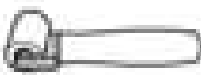
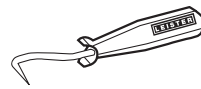
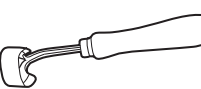


Прикаточный ролик - незаменимая принадлежность при проведении работ в туннелях.

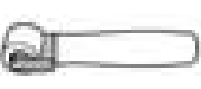
Ручные аппараты

Общие принадлежности

Плоская и наклонная кровля

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)
	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.976	Прикаточный ролик, 28 мм (ПТФЕ)
	138.314	Пробник для проверки шва
	111.346	Нож для подрезки кромки с 10 запасными лезвиями
	111.348	Запасные лезвия, 10 шт.
	151.188	Нож для подрезки, U-образный
	137.855	Нож Leister-Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON

Рекламные баннеры / полимерные ткани и пленки

	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)
	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.981	Профилированный прикаточный ролик для наварки таможенной ленты
	137.855	Нож Leister-Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON
	116.798	Латунная щетка



Ручные аппараты

Общие принадлежности

Напольные покрытия / внутренняя отделка

	106.970	Прикаточный ролик для прутка 4-5 мм
	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)
	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.976	Прикаточный ролик, 28 мм (ПТФЕ)
	106.969	Месяцевидный нож
	122.541	Насадка для удаления выступающей части шнура, применяется с месяцевидным ножом (106.969)
	106.966	Резак для разделки шва перед сваркой
	106.968	Запасные лезвия для резака для расшивки шва
	151.188	Нож для подрезки, U-образный
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON

Напольные покрытия / внутренняя отделка

	150.809	Резак для разделки шва GROOVE
	150.815	Лезвие для резака GROOVE

Производство изделий из пластмасс

	107.348	Подставка для TRIAC PID, TRIAC S
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON

Подземное и гидростроительство / обустройство полигонов

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.976	Прикаточный ролик, 28 мм (ПТФЕ)
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями
	151.188	Нож для подрезки, U-образный
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON



Сварочный пруток

Артикульный
номер

Сварочные прутки ПЭ

104.283	Сварочный пруток ПЭНД, профиль А, черный
104.294	Сварочный пруток ПЭНД, профиль А, белый
104.284	Сварочный пруток ПЭНД, профиль В, черный
104.299	Сварочный пруток ПЭНД, профиль В, белый
106.650	Сварочный пруток ПЭНД, 8 x 2 мм, белый
104.300	Сварочный пруток ПЭВД, профиль А, черный

Сварочные прутки ПП

104.287	Сварочный пруток ПП, профиль А, серый / бежевый
104.301	Сварочный пруток ПП, профиль А, черный
104.288	Сварочный пруток ПП, профиль В, серый / бежевый
126.356	Сварочная лента ПП, 8 x 2 мм, натуральный

Сварочные прутки ПВХ

104.296	Сварочный пруток ПВХ-Н (твердый), профиль А, прозрачный
104.278	Сварочный пруток ПВХ-Н (твердый), профиль А, серый
106.641	Сварочный пруток ПВХ-Н, профиль А, коричневый
104.280	Сварочный пруток ПВХ-Н (твердый), профиль В, коричневый
104.279	Сварочный пруток ПВХ-Н (твердый), профиль В, серый
104.302	Сварочный пруток ПВХ-П (мягкий), профиль А, прозрачный

Сварочные прутки ABS

104.295	Сварочный пруток ABS, профиль А, белый
113.587	Сварочный пруток ABS, профиль А, черный
107.027	Сварочная лента ABS, 8 x 2 мм, белый

Артикульный
номер

Различные сварочные прутки

104.297	Сварочный пруток ПА, профиль А, черный
104.298	Сварочный пруток ПК, профиль А, прозрачный
104.313	Сварочный пруток ПК / ABS / ALPHA (Хонда), профиль А, черный
112.185	Сварочный пруток ПК / PBTP (Хендай), профиль А, черный
104.309	Сварочный пруток PS, профиль А, белый
104.308	Сварочный пруток ПУ, профиль А, черный
106.654	Сварочная лента Хендай, 8 x 2 мм, серый
106.642	Сварочный пруток PPs, профиль А, серый, плохо горит
104.304	Сварочный пруток ПВДФ, профиль А, натуральный
104.303	Сварочный пруток POM, профиль А, натуральный

Тестовые пучки

107.036	Тестовый пучок с прутом для ремонта автомобилей, состоит из прутков длиной 37 см, профиль А, каждый из прутков подписан, 6 шт. ПЭНД, 6 шт. ПП, 6 шт. ПА, 6 шт. ПК, 6 шт. ABS, 6 шт. PCABS (ПКАБС) / ALPHA Honda, 6 шт. ПК / PBTP / Xenon
107.037	Тестовый пучок "Стандарт", состоит из прутков длиной 37 см, профиль А, каждый из прутков подписан, 5 шт. ПВХ-Н, 5 шт. ПВХ-П, 5 шт. ПП, 5 шт. ABS, 5 шт. ПЭНД, 3 шт. ПК, 3 шт. ПА, 3 шт. POM, 3 шт. ПЭВД, 3 шт. ПК / ABS / ALPHA Honda, 3 шт. PC / PBTP / Xenon
107.040	Тестовый пучок со сварочной лентой, состоит из кусков длиной по 37 см, каждый из них подписан, 9 шт. ПЭНД 8 x 2 мм белый, 9 шт. ПП, 8 x 2 мм натуральный, 9 шт. ABS, 8 x 2 мм белый, 9 шт. ПК / PBTP / Xenon серый

Размеры профилей



Профиль А

Профиль В

Размеры в мм



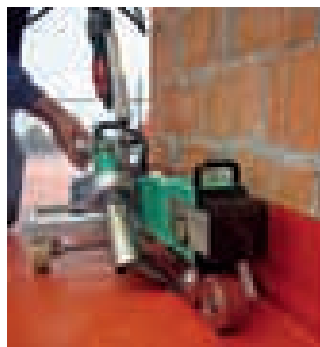
Плоская и наклонная кровля

VARIMAT V2	31
UNIROOF E	33
TRIAC DRIVE	34
BITUMAT B2	35
Обзор сварочных автоматов	36
EXAMO / прибор для испытаний	37





Удобный транспортировочный ящик для VARIMAT V2 (входит в комплектацию).



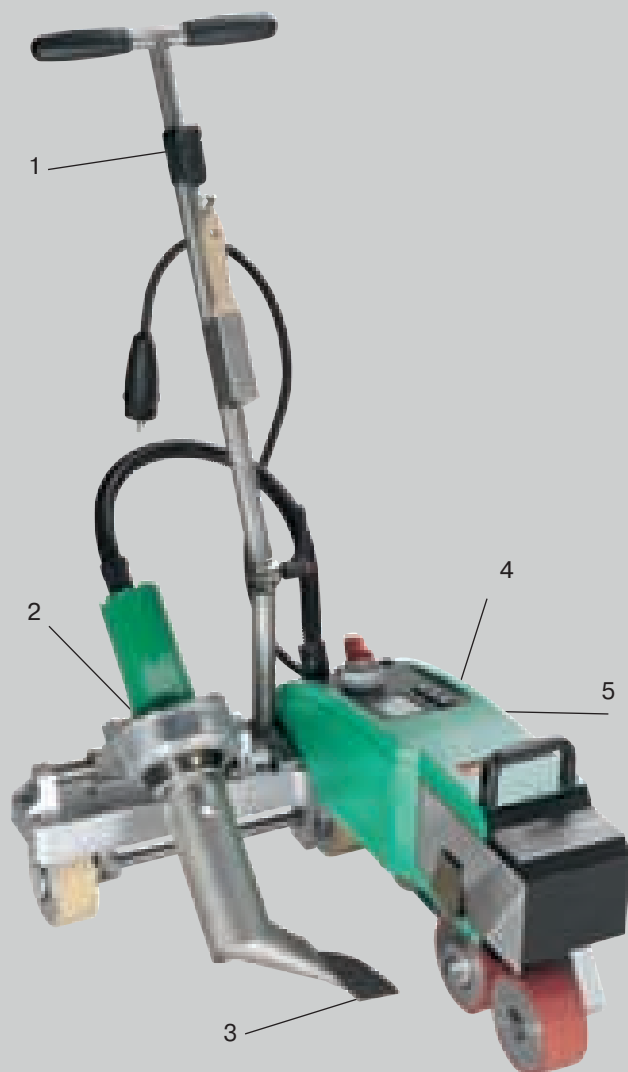
Благодаря узкой конструкции возможна сварка на расстоянии до 110 мм до стены.



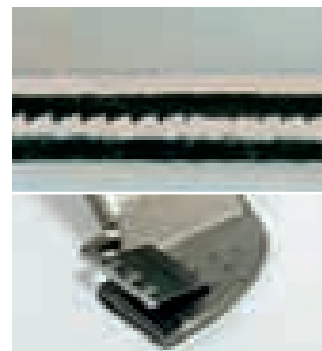
Новый VARIMAT V2 в работе.

Сварочный автомат горячего воздуха

VARIMAT V2



1		Эргономичный: рукоятка легко регулируется по высоте и наклону.
2		Не требует технического обслуживания: мощная система подачи воздуха с бесщеточным двигателем.
3		High-Tech: новая концепция насадки с запатентованным дизайном для надежной сварки.
4		Высокая скорость: новая концепция редуктора обеспечивает скорость привода до 12 м/мин.
5		Дружественный интерфейс: наглядный дисплей с системой "e-Drive" и сохраняемыми параметрами сварки.
		Большая экономия: низкие затраты благодаря более высокой скорости (примерные расчеты - 20000 м ² / 5 м/мин).



При сварке пленок ТПО благодаря запатентованной насадке с прихватом осуществляется предварительная зачистка пленки. (принадлежность)

Сварочный автомат горячего воздуха

VARIMAT V2

Мощный автомат для сварки внахлест горячим воздухом полимерных и полимерно-битумных кровельных покрытий. Цифровое управление, возможность использования дополнительных грузов, два плавающих прикаточных ролика, тахогенератор для стабилизации скорости сварки.

- макс. скорость 12 м/мин. (в зависимости от материала)
- отличная эргономика
- система подачи воздуха, не требующая технического обслуживания, способствует уменьшению расходов на сервисное обслуживание
- дружелюбный интерфейс - дисплей с системой "e-Drive", для заданных и сохраненных сварочных параметров
- постоянная температура и скорость сварки, не зависящие от колебаний напряжения в сети и внешней температуры

Технические характеристики

Напряжение	В~	230	400
Мощность	Вт	4600	5700
Температура	°C	20 – 620, плавная регулировка	
Скорость сварки	м/мин	0.7 – 12, плавная регулировка	
Давление на шов	Н	210, возможность догрузки	
Расход воздуха	%	50 – 100, плавная регулировка	
Ширина сварного шва	мм	40	
Габариты (Д x Ш x В)	мм	640 x 430 x 330	
Вес	кг	35	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		S	
Тип сертификата		CCA	
Класс защиты I		I	

Артикульный №.:

138.108 VARIMAT V2, 230 В, 4600 Вт, евроштекер

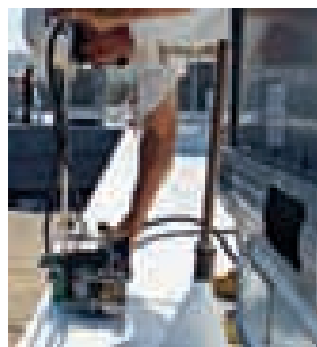
137.821 VARIMAT V2, 400 В, 5700 Вт, 16 А штекер CEE

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для VARIMAT V2

	113.995	Насадка с прихватом 30 мм
	113.600	Насадка с прихватом 40 мм
	107.067	Промежуточный груз для большего давления
	107.612	Нагревательный элемент 230 В, 4400 Вт
	107.613	400 В, 5500 Вт
	139.048	Транспортировочный ящик* 720 x 470 x 450 мм, из многослойной фанеры, зеленый
	132.429	Две сварочные пластины для удобства начала сварки*
	138.817	Стальная щетка для чистки насадки*
	110.714	Комплект для проведения тех. обслуживания: отвертка размер 5, ключ размер 2 и 8, ключ SW 17
	151.530	Комплект для сварки гидрошпонки

* входит в комплектацию.



Благодаря малым габаритам для UNIROOF E не существует препятствий.



Кейс из твердой пластмассы обеспечивает оптимальную защиту оборудования (входит в комплектацию)

Сварочный автомат горячего воздуха

UNIROOF E

Автомат UNIROOF E идеально подходит для сварки близко к краю, в труднодоступных местах и на маленьких крышах. Если использование автомата VARIMAT V2 невозможно, то UNIROOF E благодаря своей компактной конструкции является идеальным дополнением для осуществления сварочных работ.

- легко переносить с места на место благодаря небольшому весу (13 кг)
- можно использовать на различных объектах благодаря электропитанию 10 А / 230 В
- сваривает на уклонах до 30°
- большая мощность при малых габаритах
- постоянная температура и скорость сварки, не зависящие от колебаний напряжения в сети и внешней температуры

Технические характеристики

Сила тока	А	10
Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2900
Температура	°С	20 – 600, плавная регулировка
Скорость	м/мин	1.0 – 5.0, плавная регулировка
Ширина сварного шва	мм	40
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 210
Вес	кг	12.8
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⏚

Артикульный №:

147.828 UNIROOF E, 230 В, 2900 Вт, 40 мм, евроштекер

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для UNIROOF E

	125.685	Насадка с прихватом 40 мм
	107.067	Промежуточный груз для большего давления
	115.057	Подъемное приспособление
	103.604	Нагревательный элемент 230 В, 2750 Вт
	126.448	Кейс 605 x 486 x 312 мм пластмассовый, зеленый (входит в комплектацию)

Плоская и наклонная кровля



TRIAC DRIVE варит как на горизонтальных поверхностях,...



...так и на вертикальных.



Практичный кейс Leister входит в комплектацию.

Полуавтоматический сварочный аппарат

TRIAC DRIVE

Сварка на горизонтальных и вертикальных поверхностях, сварка под углом: данный полуавтоматический сварочный аппарат является универсальным. Более высокая скорость сварки по сравнению со сваркой ручным аппаратом обеспечивает большую производительность.

- более быстрый и рентабельный по сравнению с ручным аппаратом
- компактный и легкий
- плавная регулировка скорости для более высокого качества сварки
- может работать в ограниченном пространстве
- в качестве аппарата горячего воздуха рекомендуется использовать TRIAC AT

Технические характеристики

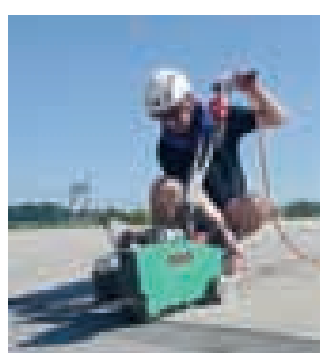
Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1700
Температура	°C	40 – 700
Скорость	м/мин	0.5 – 3
Ширина сварного шва	мм	40 / 30
Габариты (Д x Ш x В)	мм	300 x 230 x 380
Вес	кг	4.15 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S	
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты I	I	

Артикульный №:
115.269 привод TRIAC DRIVE

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для TRIAC DRIVE

	115.274	Прикаточный ролик 12 мм, сталь
	115.176	Прикаточный ролик 30 мм, сталь
	115.712	Прикаточный ролик 40 мм, сталь
	138.570	Прикаточный ролик 12 мм, силикон
	115.857	Прикаточный ролик 30 мм, силикон
	115.921	Прикаточный ролик 40 мм, силикон
	115.276	Опора одинарная
	115.275	Опора двойная
		Насадка для сварки внахлест, внутренняя
	115.281	с прихватом, 38 мм
	115.279	с прихватом, 30 мм
	115.703	без прихвата, 38 мм
	115.701	без прихвата, 30 мм
		Насадка для сварки внахлест, внешняя
	115.280	с прихватом, 38 мм
	115.278	с прихватом, 30 мм
	115.702	без прихвата, 38 мм
	115.700	без прихвата, 30 мм
	115.284	Рукоятка
	138.549	Вспомогательное устройство для сварки на горизонтальной поверхности, например, на парапетах. В комплектацию входит:
		- 2 прикаточных силиконовых ролика, 12 мм
		- 1 прикаточный силиконовый ролик, 30 мм
		- 1 насадка для сварки внахлест, внутренняя, без прихвата, 30 мм
	108.985	Кейс (входит в комплектацию)



Простое направление автомата и чистая сварка при использовании BITUMAT B2.



Однозначно лучший результат по сравнению со сваркой открытым пламенем.

Сварочный автомат горячего воздуха

BITUMAT B2

Сварка битумно-полимерных кровельных покрытий (SBS, APP) автоматом горячего воздуха BITUMAT B2 намного безопаснее и надежнее, чем сварка открытым пламенем. Прочность сварного шва при использовании горячего воздуха намного лучше. Также при сварке горячим воздухом необходим всего лишь один рабочий проход, что обеспечивает более высокую рентабельность.

- сварка без использования открытого пламени битумно-полимерных кровельных покрытий
- постоянное качество сварки
- простое управление путем регулировки расхода воздуха
- высокая рабочая скорость
- требуется всего 1 оператор (сварка открытым пламенем осуществляется 2 операторами)

Технические характеристики

Напряжение	В~	230	400
Мощность	Вт	6700	6700
Температура	°C	20 – 650	
Скорость	м/мин	0.8 – 12	
Расход воздуха	%	85 – 100	
Ширина сварного шва	мм	75 / 100	
Габариты (Д x Ш x В)	мм	690 x 490 x 330	
Вес	кг	40 (с кабелем)	
Знак соответствия		CE	
Знак безопасности		⚡	
Тип сертификата		CCA	
Класс защиты I		⚡	

Артикульный №:

140.438 BITUMAT B2 400 В / 6700 Вт, 75 мм, 16 А штекер CEE

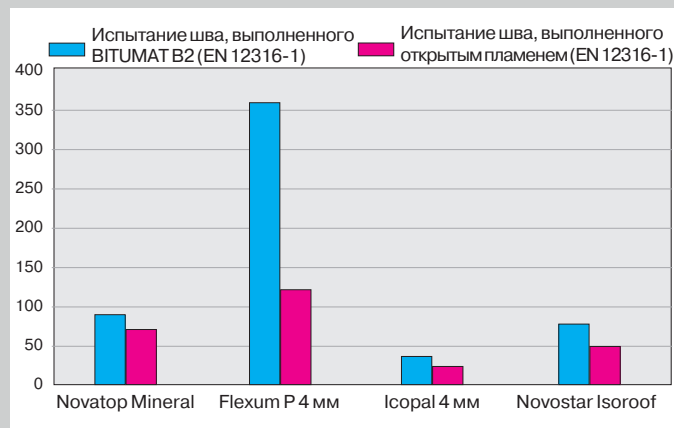
140.437 BITUMAT B2 400 В / 6700 Вт, 100 мм, 16 А штекер CEE

Прочие версии - по запросу

Принадлежности для BITUMAT B2

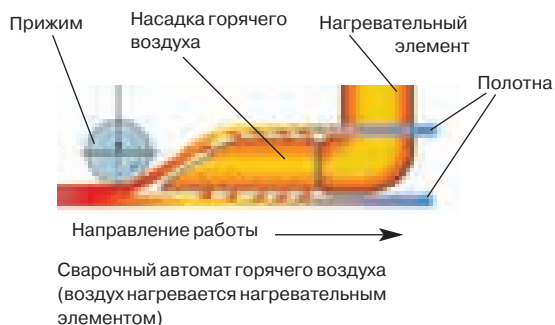
	138.048	Насадка для сварки битумной кровли 75 мм
	138.047	Насадка для сварки битумной кровли 100 мм
	137.895	Прикаточный ролик с выступом 100 мм
	137.896	Прикаточный ролик с выступом 75 мм
	140.476	Подъемное устройство
	140.489	Прочный транспортировочный ящик 750 x 555 x 450 мм, из многослойной фанеры, (входит в комплектацию)
	126.594	Нагревательный элемент 400 В, 6500 Вт

Плоская и наклонная кровля

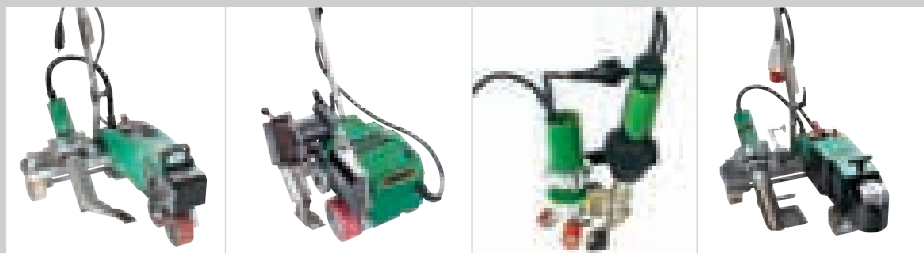


Сварка горячим воздухом гораздо прочнее, чем сварка открытым пламенем.

Технология сварки



Обзор сварочных автоматов

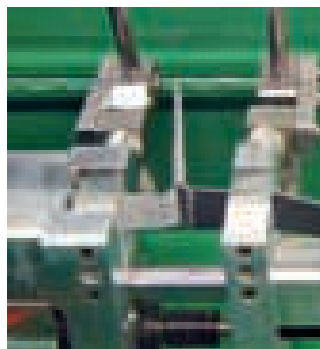


Материалы	Полимерные кровельные покрытия			Битумно-полимерные кровельные покрытия
Тип сварочного автомата	VARIMAT V2	UNIROOF E	TRIAC DRIVE	BITUMAT B2
Основное назначение	Большие площади	Малые площади, в качестве дополнения к V2	Детали, наклонная кровля	Большие площади
Конструкция кровли				
Плоская кровля	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Наклонная кровля	✓	✓✓	✓✓	✓
Базовые сварные швы	✓✓✓	✓	✓	✓✓✓
Детальная работа	✓	✓✓✓	✓✓✓	✓
Особенности	Управление "e-Drive"	уклон до 30°	любые поверхности	без открытого пламени
Крепление				
Механическое крепление, твердое основание	X	X	X	X
Расстояние до стены, мм	110	190 **	40	120
Электроника				
Система с открытой цепью регулировки	X	X	X (вентилятор)	
Система с закрытой цепью регулировки			X (привод)	X
Скорость, м/мин.				
Привод	0.7–12	1–5	0.5–3	0.8–12
Сварка (в зависимости от материала)	4–8	2–3	1.5–3	3–6
Вес, кг	35	12.8	4	40
Технология сварки	горячий воздух*	горячий воздух	горячий воздух	горячий воздух

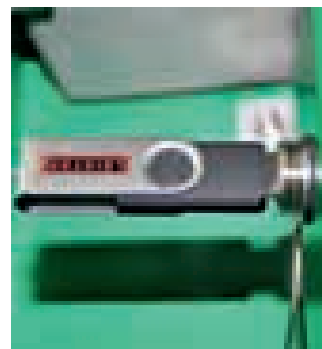
✓✓✓ = отлично подходит, ✓✓ = подходит, ✓ = подходит ограниченно

*Система подачи воздуха с бесщеточным двигателем

** Для кашированных листов не требуется отступ



Испытание сварного шва при помощи EXAMO USB.



Флэш-память USB у прибора EXAMO для контроля оценки результата сварки.

Прибор для испытаний

EXAMO USB

Герметичен ли шов, соответствует ли он нормативам по отслаиванию, сдвигу и растяжению? Ответы на эти вопросы непосредственно на объекте даст EXAMO - быстро, надежно и просто.

- мобильный, специально разработан для использования в полевых условиях
- удобный, легкий и прочный
- цифровой дисплей для отображения величин деформации, максимального усилия нагрузки, усилия разрушения, скорости нагружения и абсолютного удлинения
- по желанию - исполнение с записью данных на флэш-память

Технические характеристики

Тип		300F	600F
Напряжение	В~	230	230
Мощность	Вт	200	200
Усилие	Н	4000	4000
Расстояние между зажимами	мм	5 – 300	5 – 600
Путь	мм	300	600
Скорость нагружения	мм/мин	10 – 300	10 – 300
Толщина образца	мм	макс. 7	макс. 7
Ширина образца	мм	макс. 40 (60 - опция)	макс. 40 (60 - опция)
Габариты (Д x Ш x В)	мм	750x270x190 (кейс)	1050x270x190 (кейс)
Вес	кг	14	17.5
Знак соответствия		CE	CE
Знак безопасности		⚡	⚡
Класс защиты I		⚡	⚡

Артикульный №:

139.059 Examo 300F USB, 230 В / 200 Вт, вкл. флэш-память USB, с евроштекером

139.060 Examo 600F USB, 230 В / 200 Вт, вкл. флэш-память USB, с евроштекером

Дополнительные принадлежности для кровельных покрытий

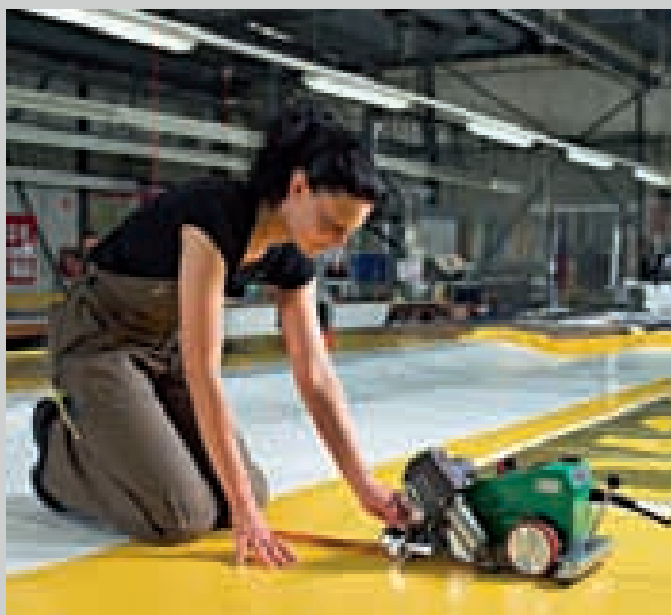
	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипниках (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм (силиконовый)
	106.976	Прикаточный ролик 28 мм (ПТЕФ)
	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.974	Прикаточный ролик из 80 мм (силиконовый)
	138.314	Пробник для проверки шва
	111.346	Кромкорез с 10 запасными лезвиями
	111.348	Комплект запасных лезвий из 10 шт
	137.855	Нож Leister-Cutter с 4 запасными лезвиями
	151.188	Нож для подрезки, U-образный
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON

Плоская и наклонная кровля



Рекламные баннеры/ полимерные ткани и пленки

VARIANT T1	39
UNIPLAN E / UNIPLAN S	41
UNIPLAN WEDGE	42
SEAMTEK 36	43

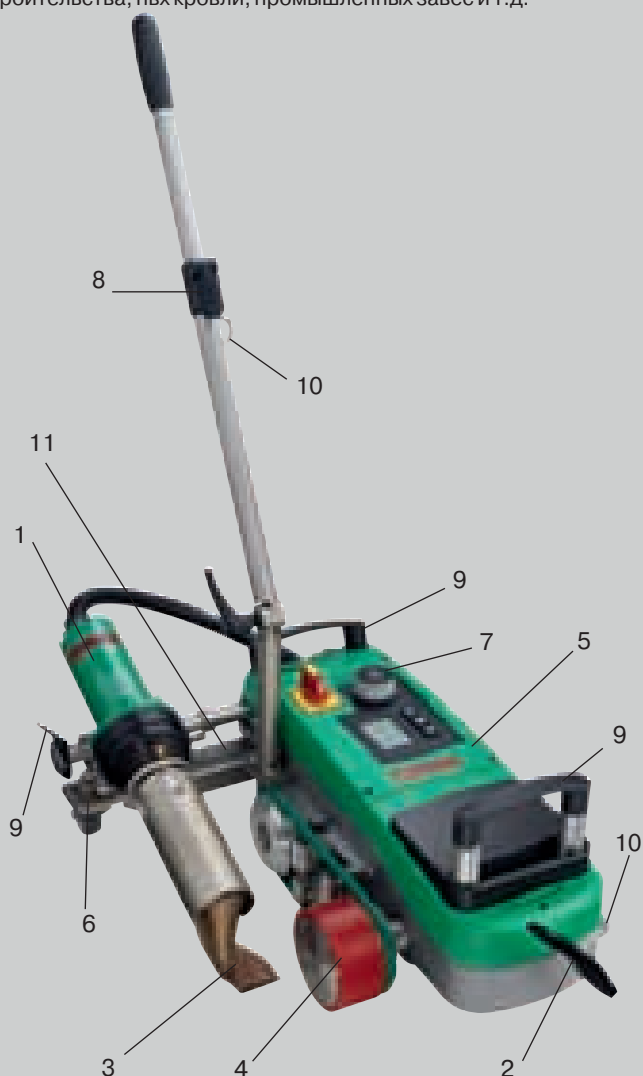


Сварочный автомат горячего воздуха

VARIANT T1

Новый, самый быстрый, самый мощный и надежный профессиональный аппарат для сварки внахлест горячим воздухом всех видов пвх тканей, гомогенных и многослойных гидроизолирующих покрытий из ПВХ, ПЭ, ХСПЭ, ПВДФ и ЭСБ.

Применяется при производстве: автомобильных тентов, шатров, палаток, ангаров, павильонов, баннерных конструкций, бассейнов, укрывных пленок для сельского хозяйства и строительства, пвх кровли, промышленных завес и т.д.



1		Рентабельность: скорость сварки до 18 м/мин., мощный вентилятор горячего воздуха, не требующий тех. обслуживания.
2		Простое обращение: оригинальное подъемное приспособление и прочные ролики для перемещения и точного позиционирования.
3		Надежность: постоянное качество сварки без складок благодаря оптимизированной насадке.
4		Компактный дизайн: удачный дизайн от Leister обеспечивает отличный обзор сварного шва со всех сторон.
5		Исключительность: электроника защищена от воздействия внешних высокочастотных сигналов.
6		Подвижность: подвижная шарнирная ось позволяет компенсировать небольшие неровности поверхности.
7		Легкое управление: простое управление благодаря проверенной концепции "e-Drive" от Leister.
8		Эргономичность: направляющая штанга регулируется по длине и углу наклона, спина оператора не устает.
9		Элементарное направление: прочные ручки служат для удобного направления автомата и его транспортировки.
10		Продуманны все детали: фиксация кабеля при помощи карабина на направляющей штанге или на корпусе.
11		Комплект для сварки подворота и кедера: практичные принадлежности для удобства изготовления подворотов и кедера.

Рекламные баннеры /
промышленные ткани



Постоянное качество сварки
внахлест без образования складок.



Простая сварка с подворотом и
кедером при использовании спец.
комплекта.

Сварочный автомат горячего воздуха

VARIANT T1

- очень высокая скорость сварки - до 18 м/мин.
- отличный обзор сварного шва
- прочный и долговечный, для профессионального использования
- оригинальное подъёмное устройство для точного позиционирования автомата
- цифровое управление с удобным интерфейсом, для точной регулировки сварочных параметров
- дополнительно комплектуется приспособлениями для сварки с подворотом, сварки кедера, наварки лент усиления 25 мм и 50 мм, изготовления антивандальных тентов

Технические характеристики

Напряжение	В~	220 / 380 (2LNPE)
Мощность	Вт	3680 / 5700
Температура	°C	100 – 620
Скорость	м/мин.	1.5 – 18
Расход воздуха	%	40 – 100
Ширина рабочего шва	мм	20 или 40
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 190
Вес	кг	22 (без кабеля 1.5 м)
Знак соответствия	CE	
Класс защиты I	⏏	

Артикульный №:

- 141.891 VARIANT T1, 230 В / 3680 Вт, насадка 40 мм, с евроштекером
- 141.892 VARIANT T1, 230 В / 3680 Вт, насадка 20 мм, с евроштекером
- 141.893 VARIANT T1, 400 В / 5700 Вт, насадка 40 мм, со штекером CEE (3LNPE)
- 141.894 VARIANT T1, 400 В / 5700 Вт, насадка 20 мм, со штекером CEE (3LNPE)

Прочие модели - по запросу.

Принадлежности для VARIANT T1

	142.650	Комплект для сварки подворота и кедера, включает в себя: 142.221 прижим 141.326 фланец для кедера 140.530 навесную деталь
	140.530	Навесная деталь
	142.221	Прижим
	148.961 141.962	Комплект для переоборудования VARIANT T1 в VARIANT T1 TAPE 25 мм Комплект для переоборудования VARIANT T1 в VARIANT T1 TAPE 50 мм
	141.326	Фланец для кедера
	139.438	Дополнительный груз 3 кг
	137.843	Верхняя часть (Т-образная рукоятка) направляющей штанги
	140.771 141.558	Насадка для сварки внахлест 20 мм Насадка для сварки внахлест 40 мм
	140.429 138.938	Прижимной ролик 25 мм, укомплектованный Прижимной ролик 45 мм, укомплектованный
	107.612 107.613	Запасной нагревательный элемент 230 В, 4400 Вт 400 В, 5500 Вт



Удобный инструмент для точной сварки - UNIPLAN E.



Кейс входит в комплектацию. (груз и крепление - доп. принадлежность)

Сварочный автомат горячего воздуха

UNIPLAN E / UNIPLAN S

Автомат для сварки горячим воздухом легких, технических ПВХ-тканей. Используется при производстве баннерных конструкций, легких укрытий на бассейны, тентов для воздушных и плавательных средств и т.д. Исполнение швов на 20 мм и 30 мм.

- компактный, легкий и удобный
- высокая скорость сварки
- постоянное качество сварного шва (UNIPLAN E)
- практичный, прочный кейс входит в комплектацию
- цифровой дисплей (UNIPLAN E)
- дополнительно комплектуется приспособлениями для сварки с подворотом, приварки кедера, дополнительным грузом.

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°C	20 – 620
Скорость	м/мин	1.0 – 7.5
Расход воздуха	%	50 – 100 (у UNIPLAN E плавная регулировка)
Ширина сварного шва	мм	20 или 30
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 210
Вес	кг	11.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	⚡	
Тип сертификата	ССА	
Класс защиты I	⚡	

Артикульный №:

114.221	UNIPLAN E 20 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером
114.318	UNIPLAN E 30 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером
115.049	UNIPLAN S 20 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером
115.050	UNIPLAN S 30 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для UNIPLAN E/UNIPLAN S

	115.065	Принадлежности для сварки внахлест шва 20 мм
	115.066	Принадлежности для сварки внахлест шва 30 мм
	115.067	Груз с крепежом
	115.839	Рукоятка для переноски с крепежом и винтами
	119.933	Комплект для сварки с подворотом 20 мм
	119.934	Комплект для сварки с подворотом 30 мм
	122.013	Комплект с подъемным устройством для приваривания кедера
	122.016	Комплект без подъемного устройства для приваривания кедера
	122.022	Направляющая штанга, укомплектованная, регулируется
	116.798	Латунная щетка
	103.604	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт для UNIPLAN E
	101.910	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт для UNIPLAN S
	126.448	Кейс (входит в комплектацию)



Для сварки рекламных баннеров точно по размеру.



Рекламные баннеры во всех уголках мира!

Сварочный автомат горячего клина

UNIPLAN WEDGE

Новый UNIPLAN WEDGE: бесшумность и отсутствие дыма при сварке благодаря нагревательному клину. Автоматический старт и лазерная указка обеспечивают удобство и точность при сварке.

- низкий уровень шума
- высокая скорость сварки
- компактный и легкий
- простое, удобное управление
- отображение на дисплее показателей температуры и скорости сварки
- сварка без складок
- быстрая, простая установка барабана для сварки акриловых маркиз
- встроенный механизм подъема

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	900
Температура	°C	20 – 420
Скорость	м/мин	1.0 – 7.5
Ширина сварного шва	мм	20 или 30
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 210
Вес	кг	11.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⚡

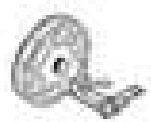
Артикульный №:

116.972 UNIPLAN Wedge, 20 мм, лазерная указка, 230 В / 900 Вт, с евроштекером

116.975 UNIPLAN Wedge, 30 мм, лазерная указка, 230 В / 900 Вт, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для UNIPLAN WEDGE

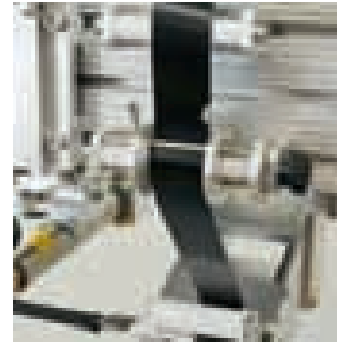
	127.992	Нагревательный клин 20 мм, для 230 В~
	127.989	Нагревательный клин 30 мм, для 230 В~
	116.506	Лазерная указка
	116.231	Барабан для ленты 22 мм
	116.798	Латунная щетка
	126.448	Кейс* 605 x 486 x 312 мм пластмассовый, зеленый * входит в комплектацию



„Быстрая“ направляющая



Боковая направляющая



Система подачи ленты (TDS)

НОВИНКА

Сварочная машина

SEAMTEK 36

Многофункциональная сварочная машина для технической ПВХ-ткани, ткани с полиуретановым (PU) покрытием, полиэтиленовых рулонных материалов, акриловой ткани и т.д.

SEAMTEK 36 - надежная и гибкая в применении сварочная машина для решения самых разных задач при производстве защиты от солнца и ветра, вентиляции и трубных фильтров, тентов-чехлов для бассейнов, надувных изделий, защитной одежды, резервуаров для жидкостей и газов, палаток. Универсальность, высокая производительность, продуманная эргономика и компьютерное управление обеспечивают удобство использования, точность поддержания сварочных параметров, гарантируют высочайшее качество сварки и повторяемость результатов.

- прочная стальная рама, износостойчивая конструкция;
- настройки осуществляются с помощью сенсорной панели, специальные тестовые программы для подбора оптимальных параметров сварки;
- независимая регулировка скорости верхнего ролика предотвращает возникновение складок и позволяет создавать компактные и качественные криволинейные швы
- мощная и плавная работа двигателей
- удобный доступ и хорошая обзорность во всех сварочных режимах
- универсальность модульных конструкций
- различные варианты ширины сварочных швов и широкий выбор различных аксессуаров
- оригинальная система подачи ленты

Рекламные баннеры /
промышленные ткани

Технические характеристики

Напряжение	В~	~ 230 / 240
Мощность	Вт	3500 с небольшим компрессором 3900 с большим компрессором
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°C	35 – 700
Скорость	м/мин	0.25 – 22
Регулируемое прижимное усилие	бар	1 – 6.2
Поддерживаемое давление воздуха	бар	6.2
Диапазон ширины сопел и диапазон ширины прижимных роликов	мм	8 – 64
Требования к сжатому воздуху	л/мин	28.3
Габариты (Д x Ш x В)	мм	800 x 1690 x 1700
Вес	кг	330

Артикул №:

151.162 SEAMTEK 36, ~ 230 / 240, с евроштекером

Комплектация: основание, 2 стальных или силиконовых ролика, 1 стандартную сварочную насадку, от 8 – 64 мм





Подземное и гидростроительство / строительство
туннелей / обустройство полигонов

ASTRO / ASTRO USB	45
COMET / COMET USB	47
GEOSTAR G5 / GEOSTAR G7	49
TWINNY T / TWINNY T USB	51
TWINNY S	52
Обзор технологий сварки	53
WELDPLAST S6	54
WELDPLAST S4	55
WELDPLAST S2 / S2 TPO	56
FUSION 3	57
FUSION 3C	58
EXAMO USB / Прибор для испытаний	59





Ящик для транспортировки обеспечивает прекрасную защиту.



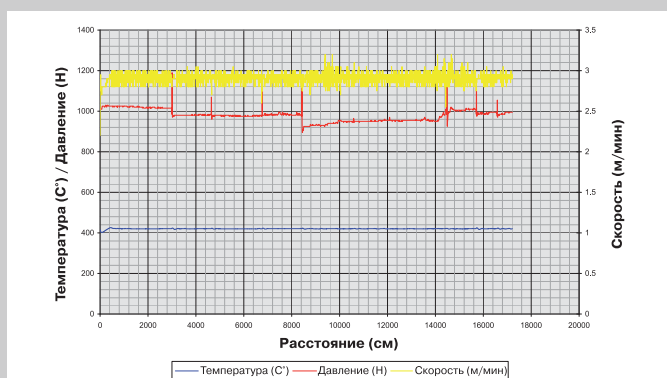
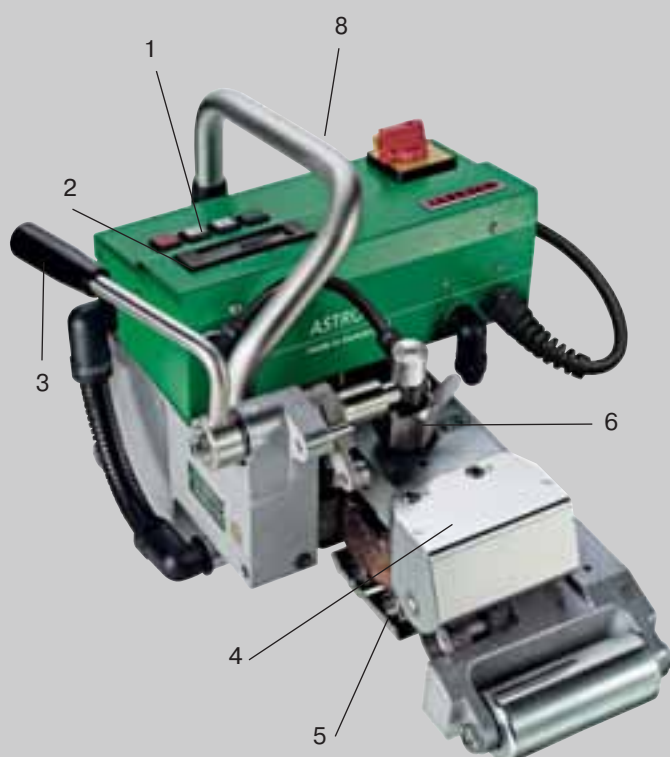
Быстро и качественно!



Спец. версия для сварки защитной гидроизоляции для бетона.

Сварочный автомат горячего клина

ASTRO USB



Графическая оценка качества сварного шва (длина: 170 м)

1		Простое управление: управление всеми функциями осуществляется при помощи нескольких клавиш.
2		Дисплей: все параметры всегда под контролем!
3		Управление при помощи одной рукоятки: одновременное управление зажимным устройством и нагревательным клином.
4		Маятниковая головка: всегда правильное распределение давления по всей ширине сварочного шва.
5		Нагревательный клин: достаточный резерв для регулировки и оптимальная скорость сварки благодаря высокомоощным нагревательным патронам.
6		Датчик давления: точный датчик давления для оптимального контроля за процессом.
7		Звуковое оповещение: надежная работа благодаря контролю предельно допустимых значений.
8		Память USB: составление отчета не представляет труда при наличии функции записи данных всех параметров сварки.
9		Практичный транспортировочный ящик: удобная транспортировка, надежная защита оборудования.



Сварочный автомат горячего клина

ASTRO

При использовании автомата ASTRO получают сварные швы наивысшего качества при работе на самой высокой скорости - 5 м/мин.

- высокая скорость сварки
- на дисплее отображаются значения температуры, скорости и напряжения в сети
- при нажатии одной рукоятки происходит зажим геомембран между прижимными роликами и подача клина в рабочее положение
- плавная установка давления на шов
- регулировка температуры и скорости сварки

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1800
Температура	°C	20 – 420
Скорость	м/мин	0.8 – 5.0
Давление на шов	Н	100 – 1500
Ширина сварного шва	мм	2 x 15
Толщина материала	мм	1.5 – 3.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	430 x 270 x 310
Вес	кг	23.0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S	
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты I	I	

Артикульный №:

117.100 ASTRO, 230 В / 1800 Вт, ролик 50 мм, с проверочным каналом, с евроштекером



Сварочный автомат горячего клина

ASTRO USB

Новый сварочный автомат для проведения работ в соответствии с DVS 2225-4 и WHG удобен для пользователя не только производительностью сварки, но и системой USB памяти.

- цифровая индикация давления
- звуковой сигнал по достижении предельных значений
- непрерывная запись всех значимых параметров сварки
- система памяти USB
- возможно использование карты памяти для записи параметров сварки

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1800
Температура	°C	20 – 420
Скорость	м/мин	0.8 – 5.0
Давление на шов	Н	100 – 1500
Ширина сварного шва	мм	2 x 15
Толщина материала	мм	1.5 – 3.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	430 x 270 x 310
Вес	кг	23.0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S	
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты I	I	

Артикульный №

141.126 ASTRO USB, 230 В / 1800 Вт, ролик 50 мм, с проверочным каналом, с евроштекером



Сварочный автомат горячего клина

COMET

Самый маленький и самый легкий в мире сварочный автомат со встроенным блоком управления. Высокая производительность сварки за счет оптимальной теплопередачи горячего клина.

- надежная система привода, выдерживающая высокие нагрузки
- на дисплее отображаются значения температуры и скорости сварки
- плавная регулировка температуры и скорости сварки
- очень удобен в обращении

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1500 / 1200
Температура	°C	20 – 420
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Ширина сварного шва	мм	2 x 15, с проверочным каналом
Толщина материала	мм	0.5 – 3
Габариты (Д x Ш x В)	мм	295 x 250 x 245
Вес	кг	7.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	⚡	
Класс защиты I	⚡	

Артикульный №:

- 107.538 COMET, с клином 70 мм для ПЭ, 230 В / 1500 Вт, с проверочным каналом, евроштекер
- 107.547 COMET, с клином 50 мм для ПЭ, 230 В / 1200 Вт, с проверочным каналом, евроштекер
- 107.558 COMET, с клином 50 мм для ПВХ, 230 В / 1200 Вт, с проверочным каналом, евроштекер

Прочие модели - по запросу



Сварочный автомат горячего клина

COMET USB

Компактный сварочный автомат непрерывно записывает все значимые параметры сварки, поэтому после работы легко подготовить документальный отчет! Система памяти USB, приспособленная к использованию в условиях строительной площадки, делает процесс передачи данных очень простым.

- цифровая индикация усилия давления прижима
- непрерывная запись всех значимых параметров сварки
- система памяти USB, пригодная для использования в условиях стройплощадки
- простая передача данных
- возможно использование карты памяти для записи параметров сварки

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1500 / 1200
Температура	°C	20 – 420
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Ширина сварного шва	мм	2 x 15, с проверочным каналом
Толщина материала	мм	0.5 – 3
Габариты (Д x Ш x В)	мм	295 x 250 x 245
Вес	кг	7.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	⚡	
Класс защиты I	⚡	

Артикульный №:

- 137.626 COMET USB, с клином 50 мм для ПЭ, 230 В / 1200 Вт, с проверочным каналом, евроштекер
- 138.088 COMET USB, с клином 70 мм для ПЭ, 230 В / 1500 Вт, с проверочным каналом, евроштекер



COMET в туннеле ...

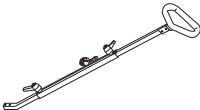
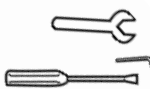


... на обустройстве полигона.



Кейс обеспечивает отличную защиту оборудования.

Принадлежности для COMET / COMET USB

	112.974	Рукоятка, очень легкая, алюминиевая
	129.224	Направляющая штанга, укомплектованная
	110.715	Набор инструмента, состоит из гаечного ключа 8 / 10 / 13 / 17 мм и шестигранного ключа 3 / 4 / 6 мм
	115.905	Флэш-память USB
	126.448	Кейс (входит в комплектацию)

Возможности по применению COMET

Мощность	1500 Вт		1200 Вт		700 Вт	
Тип материала	Длина клина	Толщина материала	Длина клина	Толщина материала	Длина клина	Толщина материала
ПЭНД, ПЭ-Х, ПП	70 мм, медный	1.5 – 2.0 мм	50 мм, медный	0.5 – 1.5 мм	20 мм, стальной	0.5 – 1.0 мм
ПЭВД	70 мм, медный	2.0 – 3.0 мм	50 мм, медный	1.0 – 2.0 мм	20 мм, стальной	0.5 – 1.0 мм
ПВХ-П	70 мм, стальной	2.0 – 3.0 мм	50 мм, стальной	1.0 – 2.0 мм	20 мм, стальной	0.5 – 1.0 мм



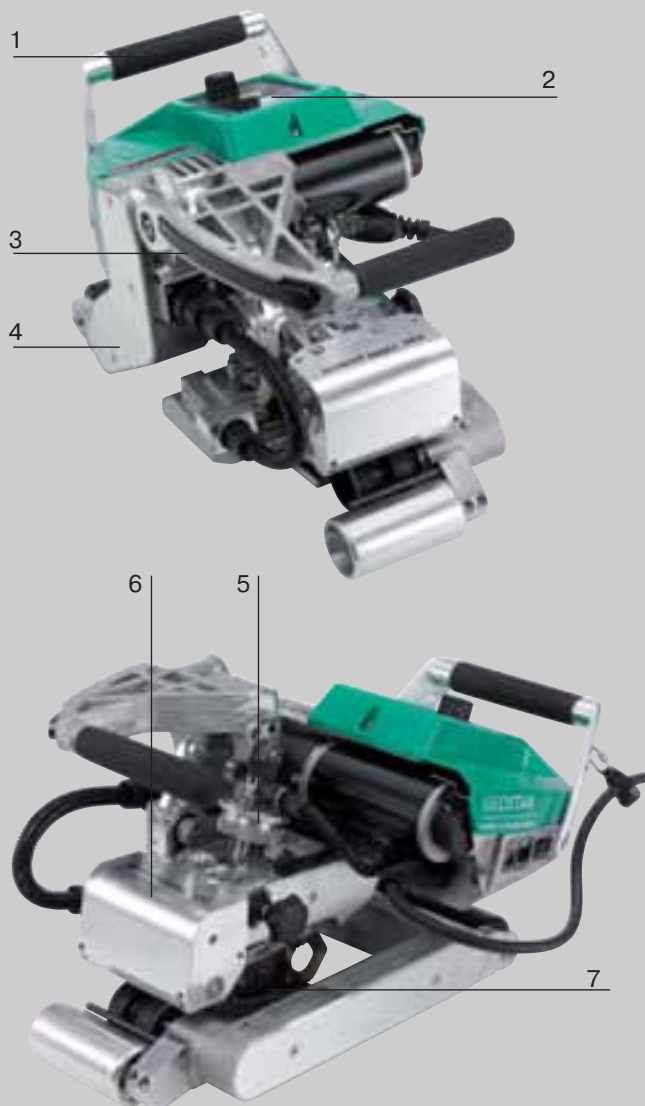
Сварочный автомат горячего клина

GEOSTAR G5 / GEOSTAR G7

НОВИНКА

Новый взгляд на гражданское строительство: простые, быстрые и мощные автоматические аппараты горячего клина Geostar для сварки полимерных геомембран практически любого типа. Удобное интуитивно понятное управление. Встроенный дисплей с расширенным набором отображаемых параметров – давление, скорость, температура горячего клина, напряжение сети.

Предназначен для сварки внахлест гидроизолирующих покрытий и геомембран при строительстве полигонов ТБО, свалок, шламохранилищ, искусственных водоемов, гидроизоляции водоемов для разведения рыб, промышленных объектов, отстойников, накопителей, хвостохранилищ, нефтяных амбаров, фундаментов, подземных городков, резервуаров, цистерн и т.д.



1		Облегченная конструкция с литой алюминиевой рамой.
2		Удобное цифровое управление "e-Drive", точность и стабильность установки и поддержания сварочных параметров.
3		Эргономичная рукоятка позволяет еще проще работать одной рукой с интегрированным зажимом
4		Переключение скоростей: в зависимости от условий работы можно использовать одну из двух передач.
5		Отображение сварочного давления на экране.
6		Удобно организованное пространство для быстрой подачи материала в начале работы.
7		Новая геометрия клина для более гладкого скольжения по материалу и лучшего качества сварки.

Строительство подземных сооружений / полигонов



Геостар без проблем сварил около 240 метров шва за один проход во время полевых испытаний (в Южной Африке).

Сварочный автомат горячего клина

GEOSTAR G5 / GEOSTAR G7

Удобная подача материала и лёгкое начало сварки, более гладкое скольжение клина по материалу и новая эргономичная ручка для удобства переноски и работы. Геостар доступен в двух классах производительности: стандартный GEOSTAR G5 и более мощный автоматический аппарат с увеличенным клином - GEOSTAR G7.

- увеличенная скорость сварки до 12 м / мин
- при весе 16,4кг (модификация G5) и 17,7кг (модификация G7) GEOSTAR на 20-50% легче, чем большинство аналогов
- мощный сварочный клин
- встроенный дисплей с расширенным набором отображаемых параметров – напряжение питающей сети, давление, скорость, температура
- быстросъёмный сварочный клин: замена менее чем за 1 минуту
- свариваемые материалы: ПЭНД, ПП, ПЭВД, ТПО, ФПО

Технические характеристики

		GEOSTAR G5	GEOSTAR G7
Напряжение	В~	230	230
Мощность	Вт	2800	2800
Температура	°C	420	420
Размеры клина	мм	90 x 50	130 x 50
Макс. нахлест	мм	150	150
Давление на шов	Н	0 – 1500	0 – 1500
Сварочный шов с пров. каналом	мм	2 x 15	2 x 15
Свариваемая толщина	мм	1,0 - 3,0	1,0 - 3,0
Ширина сварного шва	мм	2 x 15	2 x 15
Скорость сварки*	м/мин	0,8 – 12	0,8 – 12
1 передача:		0,8-6	0,8-7
2 передача:		1,5-12	1,5-12
Размеры (Д x Ш x В)	мм	482 x 278 x 269	482 x 278 x 269
Вес	кг	16.4	17.7
Свариваемые материалы		ПЭНД 0,8 - 3,0; ПП, ПЭВД, ТПО, ФПО. ПВХ-П, ХСПЭ – со сталь. клином	ПЭНД 1,0 - 3,0; ПП, ПЭВД, ТПО, ФПО.
Знак соответствия			
Класс защиты I			

* - Переключение между первой и второй передачами осуществляется в два действия: с помощью перестановки звёзд привода и переключения настроек в меню.

Принадлежности для GEOSTAR G5 / GEOSTAR G7

	148.489	Сварочный клин для GEOSTAR G7 230В/2500Вт, 130 x 50 мм, медный клин с проверочным каналом
	151.684	Сварочный клин для GEOSTAR G5 230В/2500Вт, 90 x 50 мм, медный клин с проверочным каналом
	149.174	Сварочный клин для GEOSTAR G5 120В/2500Вт, 90 x 50 мм, медный клин с проверочным каналом
	153.361	Прикаточные ролики 50 (75) мм, стальные с насечкой, для шва с проверочным каналом
	153.361	Щётка для чистки

Артикульный №:

- 151.035 GEOSTAR G7 230В / 2800Вт – с медным клином, проверочным каналом, ширина прикаточных роликов 50 мм, евроштекер
- 151.683 GEOSTAR G5 230В / 2800Вт – с медным клином, проверочным каналом, ширина прикаточных роликов 50 мм, евроштекер
- 151.618 GEOSTAR G5 120В / 1800Вт – с медным клином, проверочным каналом, ширина прикаточных роликов 50 мм, евроштекер

Комплексация: автоматический сварочный аппарат GEOSTAR, транспортировочный контейнер, щетка для чистки, инструкция по эксплуатации.



Сварочный автомат с комбинированным клином

TWINNY T

Отлично подходит для сварки тонких материалов в подземном и гидростроительстве. На выбор предлагаются легко заменяемые комбинированные клинья с проверочным каналом и без. На дисплее отображаются все существенные параметры сварки.

- простое управление
- высокая скорость сварки
- дисплей для отображения значений температуры и скорости сварки
- регулировка температуры и скорости сварки
- благодаря системе горячего воздуха отличный результат сварки даже при неблагоприятных внешних условиях

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°C	20 – 560
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Габариты (Д x Ш x В)	мм	340 x 360 x 245
Вес	кг	6.9 – 7.9 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	⚡	
Класс защиты I	⚡	

Артикульный №:

- 107.562 Twinny T для подземного строительства, 230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, с евроштекером
- 107.564 Twinny T для подземного строительства, 230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, с евроштекером
- 111.190 Twinny T для туннелей, 230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, с евроштекером

Прочие модели - по запросу



Сварочный автомат с комбинированным клином

TWINNY T USB

Небольшой сварочный автомат проводит постоянную запись всех значимых сварочных параметров, что позволяет без труда подготовить отчетную документацию. Система памяти USB, приспособленная к использованию в условиях строительной площадки, делает процесс передачи данных очень простым.

- цифровая индикация усилия давления прижима
- непрерывная запись всех значимых параметров сварки
- система памяти USB
- простая передача данных

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°C	20 – 560
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Габариты (Д x Ш x В)	мм	340 x 360 x 245
Вес	кг	6.9 – 7.9 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	⚡	
Класс защиты I	⚡	

Артикульный №:

- 138.089 Twinny T USB для подземного строительства, 230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, с евроштекером

Прочие модели - по запросу



TWINNY T с практичной поперечной рукояткой во время сварки над головой в туннеле.



TWINNY S с комбинированным клином при сварке на одном из южноамериканских рудников.

Сварочный автомат с комбинированным клином

TWINNY S

Исполнение для туннелей - облегченный автомат, разработанный специально для сварки под потолком. TWINNY S также отлично подходит для сварки тонких материалов в подземном и гидро-строительстве. На выбор предлагаются заменяемые комбинированные клинья для сварки с проверочным каналом и без.

- простое управление
- небольшой вес
- высокая скорость сварки
- регулировка температуры и скорости сварки
- благодаря системе горячего воздуха отличный результат сварки даже при неблагоприятных внешних условиях

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2900
Температура	°C	20 – 600
Скорость	м/мин	редуктор 256:1 0.2 – 2.5 редуктор 144:1 1.4 – 4 (6)
Давление на шов	Н	1000
Габариты (Д x Ш x В)	мм	350 x 390 x 270
Вес	кг	6.5 – 6.9 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⚡

Артикульный №:

- 119.031 Twinny S для туннелей, редуктор 256:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, евроштекер
- 119.027 Twinny S для подземного строительства, редуктор 256:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, евроштекер
- 119.008 Twinny S для подземного строительства, редуктор 144:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, евроштекер
- 128.808 Twinny S для подземного строительства, редуктор 144:1, 6 м/мин., 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, евроштекер

Принадлежности для TWINNY T / TWINNY T USB / TWINNY S

	112.974	Поперечная рукоятка, очень легкая, алюминиевая
	129.224	Направляющая штанга укомплектованная
	100.517	Комбинированный клин короткий, 50 мм, с проверочным каналом
	100.518	Комбинированный клин короткий, 50 мм, без проверочного канала
	100.519	Комбинированный клин короткий, 30 мм, с проверочным каналом
	100.520	Комбинированный клин короткий, 30 мм, без проверочного канала
	100.525	Комбинированный клин длинный, 50 мм, с проверочным каналом
	100.526	Комбинированный клин длинный, 50 мм, без проверочного канала
	110.715	Набор инструмента состоит из гаечного ключа 8 / 10 / 13 / 17 мм и шестигранного ключа 3 / 4 / 6 мм
	126.448	Кейс (входит в комплектацию)

Нагревательные элементы для TWINNY T / TWINNY T USB

	103.604	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт
--	---------	---

Нагревательные элементы для TWINNY S

	101.905	Нагревательный элемент, 230 В / 2750 Вт
	101.910	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт
	101.913	Нагревательный элемент, 120 В / 1800 Вт



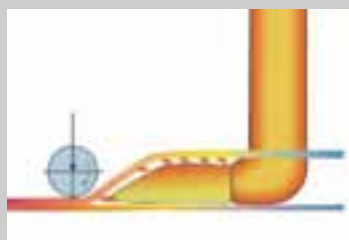
TWINNY T с комбинированным клином при сварке геомембраны из ПЭНД.



Кейс для транспортировки Leister отлично защищает оборудование. (входит в комплектацию)

Технологии сварки

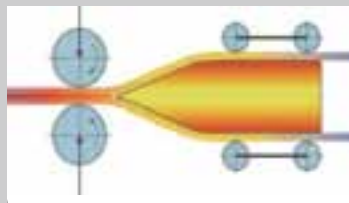
Сварочный автомат горячего воздуха (нагрев воздуха при помощи нагревательного элемента)



Нагрев горячим воздухом

VARIMAT V2 (кровля),
UNIROOF E (кровля),
VARIANT T1 (полимерные
ткани и пленки),
UNIPLAN E/UNIPLAN S
(полимерные ткани и пленки)

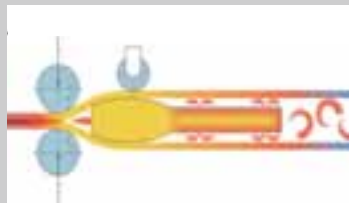
Сварочный автомат горячего клина (электронагрев горячего клина)



Нагрев посредством клина,
нагреваемого
электричеством

ASTRO, ASTRO USB,
COMET, COMET USB

Сварочный автомат с комбинированным клином (горячий клин и горячий воздух)



Нагрев горячим воздухом и
горячим клином

TWINNY T, TWINNY T USB,
TWINNY S



WELDPLAST S6 на монтажных работах при обустройстве полигонов.



Прочный, вместительный ящик для транспортировки.

Ручной экструдер

WELDPLAST S6

WELDPLAST S6 имеет производительность 6 кг/ч и является самым мощным ручным сварочным экструдером в программе Leister.

- экструдер со шнековым механизмом, электрическим нагревом камеры пластификации, со встроенным аппаратом горячего воздуха для нагрева шва.
- низкий уровень шума и оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 4 или 5 мм отсутствует эффект закручивания
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	4600
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 4 или Ø 5
Выход	кг/ч	3.9 – 6.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	821 x 116 x 240
Вес	кг	14 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Класс защиты I		⊥

Артикульный №.:

134.318 ручной экструдер WELDPLAST S6, 230 В / 4600 Вт, с CEE штекером 32А

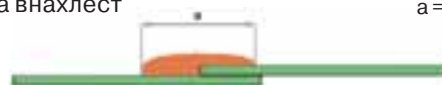
Комплектация: WELDPLAST S6, насадка для сварки внахлест и ящик для транспортировки

Принадлежности для WELDPLAST S6

	146.239	Комплекты насадок: заготовка 54 x 40 x 52 мм
	146.240	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	146.241	нахлест 25 мм
	146.242	нахлест 35 мм
	145.899	нахлест 40 мм
	146.245	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	146.246	V-образный шов 25 мм
	146.247	V-образный шов 30 мм
	146.232	угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
	146.233	угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
	146.234	угловой шов 30 мм (a = 21 мм)
	146.644	внешний угол 10 мм
	146.646	внешний угол 12 мм
	145.652	внешний угол 15 мм
	146.230	для сварки в углах Ø 14 мм
	146.218	для сварки в углах Ø 20 мм
	144.905	Угловая насадка 45°
	145.705	Угловая насадка 90°
	117.055	Насадка предварительного нагрева, большая
	136.859	Насадка предварительного нагрева XL
	117.790	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	116.367	Прочный ящик для транспортировки
	134.567	Нагревательный элемент, 230 В / 2600 Вт

Сварка внахлест

a = ширина шва





Мощный WELDPLAST S4 в работе.



Отлично размещается в кейсе.

Ручной экструдер

WELDPLAST S4

Компактный и эргономичный: ручной экструдер WELDPLAST S4 оснащен бесщёточным двигателем для аппарата горячего воздуха, не требующим тех. обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.

- экструдер со шнековым механизмом, с электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщёточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3680
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход	кг/ч	1.5 – 4.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	560 x 110 x 300
Вес	кг	8.7 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Тип сертификата		CCA
Класс защиты I		⏚

Артикульный №:

116.948 ручной экструдер WELDPLAST S4, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S4, заготовка для насадки, насадки для прогрева большая, средняя и малая, кейс

Принадлежности для WELDPLAST S4

	146.239	Комплекты насадок:
	146.240	заготовка 54 x 40 x 52 мм
	146.249	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	146.243	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
	146.244	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	146.245	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	146.246	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	146.247	V-образный шов 25 мм
	146.236	V-образный шов 30 мм
	146.231	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)
	146.232	угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)
	146.233	угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
	146.234	угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
	146.234	угловой шов 30 мм (a = 21 мм)
	146.241	нахлест 25 мм
	146.242	нахлест 35 мм
	145.899	нахлест 40 мм
	146.642	внешний угол 8 мм
	146.644	внешний угол 10 мм
	146.646	внешний угол 12 мм
	146.652	внешний угол 15 мм
	146.230	для сварки в углах Ø 14 мм
	146.218	для сварки в углах Ø 20 мм
	144.904	Угловая насадка 45°
	145.704	Угловая насадка 90°
	117.064	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	117.065	Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	117.053	Насадка предварительного нагрева, малая, 20 мм
	117.518	Насадка предварительного нагрева, средняя, 25 мм
	141.177	Насадка предварительного нагрева, большая, 35 мм
	118.804	Подставка
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт

Строительство подземных сооружений / полигонов



Сварка трубы аппаратом
WELDPLAST S2



Отлично размещается в кейсе.

Ручной экструдер

WELDPLAST S2 / S2 TPO

Экструдер WELDPLAST S2 с производительностью до 2,3 кг/ч, применяется в различных климатических условиях и труднодоступных местах. Используется для сварки конструкций из листового полиэтилена и полипропилена, гидроизоляции, ПЭ изоляции ППУ труб, безнапорных трубопроводов.

- шнековый механизм подачи прутка
- цифровая и раздельная регулировка температуры воздуха и массы
- удобный, подсвечивающийся дисплей
- возможность выбора программ сварки
- микропроцессор для управления процессом сварки
- бесщеточный двигатель на системе подачи воздуха
- электронная защита двигателя
- низкий уровень шума и вибраций
- вращающиеся насадки
- отсутствие эффекта закручивания прутка
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход Ж 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0.6 – 1.3 ПП: 0.5 – 1.2
Выход Ж 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1.0 – 2.3 ПП: 0.9 – 2.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 260
Вес	кг	5.8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №.:

127.215 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, с евроштекером

136.602 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, ТПО, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S2, заготовка для насадки, кейс

Принадлежности для WELDPLAST S2

	131.451	Подставка
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	134.361	Набор с воздушным фильтром (входит в комплектацию)

Принадлежности для WELDPLAST S2 / S2 TPO

	145.945	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 74 x 50 x 58 мм
	145.946	
	145.912	V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм
	145.915	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
	145.907	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	145.903	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	145.909	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	145.943	угловой шов 5/6 мм (a = 4.2 мм)
	145.944	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)
	145.812	угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)
	145.940	угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
	145.896	нахлест 25 мм
	145.947	нахлест 30 мм
	145.897	нахлест 35 мм
	146.643	внешний угол 8 мм
	146.645	внешний угол 10 мм
	146.649	внешний угол 12 мм
	146.651	внешний угол 15 мм
	145.811	для сварки в углах Ø 14 мм
	145.488	для сварки в углах Ø 20 мм
	139.460	Угловая насадка 45°
	139.461	Угловая насадка 90°
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт



Благодаря своей длине экструдер FUSION 3 особенно подходит для использования в области подземного строительства.



Кейс для ручного экструдера Leister.

Ручной экструдер

FUSION 3

Ручной сварочный экструдер с производительностью до 3,5 кг/ч. Используется для сварки гидроизоляции, ППУ изоляции труб.

- простота конструкции
- шнековый механизм подачи прутка
- аналоговая регулировка температуры воздуха и массы
- электронная защита двигателя
- эргономичный корпус
- большая производительность (3,5 кг/ч)
- малый вес
- вращающиеся насадки
- отсутствие эффекта закручивания прутка

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3500
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход (HDPE Ж 4)	кг/ч	1.6 – 3.5
Габариты (Д x Ш x В)	мм	670 x 90 x 180
Вес	кг	7.2 (с кабелем 3 метра)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Тип сертификата		CCA
Класс защиты		IP

Артикульный №:

118.300 ручной экструдер FUSION 3, 230 В / 3500 Вт, с евроштекером

Комплектация: FUSION 3, заготовка для сварочной насадки, кейс

Принадлежности для FUSION 3

	145.945 145.946	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 74 x 50 x 58 мм
	145.915 145.907 145.903 145.909 145.916	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм V-образный шов 25 мм
	145.944 145.812 145.940 145.816 145.817	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм) угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм) угловой шов 20 мм (a = 14 мм) угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм) угловой шов 30 мм (a = 21 мм)
	145.896 145.947 145.897	нахлест 25 мм нахлест 30 мм нахлест 35 мм
	146.643 146.645 146.649 146.651	внешний угол 8 мм внешний угол 10 мм внешний угол 12 мм внешний угол 15 мм
	145.488 145.811	для сварки в углах Ø 20 мм для сварки в углах Ø 14 мм
	136.231	Рефлектор для предвари- тельного прогрева
	118.804	Подставка
	113.268	Нагревательный элемент, 230 В / 1100 + 1100 Вт
	123.173	Кейс (входит в комплектацию)

Строительство подземных
сооружений / полигонов



FUSION 3C обеспечивает комфортную работу даже в неудобном месте.



Отлично размещается в кейсе.

Ручной экструдер

FUSION 3C

Малая длина (всего 580 мм) для удобства использования, высокая производительность до 3,5 кг/час.

- компактный и удобный, макс. производительность 3,5 кг/ч
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке)
- плавная установка температуры нагрева и производительности
- возможна регулировка скорости выхода массы во время сварки
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°
- система защиты двигателя от холодного пуска
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка

Технические характеристики

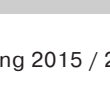
Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2800
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход (HDPE Ж 4)	кг/ч	1.6 – 3.5
Габариты (Д x Ш x В)	мм	588 x 98 x 225
Вес	кг	6.9 (с кабелем 3 метра)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		(S)
Тип сертификата		CCA
Класс защиты		IP20

Артикульный №:

123.866 ручной экструдер FUSION 3C, 230 В / 2800 Вт, с евроштекером

Комплектация: FUSION 3C, заготовка для насадки, кейс

Принадлежности для FUSION 3C

	145.945	Комплекты насадок:
	145.946	заготовка 50 x 30 x 38 мм
		заготовка 74 x 50 x 58 мм
	145.915	V-образный шов 8/10 и
	145.907	X-образный шов 15/20 мм
		V-образный шов 12 мм и
	145.903	X-образный шов 25 мм
		V-образный шов 15 мм и
	145.909	X-образный шов 30 мм
		V-образный шов 20 мм и
	145.916	X-образный шов 35/40 мм
		V-образный шов 25 мм
	145.944	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)
	145.812	угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)
	145.940	угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
	145.816	угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
	145.817	угловой шов 30 мм (a = 21 мм)
	145.896	нахлест 25 мм
	145.947	нахлест 30 мм
	145.897	нахлест 35 мм
	145.643	внешний угол 8 мм
	145.645	внешний угол 10 мм
	145.649	внешний угол 12 мм
	145.615	внешний угол 15 мм
	145.488	для сварки в углах Ø 20 мм
	145.811	для сварки в углах Ø 14 мм
	135.082	Воздушный фильтр FUSION 3C
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	118.804	Подставка
	123.561	Нагревательный элемент, 230 В / 1750 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплектацию)



Колпак проверочный Leister.

Прибор для испытаний

EXAMO USB

Герметичен ли шов, соответствует ли он нормативам по отслаиванию, сдвигу и растяжению? Ответы на эти вопросы непосредственно на объекте даст EXAMO - быстро, надежно и просто.

- мобильный, специально разработан для использования в полевых условиях
- удобный, легкий и прочный
- цифровой дисплей для отображения деформации, максимального усилия нагрузки, усилия разрушения, скорости нагружения и абсолютного удлинения
- опция - для испытания геотекстиля
- запись результатов испытания на флеш-память USB с возможностью последующей обработки

Технические характеристики

Тип		300F	600F
Напряжение	В~	230	230
Мощность	Вт	200	200
Усилие	Н	4000	4000
Расстояние между зажимами	мм	5 – 300	5 – 600
Путь	мм	300	600
Скорость нагружения	мм/мин	10 – 300	10 – 300
Толщина образца	мм	макс. 7	макс. 7
Ширина образца	мм	макс. 40 (60 - опция)	макс. 40 (60 - опция)
Габариты (Д x Ш x В)	мм	750x270x190 (кейс)	1050x270x190 (кейс)
Вес	кг	14	17.5
Знак соответствия		CE	CE
Знак соответствия		Ⓢ	Ⓢ
Класс защиты I		Ⓢ	Ⓢ

Артикульный №:

- 139.059 Examo 300F USB, 230 В / 200 Вт, включая флэш-память USB, с евроштекером
- 139.060 Examo 600F USB, 230 В / 200 Вт, включая флэш-память USB, с евроштекером

Принадлежности для EXAMO USB



134.832 Набор для проверки и калибровки

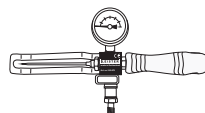


113.005/
113.006 Губки для геотекстиля

Приборы для испытаний



106.950 Фитинг из ПЭ

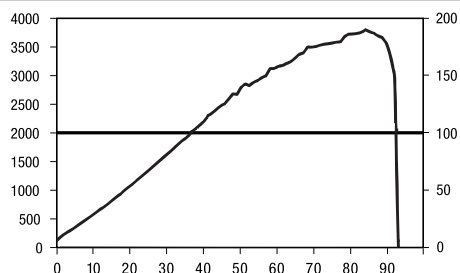


142.475 Прибор для испытаний сжатым воздухом

Вакуумное проверочное устройство



109.795 Колпак проверочный
Ø 320 мм



Графическая оценка протокола Examo USB



Производство изделий из пластмасс

WELDPLAST S1	61
WELDPLAST S2 / S2 PVC	63
WELDPLAST S4	67
WELDPLAST S6	68
FUSION 2	69
FUSION 3C	70
WELDMAX	71
Обзор ручных экструдеров	72
Сварочные прутки	73





WELDPLAST S1 с подсветкой в зоне сваривания позволяет лучше контролировать сварочный процесс в труднодоступных местах.

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S1

НОВИНКА

Новый компактный экструдер WELDPLAST S1 с производительностью до 0,8 кг/ч (ПВХ - 1,15 кг/ч) обеспечивает отличное качество шва при толщине свариваемого материала 4 - 12 мм. Оснащен встроенной светодиодной подсветкой зоны сварки и инновационной панелью управления, что позволяет осуществлять и контролировать процесс сварки даже при минимальной

освещенности. Возможность использования прутка диаметром 3 или 4 мм для сварки всех основных видов пластика (ПЭ, ПП, ПВХ). Эргономичный дизайн с множеством положений рукоятки позволяет с легкостью эксплуатировать экструдер в труднодоступных местах. Возможность подачи сварочного прутка с одной из двух сторон, без эффекта закручивания.



1		Многофункциональная панель управления позволяет полностью контролировать сварочные параметры, обеспечивает повторяемость результатов и большую эффективность работы.
2		Благодаря специальному ушку, WELDPLAST S1 можно подвесить для удобства работы.
3		WELDPLAST S1 работает со всеми основными видами пластика.
4		Встроенная светодиодная подсветка сварочной зоны дает прекрасный обзор и позволяет лучше контролировать сварочный процесс.
5		Возможность подачи сварочного прутка с одной из двух сторон, отсутствие эффекта закручивания. Рабочий диаметр прутка 3 или 4 мм.
6		Сварщик может легко контролировать производительность во время сварочного процесса. Плавная регулировка потока воздуха.
7		Компактный эргономичный дизайн позволяет комфортно работать в любых местах.

Производство изделий из пластмасс



Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S1

Компактный эргономичный ручной сварочный экструдер WELDPLAST S1 производительностью до 0,8 кг/ч (ПВХ - 1,15 кг/ч), предназначен для сварки конструкций из всех основных видов пластмасс (ПЭ, ПП, ПВХ). При рабочем диаметре прутка 3 или 4 мм сваривает материалы от 4 до 12 мм толщиной. Передовые технические решения для обеспечения удобства работы и достижения максимального качества сварки.

- функциональный, эргономичный дизайн
- очень высокая производительность 0,8 кг / ч (HDPE)
- встроенная светодиодная подсветка и подвесное ушко
- переработка всех основных типов пластмасс
- многофункциональная панель управления с predetermined профилями

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	1600
Материал		ПЭ, ПП, ПВХ
Сварочный пруток	мм	Ø 3 – 4
Выход	кг/ч	0.2 – 0.8 (ПВХ – 1,15)
Габариты (Д x Ш x В)	мм	435 x 91 x 264
Вес	кг	4.7 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⊕

Артикульный №:

148.396 ручной сварочный экструдер WELDPLAST S1, 230В/1600Вт, Ø 3-4 мм, севроштекером

Комплектация: WELDPLAST S1, сварочная насадка K10, 2 насадки предварительного прогрева, кейс, инструкция,

Принадлежности для WELDPLAST S1

	149.430	Комплекты насадок: заготовка
	149.402	угловой шов 5/6 мм
	148.627	угловой шов 8/10 мм
	149.901	угловой шов 12 мм
	149.388	V-образный шов 3/4 мм
	149.383	V-образный шов 5/6 мм
	149.385	V-образный шов 8/10 мм
	149.364	для сварки в углах
	148.923	Подставка





Удобный и надежный ручной сварочный экструдер WELDPLAST S2 при работе в туннелях.

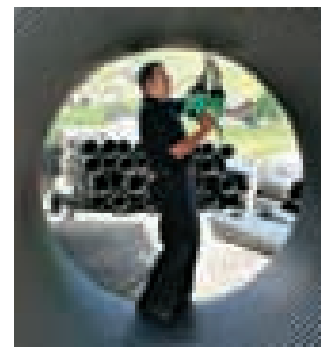
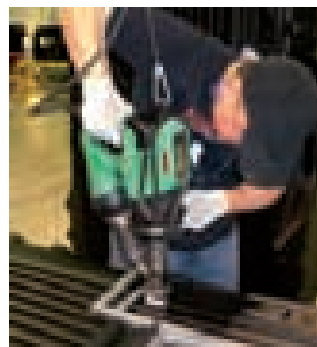
Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2



1		Мощный редуктор с низким уровнем шума.
2		Насадка поворачивается на 360°.
3		Шнек, оптимизированный под тип прутка.
4		Двигатель системы подачи воздуха не требует тех. обслуживания.
5		Рукоятка плавно поворачивается.
6		Эргономичная форма.
7		Двусторонняя подача прутка без переключивания.
8		Мультифункциональный дисплей.

Производство изделий из пластмасс



Удобный WELDPLAST S2 в работе.

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2



Экструдер WELDPLAST S2 с производительностью до 2,3 кг/ч, применяется в различных климатических условиях и трудно-доступных местах. Используется для сварки конструкций из листового полиэтилена и полипропилена, гидроизоляции, ПЭ изоляции ППУ труб, безнапорных трубопроводов.

- шнековый механизм подачи прутка
- цифровая и раздельная регулировка температуры воздуха и массы
- удобный, подсвечивающийся дисплей
- возможность выбора программ сварки
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- бесщеточный двигатель на системе подачи воздуха
- электронная защита двигателя
- низкий уровень шума и вибраций
- вращающиеся насадки на 360
- отсутствие эффекта закручивания прутка

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход Ø 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0.6 – 1.3 ПП: 0.5 – 1.2
Выход Ø 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1.0 – 2.3 ПП: 0.9 – 2.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 260
Вес	кг	5.8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты I		⚡

Артикульный №:

127.215 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, с евроштекером

136.602 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, ТРО, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S2, заготовка для сварочной насадки, кейс

Принадлежности смотри на стр. 66



Угловая насадка 45° для WELDPLAST S2 облегчает сварку в труднодоступных местах (принадлежность).

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2 PVC



Экструдер WELDPLAST S2 PVC был разработан специально для сварки ПВХ. Встроенная защита от коррозии и высокая прочность сварочного шва делают этот ручной сварочный экструдер надежным партнером в работе сегодня и завтра.

- специально для сварки ПВХ-Н (непластифицированный)
- отличное качество шва
- меню для экструзионной сварки ПВХ
- защита от коррозии
- безопасный режим Standby

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Материал		ПВХ-Н, ПЭ, ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход Ø 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0.6–1.3 ПВХ-Н: 0.9–1.7
Выход Ø 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1.0–2.3 ПВХ-Н: 1.5–2.7
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 260
Вес	кг	5.8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		CCA
Класс защиты I		⚡

Артикульный №:

135.724 ручной экструдер WELDPLAST S2 PVC, 230 В / 3000 Вт, ПВХ, евроштекер

Комплектация: WELDPLAST S2 PVC, 3 насадки для прогрева, заготовка для насадки, кейс

Производство изделий
из пластмасс



WELDPLAST S2 на удобной подставке.



Удобный ручной сварочный экструдер WELDPLAST S2 в работе.

Принадлежности для WELDPLAST S2

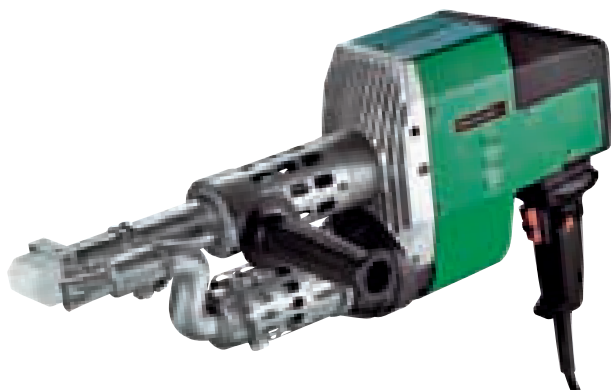
	145.945 145.946	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 74 x 50 x 58 мм
	145.912 145.915 145.907 145.903 145.909	V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	145.943 145.944 145.812 145.940	угловой шов 5/6 мм (a = 4.2 мм) угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм) угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм) угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
	145.896 145.947 145.897	нахлест 25 мм нахлест 30 мм нахлест 35 мм
	146.643 146.645 146.649 146.651	внешний угол 8 мм внешний угол 10 мм внешний угол 12 мм внешний угол 15 мм
	145.811 145.488	для сварки в углах Ø 14 мм для сварки в углах Ø 20 мм
	139.460 139.461	Угловая насадка 45° Угловая насадка 90°

Принадлежности для WELDPLAST S2 / WELDPLAST S2 PVC

	131.451	Подставка
	136.231	Рефлектор для прогрева
	134.361	Комплект с воздушным фильтром (входит в комплектацию)
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт

Принадлежности для WELDPLAST S2 PVC

	146.239 146.240	Комплекты насадок: заготовка 54 x 40 x 52 мм заготовка 74 x 50 x 58 мм
	146.248 146.249 146.243 146.244 146.245	V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм V-образный шов 20 мм
	146.235 146.236 146.231 146.232	угловой шов 5/6 мм (a = 4.2 мм) угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм) угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм) угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
	146.241 146.242 145.899	нахлест 25 мм нахлест 35 мм нахлест 40 мм
	146.642 146.644 146.646 146.652	внешний угол 8 мм внешний угол 10 мм внешний угол 12 мм внешний угол 15 мм
	146.218 146.230	для сварки в углах Ø 20 мм для сварки в углах Ø 14 мм
	133.850	Направляющая для горячего воздуха, верхняя



Мощный WELDPLAST S4 в работе.



Экструдер отлично размещается в кейсе.

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S4

Компактный и эргономичный: ручной экструдер WELDPLAST S4 оснащен бесщёточным двигателем для аппарата горячего воздуха, не требующим тех. обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.

- экструдер со шнековым механизмом, с электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщёточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3680
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход	кг/ч	1.5 – 4.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	560 x 110 x 300
Вес	кг	8.7 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Тип сертификата		CCA
Класс защиты I		⊕

Артикульный №:

116.948 ручной экструдер WELDPLAST S4, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S4, заготовка для сварочной насадки, насадки для прогрева большая, средняя и малая, кейс

Принадлежности для WELDPLAST S4

	146.239	Комплекты насадок:
	146.240	заготовка 54 x 40 x 52 мм
	146.249	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	146.243	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
	146.244	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	146.245	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	146.246	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	146.247	V-образный шов 25 мм
	146.236	V-образный шов 30 мм
	146.231	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)
	146.232	угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)
	146.233	угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
	146.234	угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
	146.234	угловой шов 30 мм (a = 21 мм)
	146.241	нахлест 25 мм
	146.242	нахлест 35 мм
	145.899	нахлест 40 мм
	146.642	внешний угол 8 мм
	146.644	внешний угол 10 мм
	146.646	внешний угол 12 мм
	146.652	внешний угол 15 мм
	146.230	для сварки в углах Ø 14 мм
	146.218	для сварки в углах Ø 20 мм
	144.904	Угловая насадка 45°
	145.704	Угловая насадка 90°
	117.064	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	117.065	Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	117.053	Насадка предварительного нагрева, малая, 20 мм
	117.518	Насадка предварительного нагрева, средняя, 25 мм
	141.177	Насадка предварительного нагрева, большая, 35 мм
	118.804	Подставка
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт

Производство изделий из пластмасс



Ручной экструдер WELDPLAST S6 легко направляется при помощи практичной рукоятки.



Практично: экструдер можно подвешивать к тросу за рукоятку.

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S6

WELDPLAST S6 имеет производительность 6 кг/ч и является самым мощным ручным сварочным экструдером в программе Ляйстер. Этот экструдер - „рабочая лошадка“ для использования при производстве изделий из пластмасс и в подземном гидростроительстве.

- экструдер со шнековым механизмом, электрическим нагревом камеры пластификации, со встроенным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва.
- низкий уровень шума и оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 4 или 5 мм отсутствует эффект закручивания

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	4600
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 4 или Ø 5
Выход	кг/ч	3.9 – 6.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	821 x 116 x 240
Вес	кг	14 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Класс защиты I		⊥

Артикульный №.:

134.318 ручной экструдер WELDPLAST S6, 230 В / 4600 Вт, с CEE штекером 32А

Комплектация: WELDPLAST S6, насадка для сварки внахлест и ящик для транспортировки

Принадлежности для WELDPLAST S6

	146.239	Комплекты насадок:
	146.240	заготовка 54 x 40 x 52 мм
		заготовка 74 x 50 x 58 мм
	146.241	нахлест 25 мм
	146.242	нахлест 35 мм
	145.899	нахлест 40 мм
	146.245	V-образный шов 20 мм и
		X-образный шов 35/40 мм
	146.246	V-образный шов 25 мм
	146.247	V-образный шов 30 мм
	146.232	угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
	146.233	угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
	146.234	угловой шов 30 мм (a = 21 мм)
	146.644	внешний угол 10 мм
	146.646	внешний угол 12 мм
	145.652	внешний угол 15 мм
	146.230	для сварки в углах Ø 14 мм
	146.218	для сварки в углах Ø 20 мм
	144.905	Угловая насадка 45°
	145.705	Угловая насадка 90°
	117.055	Насадка предварительного нагрева, большая
	136.859	Насадка предварительного нагрева XL
	117.790	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	116.367	Прочный ящик для транспортировки
	134.567	Нагревательный элемент, 230 В / 2600 Вт



Экструдер FUSION 2 при сварке резервуара.



Отличное оборудование требует достойной защиты ...

Ручной экструдер

FUSION 2

Благодаря компактной конструкции и поворотной рукоятке FUSION 2 подходит для использования в узких местах

- простое управление
- очень компактный и удобный, макс. производительность 1,8 кг/ч
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке)
- плавная установка температуры нагрева и производительности
- возможна регулировка скорости выхода массы во время сварки
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°
- система защиты двигателя от холодного пуска
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка

Технические характеристики

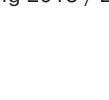
Напряжение	В	230
Мощность	Вт	2800
Материал	ПЭ / ПП	
Макс. температура воздуха	°C	до 340
Макс. температура пластификата	°C	до 300
Сварочный пруток	мм	Ø 4
Выход ПЭ	кг/ч	1.3 – 1.8
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 225
Вес	кг	5.9 (с кабелем)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S	
Тип сертификата	CSA	
Класс защиты II	□	

Артикульный №:

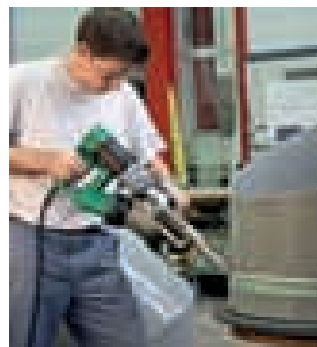
119.200 ручной экструдер FUSION 2, 230 В / 2800 Вт, евроштекер

Комплектация: FUSION 2, заготовка для насадки, кейс

Принадлежности для FUSION 2

	145.945	Комплекты насадок заготовка 50 x 30 x 38 мм
	145.946	заготовка 74 x 50 x 58 мм
	145.912	V-образный шов 5/6 мм и X-образный шов 10/12 мм
	145.915	V-образный шов 8/10 мм и X-образный шов 15/20 мм
	145.907	V-образный шов 12 и X-образный шов 25 мм
	145.903	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	145.943	угловой шов 5/6 мм (a=4.2 мм)
	145.944	угловой шов 8 / 10 мм (a = 7 мм)
	145.812	угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)
	145.896	нахлест 25 мм
	145.947	нахлест 30 мм
	145.897	нахлест 35 мм
	146.643	внешний угол 8 мм
	146.645	внешний угол 10 мм
	146.649	внешний угол 12 мм
	146.651	внешний угол 15 мм
	145.488	для сварки в углах Ø 20 мм
	145.811	для сварки в углах Ø 14 мм
	147.602	Угловая насадка 45°
	147.601	Угловая насадка 45°
	131.451	Подставка
	135.082	Воздушный фильтр
	136.231	Рефлектор для прогрева
	123.561	Нагревательный элемент, 230 В / 1750 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплектацию)

Производство изделий из пластмасс



Экструдер FUSION 3C при сварке резервуара.



Удобно размещается в пластмассовом кейсе.

Ручной экструдер

FUSION 3C

Малая длина (всего 580 мм) для удобства использования, высокая производительность до 3,5 кг/час.

- компактный и удобный, макс. производительность 3,5 кг/ч
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке)
- плавная установка температуры нагрева и производительности
- возможна регулировка скорости выхода массы во время сварки
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°
- система защиты двигателя от холодного пуска
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2800
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход (HDPE 4)	кг/ч	1.6 – 3.5
Габариты (Д x Ш x В)	мм	588 x 98 x 225
Вес	кг	6.9 (с кабелем 3 метра)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		S
Тип сертификата		CCA
Класс защиты II		□

Артикульный №:

123.866 ручной экструдер FUSION 3C, 230 В / 2800 Вт, с евроштекером

Комплектация: FUSION 3C, заготовка для насадки, кейс

Принадлежности для FUSION 3C

	145.945	Комплекты насадок:
	145.946	заготовка 50 x 30 x 38 мм
		заготовка 74 x 50 x 58 мм
	145.915	V-образный шов 8/10 и
	145.907	X-образный шов 15/20 мм
	145.903	V-образный шов 12 мм и
	145.909	X-образный шов 25 мм
	145.916	V-образный шов 15 мм и
		X-образный шов 30 мм
		V-образный шов 20 мм и
		X-образный шов 35/40 мм
	145.944	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм)
	145.812	угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм)
	145.940	угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
	145.816	угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
	145.817	угловой шов 30 мм (a = 21 мм)
	145.896	нахлест 25 мм
	145.947	нахлест 30 мм
	145.897	нахлест 35 мм
	145.643	внешний угол 8 мм
	145.645	внешний угол 10 мм
	145.649	внешний угол 12 мм
	145.615	внешний угол 15 мм
	145.488	для сварки в углах Ø 20 мм
	145.811	для сварки в углах Ø 14 мм
	148.817	Угловая насадка 45°
	148.816	Угловая насадка 45°
	135.082	Воздушный фильтр FUSION 3C
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	118.804	Подставка
	123.561	Нагревательный элемент, 230 В / 1750 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплектацию)



Удобный компактный ручной экструдер WELDMAX с низким уровнем шума.



Размещается в прочном пластмассовом кейсе, всегда готов к работе.

Компактный ручной экструдер

WELDMAX

Этот маленький ручной экструдер сочетает в себе все достоинства: имея отдельную регулировку температуры нагрева массы и воздуха, легкий и компактный WELDMAX соответствует высоким требованиям DVS.

- очень компактный, удобный, с низким уровнем шума благодаря бесшнековому механизму подачи массы
- самый легкий ручной экструдер
- отлично подходит для работы в ограниченном пространстве
- отдельная плавная регулировка температуры для камеры пластификации и для нагрева воздуха
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Принадлежности для WELDMAX

	112.830	Комплекты насадок: заготовка
	112.629	V-образный шов 5 мм
	112.621	V-образный шов 6 мм
	112.623	V-образный шов 8 мм
	112.624	V-образный шов 10 мм
	112.630	угловой шов 5 мм (a = 3.5 мм)
	112.625	угловой шов 6 мм (a = 4.2 мм)
	112.627	угловой шов 8 мм (a = 5.6 мм)
	112.628	угловой шов 10 мм (a = 7 мм)
	112.626	нахлест 20 мм
	112.638	Нагревательный элемент, 230 В / 1400 Вт

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2200
Материал		ПЭ/ПП (другие материалы - по запросу)
Сварочный пруток	мм	Ø 4 ± 0.2
Выход (HDPE 4)	кг/ч	0.3 – 0.8
Габариты (Д x Ш x В)	мм	443 x 94 x 255, рукоятка Ø 57
Вес	кг	3.8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⊕ S
Тип сертификата		CCA
Класс защиты II		□

Артикульный №:

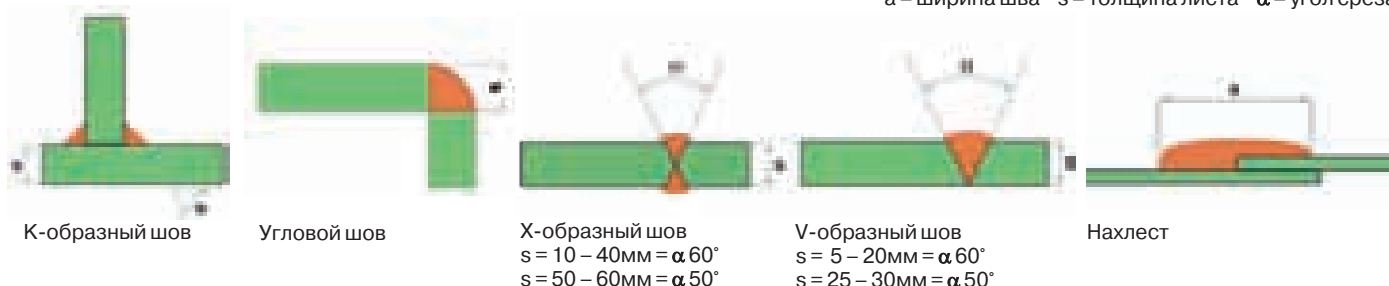
110.272 компактный ручной экструдер WELDMAX,
230 В / 2200 Вт, евроштекер

Прочие модели - по запросу

Производство изделий
из пластмасс

Варианты сварочных швов

a = ширина шва s = толщина листа α = угол среза



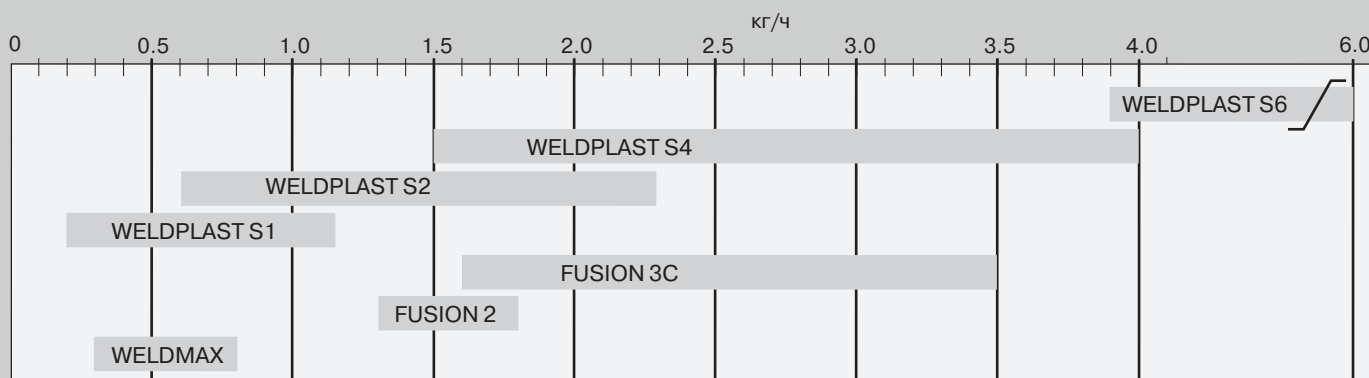
Сравнительная таблица

	Ручные экструдеры с цифровой регулировкой				Ручные экструдеры с аналоговой регулировкой		Компактный ручной экструдер
Тип аппарата	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S1	FUSION 3C	FUSION 2	WELDMAX
Производительность (ПЭНД), кг/ч	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	0.2 – 0.8 (ПВХ до 1.15)	1.6 – 3.5	1.3 – 1.8	0.3 – 0.8
Материал	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП, ПВХ	ПЭНД, ПП, ПВХ, ПВДФ	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП, ПВДФ
Толщина, мм	15 – 40	8 – 35	4 – 20	3 – 12	8 – 25	6 – 15	4 – 10
Сварочный пруток, мм	4, 5	3, 4	3, 4	3, 4	3, 4	4	4
Вес, кг	14	8.7	5.8	4.7	6.9	5.9	3.8
Длина, мм	821	560	450	435	588	450	433
Напряжение, В~	230	230	230	230	230	230	230
Шнековый экструдер	да	да	да	да	да	да	нет
Производ-во резервуаров	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Строит-во трубопроводов	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Свалки/подземное строительство	✓✓	✓✓	✓	○	✓	○	✓
Бесщеточный двигатель системы подачи воздуха	да	да	да	да	нет	нет	нет
Замечания	1	1	1	1	2	2	1

Замечания:
 1: Температура воздуха и массы отображаются на дисплее, возможна раздельная плавная регулировка.
 2: Температура воздуха и массы устанавливаются при помощи потенциометра (поворотного регулятора). Нагрев массы происходит за счет горячего воздуха для предварительного подогрева.

✓✓ = отлично подходит, ✓ = подходит, ○ = не подходит

Обзор производительности ручных экструдеров





Сварочный пруток

Артикульный
номер

Сварочные прутки ПЭНД (HDPE)

010103	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 3 мм, черный
010104	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, черный
010105	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 5 мм, черный
010204	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, белый
010205	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 5 мм, белый
010304	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, красный
010404	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, желтый
010504	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, зеленый
010604	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, синий

Сварочные прутки ПЭВД (LDPE)

020104	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, черный
020204	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, белый
020404	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, желтый
020504	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, зеленый
020604	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, синий

Артикульный
номер

Сварочные прутки ПП (PP)

030203	Сварочный пруток ПП, Ø 3 мм, белый
030204	Сварочный пруток ПП, Ø 4 мм, белый
030205	Сварочный пруток ПП, Ø 5 мм, белый
030803	Сварочный пруток ПП, Ø 3 мм, серый
030804	Сварочный пруток ПП, Ø 4 мм, серый
030805	Сварочный пруток ПП, Ø 5 мм, серый

Сварочные прутки ПВХ - непластифицированные (PVC-U)

040703	Сварочный пруток ПВХ непластифицированный, Ø 3мм
040704	Сварочный пруток ПВХ непластифицированный, Ø 4мм

Производство изделий
из пластмасс



Напольные покрытия / внутренняя отделка

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

75

GROOVER

76

Принадлежности

77

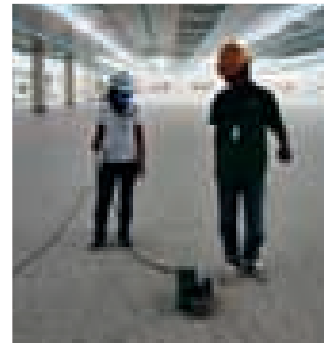




UNIFLOOR E с приспособлением для монтажа катушки со шнуром.



Отлично уместается в кейсе, входящем в комплектацию.



Сварочные швы отличного качества при использовании UNIFLOOR E (Вьетнам).

Сварочный автомат горячего воздуха

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

UNIFLOOR E без переоборудования сваривает напольные покрытия из ПВХ-пласт., ПЭ, линолеум и модифицированные термопласты со скоростью до 7,5 м/мин. Надежный автомат для профессионального использования, простой в обращении.

- постоянное качество сварки благодаря цифровой индикации реальных и заданных значений (только для версии E)
- электронная регулировка нагрева
- электронное поддержание температуры
- плавная регулировка расхода воздуха
- сварка всех напольных покрытий без переоборудования автомата
- автоматическое начало сварки
- автоматическое отключение при наезде на стену
- в качестве принадлежностей можно заказать катушку для шнура и подъемный механизм
- компактный, удобный дизайн



Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	С°	20 – 620
Скорость	м/мин	1.0 – 7.5
Расхода воздуха	%	50 – 100
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 215
Вес	кг	11.0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		CCA
Класс защиты I		⚡

Артикульный №:

- 138.493 UNIFLOOR E 230 В с устройством для подачи прутка, специальная насадка (ПВХ и ПУ), с евроштекером
- 114.226 UNIFLOOR E 230 В, с евроштекером
- 138.494 UNIFLOOR S 230 В, с устройством для подачи прутка, специальная насадка (ПВХ и ПУ), с евроштекером
- 115.032 UNIFLOOR S 230 В, с евроштекером



Мощный привод подходит для резки шва ПВХ, ПУ и линолеума.

Фреза для разделки шва

GROOVER

GROOVER расширяет швы в толстых и вязких напольных покрытиях из ПВХ-пласт., ПЭ и в линолеуме. Электрофреза скользит на трех роликах, что обеспечивает постоянство глубины расшивки шва даже на высокой скорости.

- расшивка швов в любых напольных покрытиях
- очень высокая скорость вращения фрезероального диска
- две скорости расшивки
- простота и удобство в обращении
- регулируемый ведущий ролик, который препятствует уходу фрезы со шва
- дополнительный вентилятор и мешок для сбора пыли гарантируют чистоту работы
- возможна расшивка швов вплотную к стене



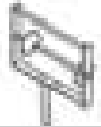
Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	350 / 700 (2 позиции)
Частота вращения	об/мин	Позиция 1: 14500 (350 Вт) Позиция 2: 18500 (700 Вт)
Регулировка глубины расшивки	мм	0 – 4
Габариты (Д x Ш x В)	мм	240 x 205 x 255
Вес	кг	6.7 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⚡
Тип сертификата		ССА
Класс защиты II		□

Артикульный №:

- 108.393 GROOVER 230 В, с фрезой $\varnothing 110 \times 3.5$ мм, трапецевидной формы, с евроштекером
- 111.032 GROOVER 230 В, с фрезой $\varnothing 110 \times 3.5$ мм, круглой формы, с евроштекером

Принадлежности для UNIFLOOR E

	115.054	Приспособление для монтажа катушки со шнуром
	115.057	Приспособление для подъема
	114.224	Насадка для сварки напольных покрытий, специально для ПВХ
	115.342	Насадка для сварки напольных покрытий, для ПВХ и ПУ
	103.394	Насадка для сварки напольных покрытий Air-Knife, специально для ПУ
	103.604	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт
	126.448	Кейс 605 x 486 x 312 мм пластмассовый (входит в комплектацию)

Принадлежности для GROOVER

	102.401	Твердосплавный диск трапецевидной формы Ø 110 x 3.5 мм
	102.402	Твердосплавный диск круглой формы Ø 110 x 4 мм
	102.404	Твердосплавный диск круглой формы Ø 110 x 2.5 мм
	102.403	Твердосплавный диск круглой формы Ø 110 x 2.8 мм
	102.405	Твердосплавный диск круглой формы Ø 110 x 3.5 мм
	102.406	Алмазный диск Ø 110 x 3.5 мм полукруглой формы
	126.448	Кейс 605 x 486 x 312 мм пластмассовый (входит в комплектацию)



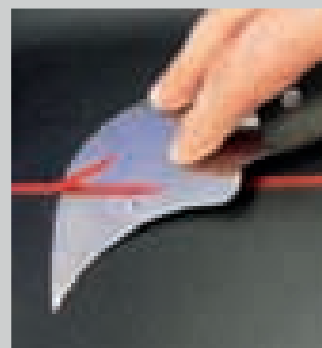
Шаг 1: разделка шва аппаратом GROOVER.



Шаг 2: сварка напольных покрытий аппаратом UNIFLOOR E.



Шаг 3: предварительная подрезка шнура после сварки.



Шаг 4: финишная обработка шва.

Напольные покрытия /
внутренняя отделка



Промышленные нагреватели

Промышленные нагреватели воздуха LEISTER LHS (Leister Heat Source).

С помощью промышленных нагревателей Leister можно решить практически любую задачу, связанную с использованием горячего воздуха в технологических процессах.

LHS CLASSIC



мощность нагрева не регулируется
обнаружение перегрева нагревательного элемента и корпуса, аварийный выход

LHS PREMIUM



мощность нагрева плавно регулируется потенциометром
защита от перегрева нагревательного элемента и корпуса, аварийный выход

LHS SYSTEM



мощность нагрева с высокой точностью регулируется потенциометром или дистанционно электронными контроллерами CSS, CSS Easy, гальваническая развязка
защита от перегрева нагревательного элемента и корпуса, аварийный выход



Вентиляторы среднего и высокого давления

SILENCE



ASO



ROBUST



AIRPACK



Большой выбор насадок и аксессуаров для нагревателей воздуха и вентиляторов.

Промышленные нагреватели воздуха LEISTER



Вентилятор с насадками для сушки быстро и эффективно сушит бутылки



Поток горячего воздуха удаляет грат с пластмассовых деталей после формования.



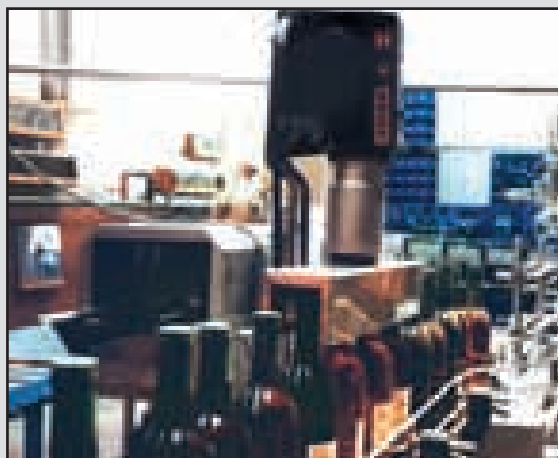
Нагреватели 5000 при сварке бесконечного шланга и ПВХ.



Тепловентилятор с рефлекторной туннельной насадкой сушит краску после тампонной печати.



Сушка печати на текстильном полотне при помощи четырех нагревателей 10 000 S и вентилятора ACO.



HOTWIND с туннельной насадкой, установленный на розливочной машине, при усадке колпачков.



Главный офис:

Leister Technologies AG

Galileo-Strasse 10

CH-6056 Kaegiswil/

Switzerland

тел.: +41 41 662 74 74

факс: +41 41 662 74 16

e-mail: andreas.kathriner@leister.com

www.leister.com

ЧП «АГИМАР»

г. Минск

тел.: +375 29 640-56-58

www.agimar.by

e-mail: info@agimar.by

www.agimar.by

